



Norme  
internationale

**ISO 11126-11**

**Préparation des subjectiles d'acier  
avant application de peintures et de  
produits assimilés — Spécifications  
pour abrasifs non métalliques  
destinés à la préparation par  
projection —**

**Partie 11:  
Lave volcanique**

*Preparation of steel substrates before application of paints and  
related products — Specifications for non-metallic blast-cleaning  
abrasives —*

*Part 11: Volcanic lava*

**Première édition  
2025-01**

[ISO 11126-11:2025](https://standards.iteh.ai/ISO/11126-11:2025)

<https://standards.iteh.ai/ISO/11126-11:2025>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 11126-11:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e367d824-dca4-49cc-bce7-e6f4ecb74da5/iso-11126-11-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e367d824-dca4-49cc-bce7-e6f4ecb74da5/iso-11126-11-2025>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

Avant-propos .....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	2
4 <b>Désignation des abrasifs</b> .....	2
5 <b>Échantillonnage</b> .....	3
6 <b>Exigences</b> .....	3
6.1    Exigences générales .....	3
6.2    Exigences particulières .....	3
7 <b>Identification et marquage</b> .....	4
8 <b>Informations à fournir par le fabricant ou le fournisseur</b> .....	4
Bibliographie .....	5

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 11126-11:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e367d824-dca4-49cc-bce7-e6f4ecb74da5/iso-11126-11-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e367d824-dca4-49cc-bce7-e6f4ecb74da5/iso-11126-11-2025>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11126 se trouve sur le site web de l'ISO. [www.iso.org/iso-11126-11-2025](http://www.iso.org/iso-11126-11-2025)

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

## Partie 11: Lave volcanique

**AVERTISSEMENT** — Les équipements, matériaux et abrasifs utilisés pour la préparation des subjectiles peuvent présenter des risques. Il est important de s'assurer que les instructions nécessaires sont données et que toutes les précautions sont prises.

### 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences relatives à la lave volcanique telle qu'elle est fournie pour la préparation par projection. Il spécifie les intervalles granulométriques et les valeurs de masse volumique apparente, la dureté Mohs, la teneur en humidité, la conductivité de l'extrait aqueux ainsi que la teneur en chlorures solubles dans l'eau.

Les exigences spécifiées dans le présent document s'appliquent aux abrasifs fournis à «l'état neuf» uniquement. Elles ne s'appliquent pas aux abrasifs pendant ou après utilisation.

Les méthodes d'essai relatives aux abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection sont indiquées dans les différentes parties de la série ISO 11127.

**NOTE** Bien que le présent document ait été spécialement élaboré pour satisfaire aux exigences de préparation des ouvrages en acier, les propriétés spécifiées sont généralement appropriées à la préparation de subjectiles ou éléments d'autres matériaux, par les techniques de décapage par projection. Ces techniques sont décrites dans l'ISO 8504-2.

### 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 11127-1, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1: Échantillonnage*

ISO 11127-2, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 2: Analyse granulométrique*

ISO 11127-3, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 3: Détermination de la masse volumique apparente*

ISO 11127-4, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 4: Évaluation de la dureté au moyen d'un essai à la lame de verre*

ISO 11127-5, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 5: Détermination de l'humidité*

ISO 11127-6, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 6: Détermination des contaminants solubles dans l'eau par conductimétrie*

ISO 11127-7, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 7: Détermination des chlorures solubles dans l'eau*

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

#### 3.1

##### **lave volcanique**

matériau abrasif minéral naturel issu de l'activité volcanique destiné à la préparation par projection, fabriqué par lavage, séchage et tamisage, avec ou sans processus de broyage mécanique

Note 1 à l'article: La lave volcanique est principalement constituée de silicate d'aluminium.

### 4 Désignation des abrasifs

La lave volcanique doit être identifiée par la mention «Abrasif ISO 11126» suivie de l'abréviation N/LA pour lave volcanique non métallique. Ces indications doivent être suivies, sans espace, d'un trait oblique (« / »), puis du symbole G pour indiquer que la forme de particules requise pour l'abrasif, à l'achat, est la grenaille angulaire. Cette désignation doit être complétée par des nombres indiquant l'intervalle granulométrique requis, en millimètres (voir [Tableau 1](#)).

#### EXEMPLE

Abrasif ISO 11126 N/LA/G 0,5-1,4

désigne un abrasif du type lave volcanique non métallique, conforme aux exigences du présent document, dont la forme initiale des particules est la grenaille angulaire, et dont la taille des particules est comprise dans l'intervalle granulométrique de 0,5 mm à 1,4 mm.

Cette désignation doit être rappelée en totalité dans toutes les commandes.