

PROJET
FINAL

NORME
INTERNATIONALE

ISO/FDIS
18123

ISO/TC 238

Secrétariat: SIS

Début de vote:
2022-11-22

Vote clos le:
2023-01-17

Biocombustibles solides – Détermination des matières volatiles

Solid biofuels — Determination of volatile matter

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/FDIS 18123](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ce4fab2-a1ce-4263-b3e4-3c19700b5113/iso-fdis-18123)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ce4fab2-a1ce-4263-b3e4-3c19700b5113/iso-fdis-18123>

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.



Numéro de référence
ISO/FDIS 18123:2022(F)

© ISO 2022

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/FDIS 18123

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ce4fab2-a1ce-4263-b3c4-3c19700b5113/iso-fdis-18123>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2022

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	1
5 Appareillage	2
5.1 Four	2
5.2 Thermocouples et étalonnage de la température	3
5.3 Creuset	4
5.4 Support à creuset	4
5.5 Balance	5
5.6 Dessiccateur et agent déshydratant	6
6 Préparation des échantillons	6
6.1 Généralités	6
6.2 Taille d'échantillon	6
6.3 Conditionnement des échantillons	6
7 Mode opératoire	6
7.1 Généralités	6
7.2 Conditionnement des creusets	6
7.3 Chargement des creusets	7
7.4 Volatilisation de la prise d'essai	7
8 Calcul	7
9 Caractéristiques de performance	7
9.1 Répétabilité	7
9.2 Reproductibilité	8
10 Rapport d'essai	8
Bibliographie	9

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 238, *Biocombustibles solides*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 335, *Biocombustibles solides*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 18123:2015), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes :

- ajout de l'ISO 21945 à l'[Article 2](#) ;
- ajout d'une indication selon laquelle l'ensemble du mode opératoire doit être réalisé en double ;
- remplacement des normes EN par des documents ISO ;
- corrections rédactionnelles mineures.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse <https://www.iso.org/fr/members.html>.

Introduction

Les matières volatiles sont déterminées comme étant la perte de masse, diminuée de celle due à l'humidité, qui s'opère lorsqu'un biocombustible solide est chauffé à l'abri de l'air, dans des conditions normalisées. S'agissant d'un essai empirique, afin d'obtenir des résultats reproductibles, il est essentiel de bien contrôler la vitesse de montée en température, la température finale et la durée totale de l'essai. De plus, il est essentiel de chauffer le biocombustible solide à l'abri de l'air afin d'éviter toute oxydation. Par conséquent, il est crucial d'utiliser un couvercle parfaitement adapté au creuset. La teneur en humidité de l'échantillon pour analyse générale est déterminée en même temps que sa teneur en matières volatiles, de manière à pouvoir apporter toute correction appropriée.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/FDIS 18123](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ce4fab2-a1ce-4263-b3c4-3c19700b5113/iso-fdis-18123)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ce4fab2-a1ce-4263-b3c4-3c19700b5113/iso-fdis-18123>

Biocombustibles solides – Détermination des matières volatiles

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie la méthode utilisée pour déterminer les matières volatiles des biocombustibles solides, et les exigences afférentes. Il est destiné aux personnes et aux entreprises qui fabriquent, conçoivent, vendent, montent ou utilisent des machines, des équipements, des outils et des usines complètes en lien avec les biocombustibles solides, et à toutes les personnes et entreprises impliquées dans la production, l'achat, la vente et l'utilisation de biocombustibles solides.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 14780, *Biocombustibles solides — Préparation des échantillons*

ISO 16559, *Biocombustibles solides — Vocabulaire*

ISO 18134-3, *Biocombustibles solides — Méthode de détermination de la teneur en humidité — Méthode de séchage à l'étuve — Partie 3 : Humidité de l'échantillon pour analyse générale*

ISO 18135, *Biocarburants solides — Échantillonnage*

ISO 21945, *Biocombustibles solides — Méthode d'échantillonnage simplifiée pour les applications à petite échelle*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 16559 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/Principe>

4 Principe

Une prise d'essai prélevée sur l'échantillon pour analyse générale est chauffée en l'absence quasi totale d'air à $900\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$ pendant 7 min. Bien que le four ne soit normalement pas équipé de dispositif de mise sous vide, un vide partiel est créé pendant le chauffage, en fonction de la quantité d'air entrant dans l'enceinte au moment où la prise d'essai y est placée et de la quantité d'air piégée dans le creuset avant que le couvercle ne soit mis en place. Le pourcentage de matière volatile est calculé à partir de la perte de masse de la prise d'essai, après déduction de la perte de masse due à l'humidité.

Des équipements automatiques peuvent être utilisés lorsque la méthode a été validée avec des échantillons de biomasse de référence d'un type de biomasse approprié. Ces équipements automatiques doivent satisfaire à l'ensemble des exigences énoncées aux [Articles 5](#) à [8](#) concernant la taille de l'échantillon, l'atmosphère, les températures et la précision de pesée.

5 Appareillage

Il faut utiliser l'appareillage de laboratoire usuel et, en particulier, ce qui suit.

5.1 Four

Le four doit être chauffé à l'électricité et offrir une zone pouvant être maintenue à une température uniforme de $900\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$ (voir l'exemple à la [Figure 1](#)).

Il est important que le four soit équipé d'évacuations afin d'assurer une bonne étanchéité de la porte. Il convient que cette évacuation ne dépasse pas trop du four et qu'elle soit équipée d'une vanne papillon afin de restreindre le débit d'air dans le four.

Sa puissance calorifique doit être telle que si la température initiale est de $900\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$, il puisse retrouver cette température en 4 min après l'insertion de creusets placés sur un support froid. La température est mesurée à l'aide d'un thermocouple, comme décrit en [5.2](#).

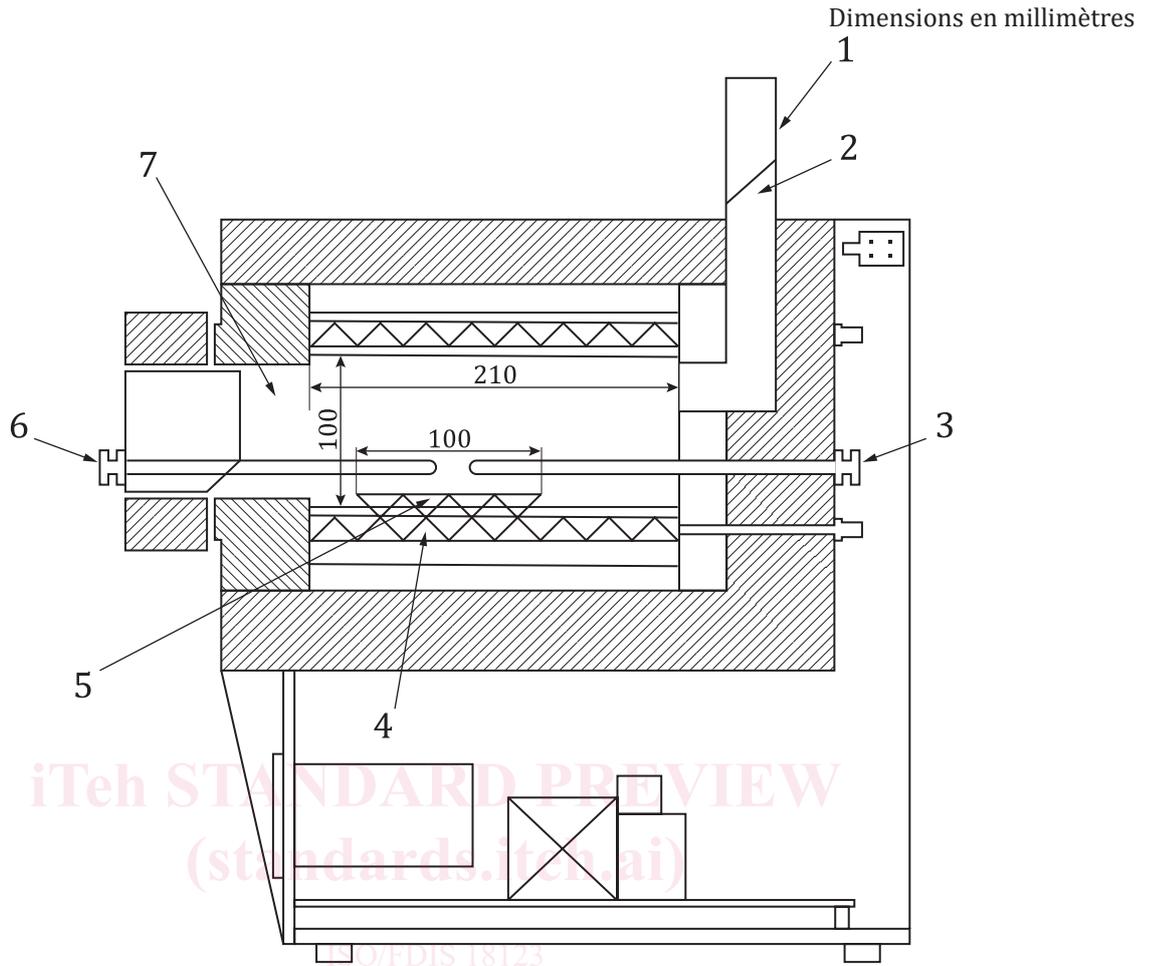
Normalement, le four est spécialement conçu soit pour permettre des déterminations multiples au moyen de plusieurs creusets disposés sur un même support, soit pour recevoir un seul creuset et son support.

Le support à creuset doit être placé au milieu du four. Une température aussi proche que possible de 900 °C doit être atteinte avec une tolérance spécifiée de $\pm 10\text{ °C}$, de manière à compenser les erreurs inhérentes à la mesure de la température et à la répartition hétérogène de la température.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/FDIS 18123](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ce4fab2-a1ce-4263-b3c4-3c19700b5113/iso-fdis-18123>



Légende

- | | | | |
|---|----------------------|---|------------------------------|
| 1 | évacuation | 5 | zone de température uniforme |
| 2 | vanne | 6 | thermocouple étalon |
| 3 | thermocouple | 7 | enceinte (largeur : 700 mm) |
| 4 | système de chauffage | | |

Figure 1 — Exemple de four adapté

5.2 Thermocouples et étalonnage de la température

Un thermocouple gainé doit être installé de façon permanente dans le four (voir la partie droite de la [Figure 1](#)), son thermoélément étant placé aussi près que possible du centre de l'enceinte de chauffage.

Un thermocouple non gainé (voir la partie gauche de la [Figure 1](#)) suffisamment long pour atteindre le centre de l'enceinte de chauffage est utilisé pour l'étalonnage.

Les indications de température du four doivent être contrôlées à intervalles réguliers à l'aide d'un thermocouple étalonné non gainé. Le thermocouple non gainé (voir [5.1](#)) doit être placé aussi près que possible de la zone où se trouve le thermocouple permanent.

Le rapport température-force électromotrice d'un thermoélément maintenu à des températures élevées se modifiant progressivement avec le temps, il convient que le temps de détermination ne soit pas plus long que nécessaire.

5.3 Creuset

Le creuset doit être de forme cylindrique et muni d'un couvercle bien ajusté, le tout en silice fondue. Le creuset (couvercle inclus) doit avoir une masse comprise entre 10 g et 14 g, et des dimensions proches de celles indiquées dans la [Figure 2](#). L'ajustement du couvercle sur le creuset est crucial pour la détermination ; le couvercle doit être choisi de manière à s'adapter au creuset de sorte que leur espacement horizontal n'excède pas 0,5 mm. Une fois choisis, le creuset et son couvercle doivent être meulés ensemble afin de lisser leurs surfaces, puis recevoir une marque distinctive commune.

Dimensions en millimètres

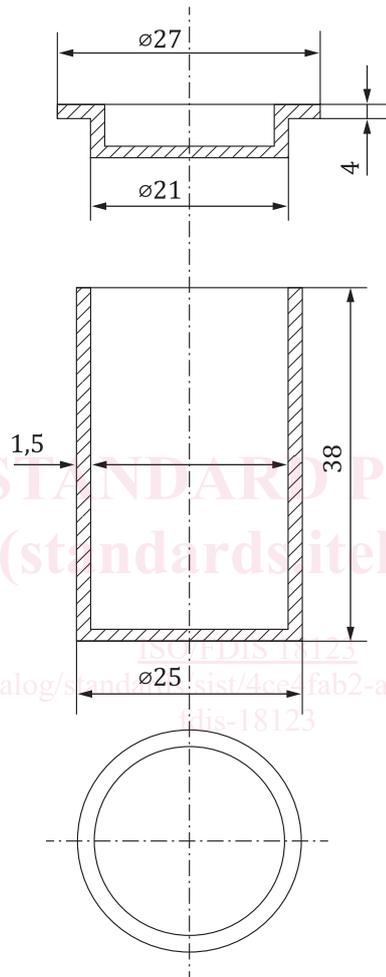


Figure 2 — Creuset et couvercle en silice

5.4 Support à creuset

Le support permettant de maintenir en place le(s) creuset(s) dans le four doit permettre d'atteindre une vitesse de montée en température appropriée. Par exemple, il peut consister en ce qui suit :

- a) pour les déterminations simples, d'un anneau en fil d'acier à haute résistance à chaud tel que représenté à la [Figure 3 a\)](#), avec un disque en céramique, de 25 mm de diamètre et de 2 mm d'épaisseur, reposant sur l'élément saillant intérieur de ses pieds ; ou
- b) pour les déterminations multiples, d'un plateau en fil d'acier à haute résistance à chaud tel que représenté à la [Figure 3 b\)](#), de taille appropriée, avec des plaques en céramique de 2 mm d'épaisseur soutenant les creusets.