

ISO/TC 33

Date : 2024-07-22

ISO/FDIS_20182:2023(F2024(fr))

ISO/TC 33

Secrétariat : BSI

Troisième édition

2024-10

Préparation d'éprouvettes réfractaires — Panneaux réfractaires pour gunitage au pistolet mélangeur pneumatique

Refractory test-piece preparation — Gunning refractory panels by the pneumatic-nozzle mixing type guns

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 20182:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f7d3530a-8e94-4412-990d-02bf33ff3e27/iso-20182-2024>

Type du document : Norme internationale

Sous-type du document : —

Stade du document : (40) FDIS

Langue du document : F

© ISO 2024

~~All rights reserved. Unless otherwise specified, or required in the context of its implementation, no part of this publication may be reproduced or utilized otherwise in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, or posting on the internet or an intranet, without prior written permission. Permission can be requested from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.~~

~~Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.~~

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Phone: +41 22 749 01 11
Email: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Published in Switzerland

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

ISO 20182:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f7d3530a-8e94-4412-990d-02bf33ff3e27/iso-20182-2024>

Contents

1	Domaine d'application	2
2	Références normatives	2
3	Termes et définitions	2
4	Principe	3
5	Précision	3
6	Appareillage	3
7	Échantillonnage	4
8	Méthode d'essai	5
9	Rapport d'essai	7
	Annex A (informative) Détermination de la teneur totale en eau et du rebond	9
A.1	Teneur totale en eau	9
A.2	Rebond	9
	Bibliographie	10

Publié en Suisse

Sommaire

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	2
5 Précision	2
6 Appareillage	2
7 Échantillonnage	4
8 Méthode d'essai	4
9 Rapport d'essai	7
Annexe A (informative) Détermination de la teneur totale en eau et du rebond	9
Bibliographie	10

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 20182:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f7d3530a-8e94-4412-990d-02bf33ff3e27/iso-20182-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f7d3530a-8e94-4412-990d-02bf33ff3e27/iso-20182-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO [avait/n'avait pas] reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 33 *Produits Réfractaires*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 187 *Produits et matériaux réfractaires*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la seconde édition (ISO 20182:2008), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- Le domaine d'application est élargi pour inclure la préparation des panneaux projetés sous conditions contrôlées en laboratoire (« normalisé ») et sous conditions de « site », ce domaine d'application s'aligne sur celui de l'ISO 18886;
- Dans l'Article 6.5, les détails des deux plaques de support acceptable sont modifiés ;
- Dans l'Article 4, l'utilisation d'un liquide de gunitage autre que l'eau est prévue et des exemples de liquides autres que l'eau qui pourraient être utilisés sont donnés ;
- L'Article 8 est modifié ;

- ~~Dans l'Article 9~~[Dans l'Article 9](#) a) du rapport d'essai, les détails de tout ajout de fibres de fil d'acier inoxydable doit être signalé ;
- ~~A.2~~[A.2](#) est modifiée, en précisant que la masse du panneau telle que durcie doit être utilisée comme base pour les calculs de rebond ;

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html~~www.iso.org/fr/members.html~~.

iTech Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 20182:2024](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f7d3530a-8e94-4412-990d-02bf33ff3e27/iso-20182-2024>