NORME INTERNATIONALE

ISO 17892-12

Première édition
2018-06

AMENDEMENT 2
2022-03

Reconnaissance et essais géotechniques — Essais de laboratoire sur les sols —

Partie 12: Détermination des limites de liquidité et de plasticité

AMENDEMENT 2

Geotechnical investigation and testing — Laboratory testing of soil —

Part 12: Determination of liquid and plastic limits

AMENDMENT 2

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d1476e-f40e-4b72-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022

Numéro de référence
ISO 17892-12:2018/Amd.2:2022(F)

© ISO 2022

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d1476e-f40e-4b72-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2022

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d14706-140e-4872-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 182, *Géotechnique*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 341, *Reconnaissance et Essais géotechniques*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 17892 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

© ISO 2022 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d1476e-f40e-4b72-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022

Reconnaissance et essais géotechniques — Essais de laboratoire sur les sols —

Partie 12:
Détermination des limites de liquidité et de plasticité

AMENDEMENT 2

4.2.2.2, Tableau 1

Remplacer le Tableau 1 par le suivant:

Tableau 1 — Jeu de cônes tombants — Spécifications typiques de fabrication pour les masses et les dimensions

Masse du cône, tige comprise	g	60 ± 0,06	80 ± 0,08
Angle de la pointe β	°	60 ± 0,3	30 ± 0,3
Hauteur de la pointe du cône h	mm	≥20	≥30
Écart à la fabrication par rapport à la géométrie théorique de la pointe a	mm	<0,1	<0,2

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d1476e-f40e-4b72-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022

4.2.2.4

Modifier le paragraphe comme suit:

L'usure maximale b doit être inférieure à 0,3 mm pour le cône 60 g/60° et à 0,6 mm pour le cône 80 g/30° (voir Figure 2).

A.3.6.1

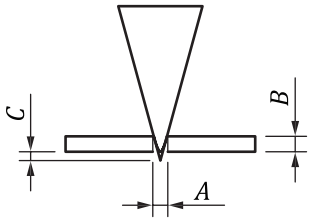
Modifier le paragraphe comme suit:

Quotidiennement, avant la première utilisation, vérifier que le cône est suffisamment pointu, que la finition de surface du cône est de bonne qualité et que le cône peut chuter librement.

Pour s'assurer que le cône reste suffisamment pointu pour l'essai, il convient de remplacer le cône s'il n'est plus possible de ressentir la pointe en y passant le bout du doigt sans appuyer, lorsque la pointe est introduite dans un trou circulaire de (1,50 ± 0,02) mm de diamètre, percé dans une plaque métallique (2,20 ± 0,02) mm d'épaisseur pour le cône de 30° ou de (1,00 ± 0,02) mm d'épaisseur pour le cône de 60°. La Figure A.1 donne une représentation schématique de cette opération.

Des étalons de dimensions différentes peuvent être utilisés à condition que le rapport entre leur épaisseur et le diamètre du trou soit respecté. Le degré d'usure maximal de la pointe du cône (4.2.2) est atteint lorsque la pointe usée affleure avec la surface inférieure de la plaque métallique.

© ISO 2022 – Tous droits réservés



Légende

A diamètre du trou 1,50 ± 0,02 mm

B épaisseur de la plaque 2,20 ± 0,02 mm
pour un cône de 30°, ou 1,00 ± 0,02 mm
pour un cône de 60°

C usure maximale de la pointe 0,6 mm pour un cône de 30°, ou 0,3 mm pour un cône de 60°

Figure A.1 — Étalon de vérification de la pointe du cône

La finition de la surface des cônes doit être inspectée visuellement quotidiennement avant chaque utilisation afin de s'assurer de l'absence de rayure profonde ou de corrosion.

La masse du cône, les dimensions et l'usure totale de la pointe doivent être vérifiées au moins une fois par an afin de s'assurer que les exigences du Tableau 1 et du 4.2.2.4 sont respectés.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d1476e-f40e-4b72-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022

© ISO 2022 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 17892-12:2018/Amd 2:2022
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00d1476e-f40e-4b72-bc75-20b3bb1de561/iso-17892-12-2018-amd-2-2022