
Norme internationale



3134/5

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Métaux légers et leurs alliages — Termes de référence et définitions — Partie 5 : Méthodes d'élaboration et de traitement

Light metals and their alloys — Terms and definitions — Part 5 : Methods of processing and treatment

Première édition — 1981-07-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3134-5:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d301e2b6-2048-4189-b2f4-24b204b2c0aa/iso-3134-5-1981)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d301e2b6-2048-4189-b2f4-24b204b2c0aa/iso-3134-5-1981>

CDU 669.71/.72 : 001.4

Réf. n° : ISO 3134/5-1981 (F)

Descripteurs : métal, alliage léger, traitement matières premières, traitement thermique, traitement mécanique, vocabulaire.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3134/5 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, et a été soumise aux comités membres en avril 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne, R. F.	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Canada	Norvège	Tchécoslovaquie
Chine	Pays-Bas	URSS
Corée, Rép. de	Pologne	USA
Égypte, Rép. arabe d'	Portugal	Yougoslavie

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Métaux légers et leurs alliages — Termes de référence et définitions —

Partie 5 : Méthodes d'élaboration et de traitement

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale se rapporte aux termes de référence et aux définitions pour les méthodes d'élaboration et de traitement des métaux légers et de leurs alliages.

2 Termes de référence et définitions

déformation à chaud : Déformation plastique d'un métal ou d'un alliage effectuée dans une gamme de températures telle qu'il n'en résulte pas de durcissement par écrouissage.

déformation à froid : Déformation plastique d'un métal ou d'un alliage effectuée à une température telle qu'il en résulte un durcissement par écrouissage.

écrouissage : Modification de la structure d'un métal par déformation à froid, ayant pour effet un accroissement de la résistance et de la dureté, avec généralement une certaine diminution de la ductilité.

recuit : Traitement thermique en vue d'adoucir le métal par suppression de l'écrouissage résultant de la déformation à froid par recristallisation et/ou par coalescence des précipités à partir de la solution solide.

restauration : Traitement thermique d'un métal ou d'un alliage écroui en vue de réduire sa résistance mécanique à un niveau contrôlé.

état : Désigne les propriétés physiques et mécaniques caractéristiques conférées à un métal ou à un alliage par des procédés de transformation (par exemple : traitements mécaniques et/ou thermiques).

homogénéisation : Traitement par lequel un métal ou un alliage est maintenu à une température élevée pendant un temps déterminé, afin d'éliminer ou de diminuer la ségrégation chimique notamment par diffusion.

maturation : Durcissement d'un alliage par précipitation spontanée de constituants solubles à partir d'une solution solide sursaturée à température ambiante.

maturation artificielle (trempe et revenu) : Traitement de mise en solution suivi de trempe et de revenu durcissant. (Maturation artificielle.)

maturation artificielle (revenu) : Traitement thermique d'un alliage pour produire un durcissement par précipitation des constituants solubles à partir d'une solution solide sursaturée, à une température supérieure à la température ambiante.

trempe : Procédé de refroidissement d'un métal ou d'un alliage porté préalablement à une température élevée, par contact avec un solide, un liquide, ou un gaz, à une vitesse suffisante pour retenir certains ou tous les constituants solubles en solution solide.

traitement de mise en solution : Traitement suivant lequel un alliage est chauffé à une température convenable et maintenu à cette température pendant un temps suffisant pour permettre aux constituants solubles d'entrer en solution solide où ils sont retenus en état sursaturé après la trempe.

traitement de stabilisation : Traitement thermique destiné à favoriser la stabilité dans les conditions d'utilisation, par exemple, stabilité dimensionnelle, structurale, propriétés mécaniques, ou contraintes résiduelles.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3134-5:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d301e2b6-2048-4189-b2f4-24b204b2c0aa/iso-3134-5-1981>