
Norme internationale



3160/1

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or — Partie 1: Exigences générales

Watch cases and accessories — Gold alloy coverings — Part 1: General requirements

Première édition — 1982-12-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3160-1:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ae4fd5e-f6b5-4653-977c-444db1901043/iso-3160-1-1982>

CDU 681.11.036.2 : 669.218

Réf. n° : ISO 3160/1-1982 (F)

Descripteurs : horloge, revêtement métallique, alliage d'or, revêtement en or, spécification.

Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or — Partie 1: Exigences générales

0 Introduction

La Norme internationale ISO 3160 est composée de trois parties:

Partie 1: Exigences générales.

Partie 2: Détermination du titre, de l'épaisseur et de la résistance à la corrosion.

Partie 3: Propriétés mécaniques.¹⁾

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3160 spécifie les exigences générales se rapportant aux revêtements d'alliage d'or.

Elle est applicable aux boîtes de montres, à leurs accessoires et aux couronnes, ainsi qu'aux bracelets lorsque ceux-ci sont inséparables de la boîte.

2 Référence

ISO 3160/2, *Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or — Partie 2: Détermination du titre, de l'épaisseur et de la résistance à la corrosion.*

3 Définitions

3.1 plaqué or: Revêtement obtenu par une méthode par laquelle une couche d'alliage d'or est appliquée à la pièce par un procédé électrolytique, chimique ou autre.

3.2 plaqué or laminé: Revêtement obtenu par une méthode par laquelle une couche d'alliage d'or est liée à une plaque ou barre de métal commun, l'ensemble étant ensuite réduit par laminage.

3.3 coiffe d'or: Revêtement obtenu par une méthode par laquelle une coiffe en alliage d'or, produite séparément, est fixée définitivement à la pièce.

3.4 surface significative: Partie de la surface qui reçoit le revêtement d'alliage d'or et qui est indispensable à l'aspect ou à la fonction de la pièce.

3.5 titre: Proportion d'or pur contenu dans l'alliage d'or, généralement exprimée en millièmes (41,67 millièmes = 1 carat).

4 Titre de l'alliage d'or

4.1 Plaqué or

585 millièmes au minimum.

4.2 Plaqué or laminé

417 millièmes au minimum.

4.3 Coiffe d'or

585 millièmes au minimum.

5 Mesurage de l'épaisseur du revêtement

L'épaisseur du revêtement doit être mesurée selon l'une des méthodes indiquées dans l'ISO 3160/2.

6 Épaisseur des revêtements

6.1 Plaqué or

La gamme des épaisseurs nominales est la suivante:

0,5 — 1 — 2 — 5 — 10 — 20 — 40 — 80 μm ,

avec une tolérance de $\pm 20\%$.

6.2 Plaqué or laminé

La gamme des épaisseurs nominales est la suivante:

2 — 5 — 10 — 20 — 40 — 80 μm ,

avec une tolérance de $\pm 20\%$.

6.3 Coiffe d'or

La gamme des épaisseurs nominales est la suivante:

200 — 250 — 300 μm ,

avec une tolérance de $\pm 50\%$.

1) En préparation.