
**Produits consommables pour le
soudage — Fils et baguettes fourrés
pour le soudage à l'arc avec ou
sans protection gazeuse des aciers
inoxydables et des aciers résistant aux
températures élevées — Classification**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

AMENDEMENT 1

*Welding consumables — Tubular cored electrodes and rods for gas
shielded and non-gas shielded metal arc welding of stainless and
heat-resisting steels — Classification*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5243/d0c2/iso-17633-8d05-d10ae751d956/iso-17633-2017-amd-1-2021>

AMENDMENT 1



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 17633:2017/Amd 1:2021
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f3245ea7-2570-4f3b-8d05-d10ae751f956/iso-17633-2017-amd-1-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*, en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité Européen pour la Normalisation (CEN), conformément à l'Accord sur la coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Les interprétations officielles, s'il en existe, des documents de l'ISO/TC 44 sont disponibles sur la page suivante: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

ISO 17633:2017/Amd 1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f3245ea7-2570-4f3b-8d05-d10ae751f956/iso-17633-2017-amd-1-2021>

Produits consommables pour le soudage — Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans protection gazeuse des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées — Classification

AMENDEMENT 1

Tableau 1A

Remplacer les lignes pour 16 8 2, 19 9 H et 25 4 afin de mettre à jour les teneurs Mn et Si, comme suit:

Désignation de l'alliage d'après la composition nominale	Composition chimique, % (en masse)											
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	Cu	N	Autres
16 8 2	0,10	1,0 à 2,5	1,0	0,03	0,02	14,5 à 17,5	7,5 à 9,5	1,0 à 2,5	—	0,5	—	Cr+Mo: 18,5
19 9 H	0,04 à 0,08	1,0 à 2,5	1,0	0,03	0,02	18,0 à 21,0	9,0 à 11,0	0,3	—	0,5	—	—
25 4	0,15	1,0 à 2,5	2,0	0,03	0,02	24,0 à 27,0	4,0 à 6,0	0,3	—	0,5	—	—

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5245ea7-2570-4b5b-8d05-d10ae751f956/iso-17633-2017-amd-1-2021>