
**Aéronautique et espace — Rivets ordinaires,
à tête fraisée 100° normale avec dôme, en
matériau métallique, avec ou sans
traitement de surface — Dimensions**

*Aerospace — Rivets, solid, 100° normal countersunk head with dome,
metallic material, with or without surface treatment — Dimensions*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3230:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3230 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

[ISO 3230:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Aéronautique et espace — Rivets ordinaires, à tête fraisée 100° normale avec dôme, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface — Dimensions

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions des rivets ordinaires, à tête fraisée 100° normale avec dôme, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface.

La présente Norme internationale est applicable à l'élaboration de normes de produit destinées aux constructions aérospatiales.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Référence normative

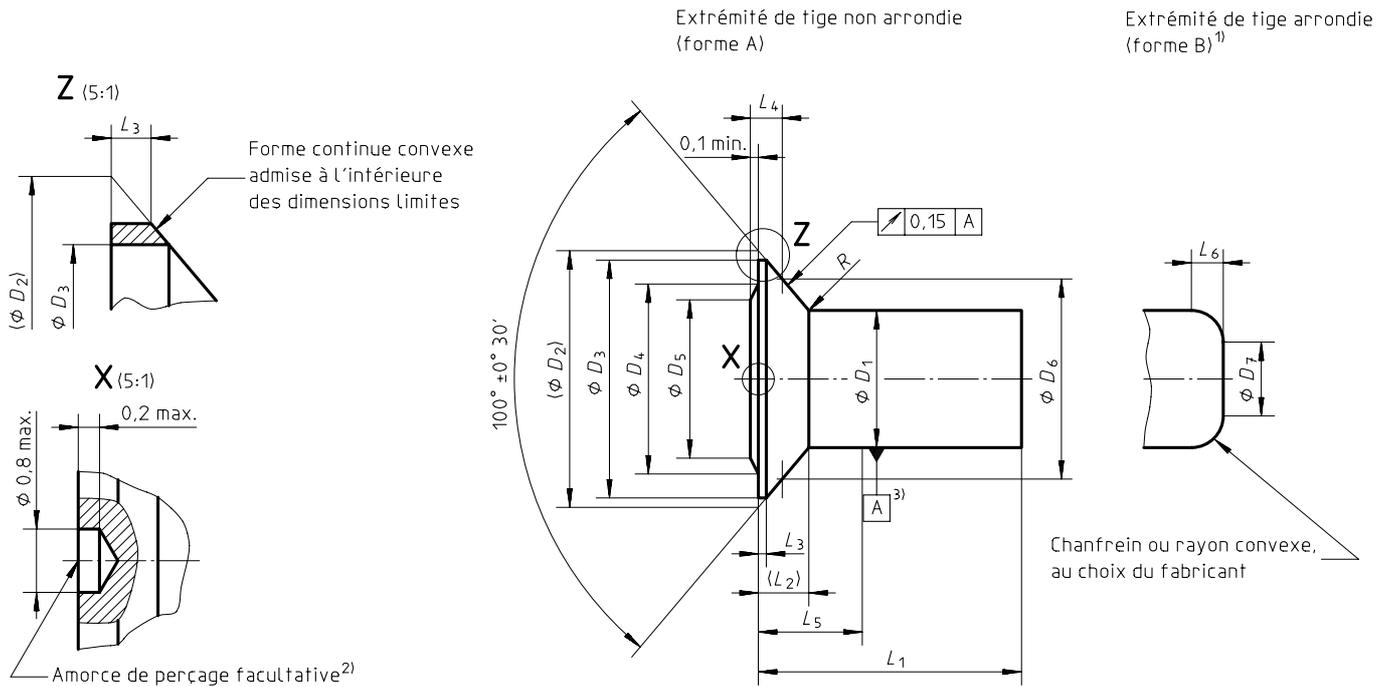
[ISO 3230:1998](#)

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

3 Configuration et dimensions

Voir figure 1 et tableaux 1 à 3. Les dimensions et les tolérances sont exprimées en millimètres. Elles sont valables après traitement de surface éventuel.



- 1) La gamme des longueurs est limitée (voir tableaux 2 et 3).
- 2) Amorce de perçage facultative, uniquement pour les aciers résistant à la corrosion, les alliages de nickel, le titane commercialement pur, les alliages de titane.
- 3) La zone de cette référence doit être comprise entre L_5 et $L_5 + 1$

Figure 1
ISO 3230:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>

Tableau 1 — Dimensions (excepté la longueur L_1)

diamètre	D_1 ¹⁾	D_2 ³⁾	D_3 min.	D_4		D_5		D_6	D_7		L_2	L_3 min.	L_4 0 - 0,08	L_5	L_6		R ± 0,08
	d11 ²⁾			max.	min.	max.	min.		max.	min.					max.	min.	
016	1,6	3	2,7	2,7	2,2	2,2	1,6	2,25	—	—	0,59	0,03	0,41	2	—	—	0,15
020	2	3,7	3,3	3,3	2,6	2,6	2,0	2,89	—	—	0,72	0,04	0,44	2,2	—	—	
025	2,5	4,65	4,15	4,15	3,30	3,3	2,5	3,86	2,0	1,7	0,91	0,05	0,43	2,4	0,8	0,5	
030	3	5,55	4,95	4,95	4,00	4	3	4,5	2,4	2,1	1,07	0,06	0,54	2,5	0,9	0,6	
035	3,5	6,5	5,8	5,8	4,6	4,6	3,5	5,14	2,80	2,45	1,26	0,07	0,67	2,8	1,05	0,70	0,25
040	4	7,4	6,6	6,6	5,3	5,3	4,0	5,78	3,2	2,8	1,43	0,08	0,78	3	1,2	0,8	
050	5	9,25	8,25	8,25	6,60	6,6	5,0	7,71	4,0	3,5	1,8		0,75	3,8	1,5	1,0	
080	8	14,8	13,6	13,6	10,8	10,8	8,0	12,21	6,4	5,6	2,87		1,19	4,8	2,4	1,6	
100	10	18,5	17,3	17,3	13,6	13,6	10,0	15,43	8	7	3,59		1,39	5,5	3	2	

1) À l'intérieur de la longueur ($L_5 - L_2$), D_1 max. peut augmenter de 0,03.
 2) Conforme à l'ISO 286-2
 3) Condition maximale

Tableau 2 — Longueur L_1 pour les rivets en aluminium et alliages d'aluminium

Code de diamètre	016	020	025	030	035	040	050	060	080	100									
Longueur code	$L_1 +0,5$ 0	Forme de l'extrémité de tige ¹⁾																	
		A	A	A	B	A	B	A	B	A	A	B	A	B	A	B	B		
003	3	X	X																
004	4	X	X	X	X	X	X	X											
005	5	X	X	X	X	X	X	X	X										
006	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
007	7	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
008	8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
009	9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
010	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
012	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
013	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
014	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
015	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
016	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
017	17		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
018	18		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
019	19		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
020	20		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
022	22		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
024	24		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
028	28			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
030	30			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
032	32			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
035	35			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
040	40				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
045	45					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
050	50						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
055	55							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
060	60								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

1) Forme A : extrémité de tige non arrondie (voir figure 1)
Forme B : extrémité de tige arrondie (voir figure 1)

Tableau 3 — Longueur L_1 pour les rivets en alliages de nickel, aciers résistant à la corrosion, titane commercialement pur et alliages de titane

Code de diamètre	016	020	025	030	035	040	050	060							
Longueur code	$L_1 +0,5$ 0	Forme de l'extrémité de tige ¹⁾													
		A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
003	3	X	X												
004	4	X	X	X	X	X	X	X							
005	5	X	X	X	X	X	X	X	X						
006	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
007	7	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
008	8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
009	9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
010	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
011	11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
013	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
014	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
015	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
016	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
017	17		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
018	18		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
019	19			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
020	20			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
022	22					X		X		X	X	X	X	X	X
024	24					X		X		X	X	X	X	X	X
026	26							X		X		X	X	X	X
028	28							X		X		X	X	X	X
030	30									X		X		X	X
032	32									X		X		X	X
040	40											X		X	

1) Forme A : extrémité de tige non arrondie (voir figure 1)
Forme B : extrémité de tige arrondie (voir figure 1)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3230:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3230:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>

ICS 49.030.99

Descripteurs: industrie aéronautique, élément de fixation, rivet, rivet à tête fraisée, spécification de forme, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 4 pages
