
Nontissés — Méthodes d'essai —

Partie 3:

**Détermination de la résistance à
la traction et de l'allongement à la
rupture par la méthode sur bande**

Nonwovens — Test methods —

*Part 3: Determination of tensile strength and elongation at break
using the strip method*

Document Preview

ISO 9073-3:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/38d7aea8-2559-4e93-89ca-336beac95a61/iso-9073-3-2023>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9073-3:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/38d7aea8-2559-4e93-89ca-336beac95a61/iso-9073-3-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	4
5 Réactifs et matériaux	5
6 Appareillage	5
6.1 Machine d'essai de traction (CRE ou CRL)	5
6.2 Pincés et faces des mâchoires	6
6.3 Récipient	6
7 Conditionnement	6
8 Échantillonnage	6
8.1 Généralités	6
8.2 Échantillon de laboratoire	7
8.3 Éprouvettes d'essai	7
9 Préparation des éprouvettes	7
9.1 Généralités	7
9.2 Dimensions	8
9.3 Éprouvettes d'essai mouillées	8
10 Préparation, étalonnage et vérification de l'appareillage	8
10.1 Machine d'essai de traction	8
10.2 Dispositif de serrage	9
10.3 Vérification de l'ensemble du système de fonctionnement de l'appareillage	9
11 Mode opératoire	9
11.1 Longueur d'essai	9
11.2 Vitesse d'extension	10
11.3 Montage des éprouvettes d'essai	10
11.4 Essai	10
11.5 Glissement	10
11.6 Rupture dans les mâchoires	11
12 Calcul	11
12.1 Force de rupture	11
12.2 Mesure de l'allongement apparent	11
12.3 Pour chaque situation d'essai	11
13 Expression des résultats	11
14 Fidélité	12
15 Rapport d'essai	12
Annexe A (informative) Causes possibles de faible niveau de fidélité lors des essais de traction sur bande	13
Bibliographie	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9073-3:1989) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- le titre a été modifié, «*Textiles — Méthodes d'essai pour nontissés — Partie 3: Détermination de la résistance à la traction et de l'allongement*» a été remplacé par «*Nontissés — Méthodes d'essai — Partie 3: Détermination de la résistance à la traction et de l'allongement à la rupture par la méthode sur bande*»;
- l'Article obligatoire Termes et définitions ([Article 3](#)) a été ajouté et la numérotation des articles suivants a été modifiée en conséquence;
- le paragraphe [8.2](#) a été révisé.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9073 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

La présente version corrigée de l'ISO 9073-3:2023 inclut les corrections suivantes: