NORME INTERNATIONALE

ISO 3160-1

Deuxième édition
1995-02-15

Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or —

Partie 1: Exigences générales

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Watch cases and accessories — Gold alloy coverings —

Part 1: General requirements

ISO 3160-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1241f3d-2dea-46fd-af55-c5331fa68490/iso-3160-1-1995

Numéro de référence
ISO 3160-1:1995(F)

Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or —

Partie 1:
Exigences générales

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3160 spécifie les exigences générales se rapportant aux revêtements d'alliage d'or.

Elle est applicable aux boîtes de montres, à leurs accessoires ainsi qu'aux bracelets lorsque ceux-ci sont inséparables de la boîte.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3160-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f124af3d-2dea-46fd-af55-c5331fa68490/iso-3160-1-1995

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 3160. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 3160 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 3160-2:1992, *Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or — Partie 2: Détermination du titre, de l'épaisseur, de la résistance à la corrosion et de l'adhérence.*

ISO 3160-3:1993, *Boîtes de montres et leurs accessoires — Revêtements d'alliage d'or — Partie 3: Essais de résistance à l'abrasion d'un type de revêtement sur éprouvettes normalisées.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 3160, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1 plaqué or: Revêtement obtenu par une méthode par laquelle une couche d'alliage d'or est appliquée à la pièce par un procédé électrolytique, chimique ou autre.

3.2 plaqué or laminé: Revêtement obtenu par une méthode par laquelle une couche d'alliage d'or est liée à une plaque ou barre de métal commun, l'ensemble étant ensuite réduit par laminage.

3.3 coiffe d'or: Revêtement de plaqué or qui peut être obtenu par différentes méthodes pour être fixé définitivement à la pièce.

3.4 surface significative: Partie de la surface qui reçoit le revêtement d'alliage d'or et qui est indispensable à l'aspect ou à la fonction de la pièce.

3.5 titre: Proportion d'or pur contenu dans l'alliage d'or, généralement exprimée en millièmes (41,67 millièmes = 1 carat).

4 Titre de l'alliage d'or

4.1 Plaqué or

585 millièmes au minimum.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3160-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f124af3d-2dea-46fd-af55-c5331fa68490/iso-3160-1-1995

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3160-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f124af3d-2dea-46fd-af55-c5331fa68490/iso-3160-1-1995