



**Norme  
internationale**

**ISO 8746**

**Fixations — Clous cannelés à tête  
ronde — Cannelures diamant sur  
toute la longueur**

*Fasteners — Grooved pins with round head — Full-length  
diamond grooves*

**Troisième édition  
2025-02**

**ITeH Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 8746:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 8746:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos .....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
4 <b>Principes fonctionnels des clous cannelés et de leur assemblage</b> .....	2
5 <b>Dimensions</b> .....	2
6 <b>Exigences et Normes internationales de référence</b> .....	5
7 <b>Étiquetage sur l'emballage</b> .....	5
8 <b>Désignation</b> .....	6
Bibliographie .....	7

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 8746:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/foreword.html](http://www.iso.org/iso/foreword.html).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 185, *Fixations*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 8746:1997) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- les termes et définitions, les principes d'utilisation des goupilles cannelées et leur assemblage (incluant la dimension des trous), le contrôle du diamètre de renflement  $d_2$  et de la rectitude des goupilles, les caractéristiques mécaniques et physiques (incluant la résistance au cisaillement et la dureté) et les contrôles, communs à toutes les goupilles cannelées (normes de produits ISO 8739 à ISO 8747, ISO 13670 et ISO 13672) ont été spécifiés dans la nouvelle norme de référence ISO 13669, exigences générales;
- les diamètres nominaux 1,4 mm et 1,6 mm ont été supprimés;
- les symboles pour le bout pilote (PL au lieu de B) et pour le bout chanfreiné en option (CH au lieu de A) ont été modifiés pour reprendre de façon analogue ceux de l'ISO 4753; la longueur des bouts a été spécifiée comme une valeur minimale;
- les diamètres de tête  $d_k$  ont été recalculés et arrondis au 0,05 mm le plus proche pour les clous de diamètre nominal jusqu'à 8 mm inclus;  $d_{k,max}$  a été recalculé pour les clous de diamètre nominal 16 mm et 20 mm;
- la distance maximale entre la surface d'appui sous tête et le début des cannelures  $l_k$  a été ajoutée;
- les grades d'acier inoxydables A2, A4, C1 et F1 ont été ajoutés;

## ISO 8746:2025(fr)

- les autres matériaux (tels que les aciers traités thermiquement, le laiton, l'aluminium) sont par accord (voir [Tableau 3](#));
- les spécifications pour l'étiquetage ont été ajoutées à [l'Article 8](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).

# iTeh Standards (<https://standards.itih.ai>) Document Preview

[ISO 8746:2025](#)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/82d4e2f0-3d82-426c-8302-49779cc6df3c/iso-8746-2025>

