
Norme internationale



3174

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Aéronefs — Raccords pour la vérification des circuits hydrauliques par des appareils au sol

Aircraft — Connections for checking hydraulic systems by ground appliances

Première édition — 1981-10-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3174:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a212e5b1-0219-4125-8c70-6306b56027b0/iso-3174-1981)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a212e5b1-0219-4125-8c70-6306b56027b0/iso-3174-1981>

CDU 629.7.064.3 : 621.643.414

Réf. n° : ISO 3174-1981 (F)

Descripteurs : industrie aéronautique, matériel d'aéronef, matériel de vérification, installation hydraulique, raccord, dimension, filetage.

Prix basé sur 4 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3174 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, et a été soumise aux comités membres en mars 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 3174:1981

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Pologne
Allemagne, R. F.	Espagne	Roumanie
Autriche	France	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Canada	Jamahiriya arabe libyenne	URSS
Chili	Japon	USA

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Aéronefs — Raccords pour la vérification des circuits hydrauliques par des appareils au sol

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

— course X de la valve.

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des raccords montés à bord des aéronefs dans les lignes sous pression ou en dépression des circuits hydrauliques, raccords destinés à la vérification des circuits au moyen d'appareils au sol.

Elle spécifie aussi les principales dimensions hors tout et les dimensions de raccordement.

2 Références

ISO 2901, *Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Profil de base et profils à maximum de matière.*

ISO 2904, *Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Dimensions de base.*

3 Principaux éléments du raccord

Les principaux éléments et les principales dimensions sont les suivants :

- centrage : Diamètre D et longueur L (voir figure 1);
- filetage du raccord (voir figure 2);
- distance L_1 entre la face du raccord sur aéronef et la valve en position fermée;

Les dimensions du raccord sur aéronef doivent correspondre à celles indiquées à la figure 1 et au tableau 1.

4 Applications et sections transversales minimales hors tout des raccords

Les dimensions des sections transversales minimales hors tout des raccords, selon les applications auxquelles ils sont destinés, et le filetage du raccord, doivent être conformes au tableau 2.

5 Filetage du raccord

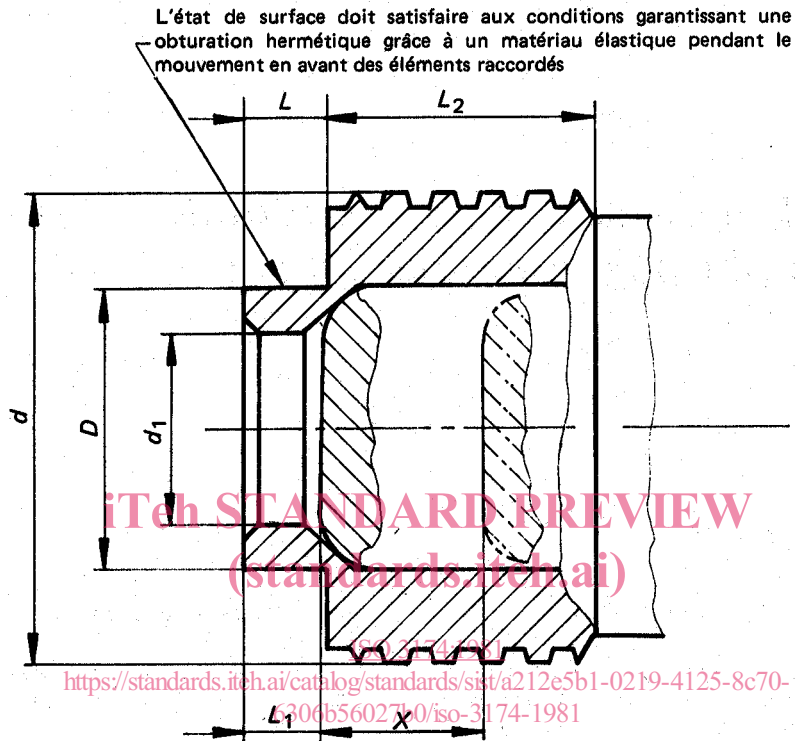
5.1 Le profil, les éléments de base et les dimensions fondamentales du filetage à trois filets doivent être conformes à l'ISO 2901 et l'ISO 2904.

5.2 L'extrémité du filetage doit être à dépouille afin de faciliter l'engagement.

5.3 Le filetage doit pouvoir être facilement vissé ou dévissé, quelle que soit la position d'engagement.

6 Installation du raccord

L'espace à laisser libre autour du raccord à bord de l'aéronef est représenté à la figure 2.



- d : diamètre extérieur du filetage trapézoïdal du raccord
- D : diamètre du centrage
- d_1 : diamètre de l'orifice sous le poussoir pour l'ouverture de la valve
- L : longueur du centrage
- L_1 : distance de la face à la valve en position fermée
- L_2 : longueur du filetage du raccord
- X : course de la valve

Figure 1 — Dimensions fondamentales du raccord sur aéronef

Tableau 1 — Dimensions fondamentales du raccord sur aéronef

Dimensions en millimètres
(Dimensions en inches entre parenthèses)

Filetage	d_1		D		L		L_1		L_2		X	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
$T_{,26} \times 3(P3)$	10,62 (0,418)	10,5 (0,413)	14,0 (0,551)	13,93 (0,548)	4,6 (0,181)	4,5 (0,177)	5,25 (0,206)	4,75 (0,187)	12,5 (0,492)	11,0 (0,433)	5,21 (0,205)	4,91 (0,193)
$T_{,30} \times 3(P3)$	14,62 (0,575)	14,5 (0,571)	20,0 (0,784)	19,915 (0,744)	6,1 (0,240)	6,0 (0,236)	5,75 (0,226)	5,25 (0,206)	16,0 (0,630)	14,5 (0,570)	9,37 (0,368)	8,97 (0,353)
$T_{,32} \times 3(P3)$	14,62 (0,575)	14,5 (0,571)	20,0 (0,784)	19,915 (0,744)	6,1 (0,240)	6,0 (0,236)	5,75 (0,226)	5,25 (0,206)	16,0 (0,630)	14,5 (0,570)	9,37 (0,368)	8,97 (0,353)
$T_{,40} \times 3(P3)$	19,14 (0,753)	19,0 (0,748)	26,0 (1,023)	25,915 (1,020)	6,6 (0,259)	6,5 (0,255)	5,75 (0,226)	5,25 (0,206)	18,5 (0,728)	17,0 (0,669)	11,69 (0,460)	10,69 (0,420)
$T_{,46} \times 3(P3)$	23,64 (0,930)	23,5 (0,925)	30,0 (1,181)	29,915 (1,177)	6,6 (0,259)	6,5 (0,255)	6,25 (0,246)	5,75 (0,226)	21,0 (0,826)	19,5 (0,767)	12,94 (0,509)	12,54 (0,493)
$T_{,52} \times 3(P3)$	27,64 (1,088)	27,5 (1,082)	36,0 (1,417)	35,9 (1,413)	7,6 (0,299)	7,5 (0,295)	6,75 (0,265)	6,25 (0,246)	26,0 (0,033)	24,5 (0,964)	14,55 (0,572)	14,15 (0,557)
$T_{,55} \times 3(P3)$	27,64 (1,088)	27,5 (1,082)	36,0 (1,417)	35,9 (1,413)	7,6 (0,299)	7,5 (0,295)	6,75 (0,265)	6,25 (0,246)	26,0 (1,023)	24,5 (0,964)	14,55 (0,572)	14,15 (0,557)
$T_{,75} \times 4(P4)$	42,14 (1,659)	42,0 (1,653)	52,0 (2,047)	51,88 (2,043)	10,1 (0,397)	10,0 (0,393)	8,25 (0,324)	7,75 (0,305)	38,0 (1,496)	36,5 (1,437)	16,7 (0,657)	16,3 (0,641)

ISO 3174:1981

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/a212e5b1-0219-4125-8c70-6306b56027b0/iso-3174-1981>

Tableau 2 — Dimensions des sections transversales minimales hors tout des raccords, selon l'application à laquelle ils sont destinés et le filetage du raccord

Filetage	Section transversale minimale				Désignation
	Diamètre spécifique		Surface		
	mm	in	mm ²	in ²	
$T_{,26} \times 3(P3)$	6	0,236 2	28	0,043 9	Pression
$T_{,32} \times 3(P3)$	10	0,393 7	78	0,124 6	
$T_{,40} \times 3(P3)$	14	0,551 1	153	0,244 4	
$T_{,55} \times 3(P3)$	22	0,866 5	380	0,608 0	
$T_{,30} \times 3(P3)$	8	0,314 9	50	0,080 0	Dépression
$T_{,46} \times 3(P3)$	16	0,629 9	201	0,321 0	
$T_{,52} \times 3(P3)$	22	0,866 5	380	0,608 0	
$T_{,75} \times 4(P4)$	32	1,259 8	804	1,245 1	

NOTE — Le profil, les éléments de base et les dimensions fondamentales du filetage à trois filets doivent être conformes à l'ISO 2901 et l'ISO 2904.

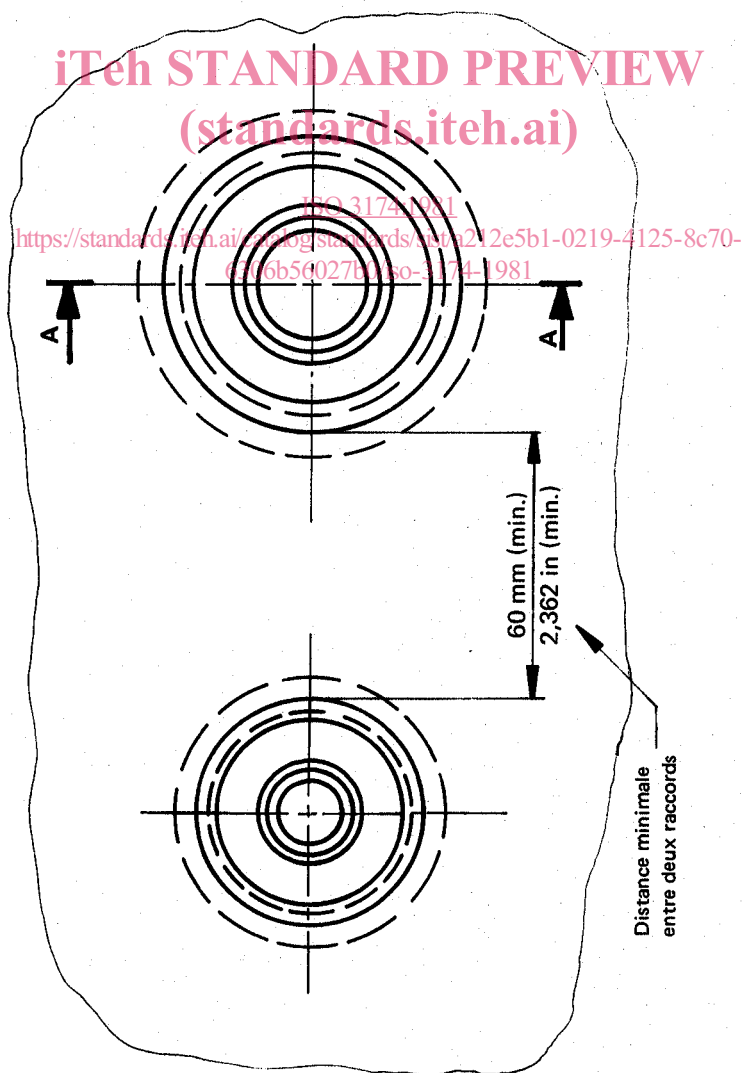
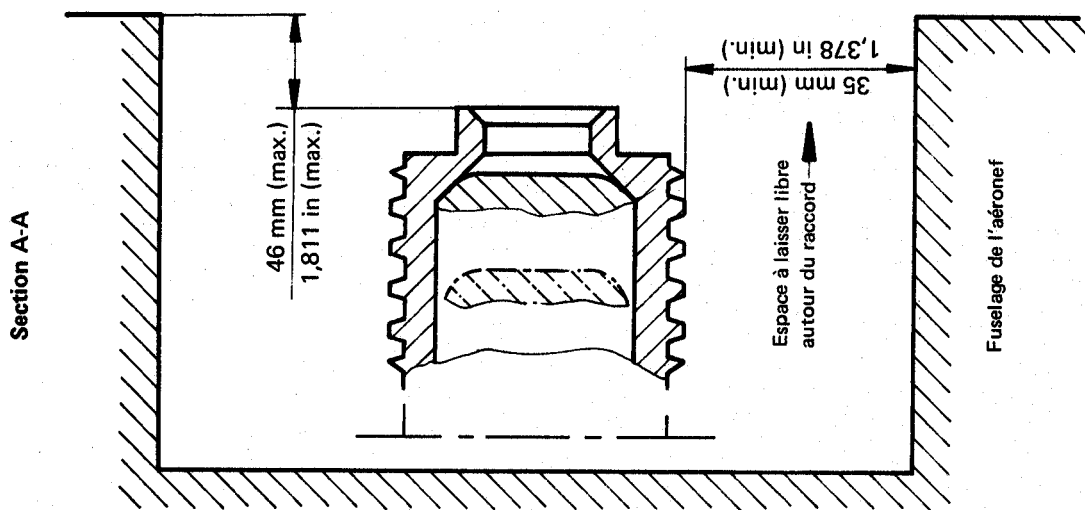


Figure 2 — Espace à laisser libre autour du raccord

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3174:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a212e5b1-0219-4125-8c70-6306b56027b0/iso-3174-1981>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3174:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a212e5b1-0219-4125-8c70-6306b56027b0/iso-3174-1981>