

---

---

**Exigences de qualité en soudage par  
fusion des matériaux métalliques —**

**Partie 4:  
Exigences de qualité élémentaire**

*Quality requirements for fusion welding of metallic materials —*

*Part 4: Elementary quality requirements*

*ITeH Standards*  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 3834-4:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/651e8037-ad79-4ae5-bf0e-1030198e6772/iso-3834-4-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/651e8037-ad79-4ae5-bf0e-1030198e6772/iso-3834-4-2021>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 3834-4:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/651e8037-ad79-4ae5-bf0e-1030198e6772/iso-3834-4-2021>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b>	<b>iv</b>
<b>1 Domaine d'application</b>	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b>	<b>1</b>
<b>3 Termes et définitions</b>	<b>1</b>
<b>4 Utilisation du présent document</b>	<b>1</b>
<b>5 Revue des exigences et revue technique</b>	<b>1</b>
<b>6 Sous-traitance</b>	<b>2</b>
<b>7 Personnel en soudage</b>	<b>2</b>
7.1 Généralités	2
7.2 Soudeurs et opérateurs en soudage	2
<b>8 Personnel chargé des contrôles et des essais</b>	<b>2</b>
8.1 Généralités	2
8.2 Personnel chargé des essais non destructifs	2
<b>9 Matériel</b>	<b>3</b>
<b>10 Soudage et activités connexes</b>	<b>3</b>
<b>11 Produits consommables de soudage</b>	<b>3</b>
<b>12 Contrôles et essais</b>	<b>3</b>
<b>13 Non-conformités et mesures correctives</b>	<b>3</b>
<b>14 Enregistrements relatifs à la qualité</b>	<b>3</b>

ISO 3834-4:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/651e8037-ad79-4ae5-bf0e-1030198e6772/iso-3834-4-2021>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et technique connexes*, Sous-Comité SC 10, *Gestion de la qualité dans le domaine du soudage*, en collaboration avec le Comité Technique du Comité européen de Normalisation (CEN) CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, conformément à l'Accord sur la coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3834-4:2005), dont elle constitue une révision mineure.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- révision d'ordre rédactionnel;
- mise à jour en 7.2 et 8.2 des références par rapport à la dernière édition de l'ISO 3834-5.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 3834 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).

Les interprétations officielles des documents de l'ISO/TC 44, lorsqu'elles existent sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.