
Outillage de presse — Colonnes de guidage —

**Partie 1:
Types**

Tools for pressing — Guide pillars —

Part 1: Types

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-1:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-1:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Types, mode de montage	1
Bibliographie	4

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9182-1:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9182-1:2013) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- nouveaux types B1 et B2;
- suppression de la forme alternative avec rayon pour l'extrémité de la colonne de guidage.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9182 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 1: Types

1 Domaine d'application

Le présent document décrit les quatre principaux types de colonne de guidage et leur mode de montage.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

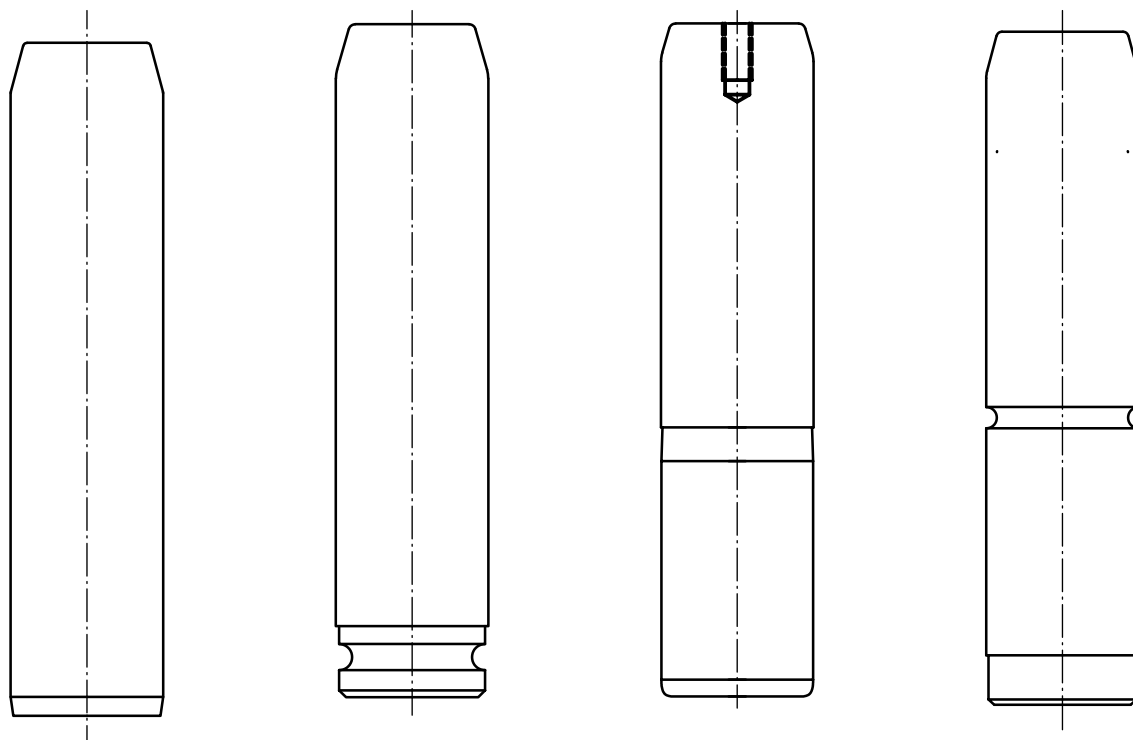
L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Types, mode de montage

Les colonnes de guidage représentées à la [Figure 1](#) illustrent seulement les types et ne doivent pas influencer la conception du fabricant.

Les dimensions détaillées de chaque type de colonne de guidage sont données dans la partie appropriée de la série ISO 9182.



Type A1 — Colonne de guidage droite

Type A2 — Colonne de guidage droite à retenue inférieure avec jonc

Type B1 — Colonne de guidage à retenue médiane

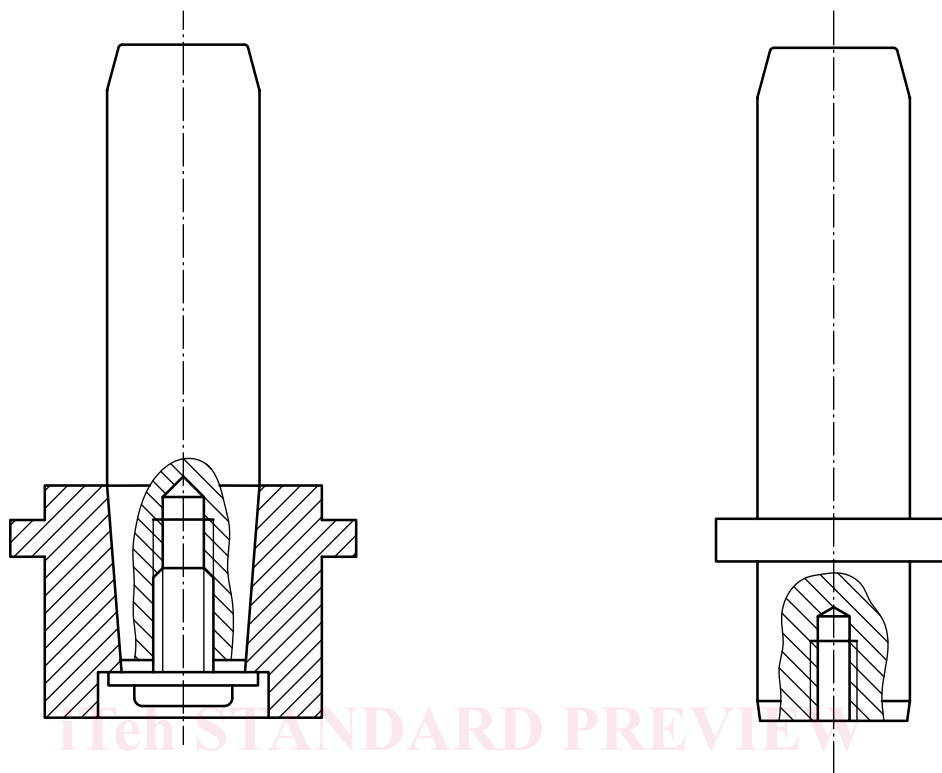
Type B2 — Colonnes de guidage à retenue médiane avec jonc

Type A — Colonnes de guidage droites (voir l'ISO 9182-2)

Type B — Colonne de guidage à retenue médiane (voir l'ISO 9182-3)

ISO 9182-1:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023>



Type C — Colonne de guidage à emmanchement conique et sa bague de guidage (voir l'ISO 9182-4) **Type D** — Colonne de guidage à retenue inférieure, démontable (voir l'ISO 9182-5)

ISO 9182-1:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004->

Figure 1 — Types de colonnes de guidage

Bibliographie

- [1] ISO 9182-2, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 2: Type A, colonnes droites*
- [2] ISO 9182-3, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 3: Type B colonnes à retenue médiane*
- [3] ISO 9182-4, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 4: Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage*
- [4] ISO 9182-5, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 5: Type D, colonnes à retenue inférieure, démontables*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9182-1:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-1:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c0ea0f3a-a054-4113-8004-76499472c89b/iso-9182-1-2023>