
**Aéronautique et espace — Rivets ordinaires,
à tête fraisée 100° normale avec dôme, en
matériau métallique, avec ou sans
traitement de surface — Dimensions**

*Aerospace — Rivets, solid, 100° normal countersunk head with dome,
metallic material, with or without surface treatment — Dimensions*

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3230:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3230 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

iTeh Standards
Document Preview

[ISO 3230:1998](https://standards.iso.org/iso/3230:1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9a3fb172-d21b-41c7-83da-b3581f8396d9/iso-3230-1998>

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Aéronautique et espace — Rivets ordinaires, à tête fraisée 100° normale avec dôme, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface — Dimensions

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions des rivets ordinaires, à tête fraisée 100° normale avec dôme, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface.

La présente Norme internationale est applicable à l'élaboration de normes de produit destinées aux constructions aérospatiales.

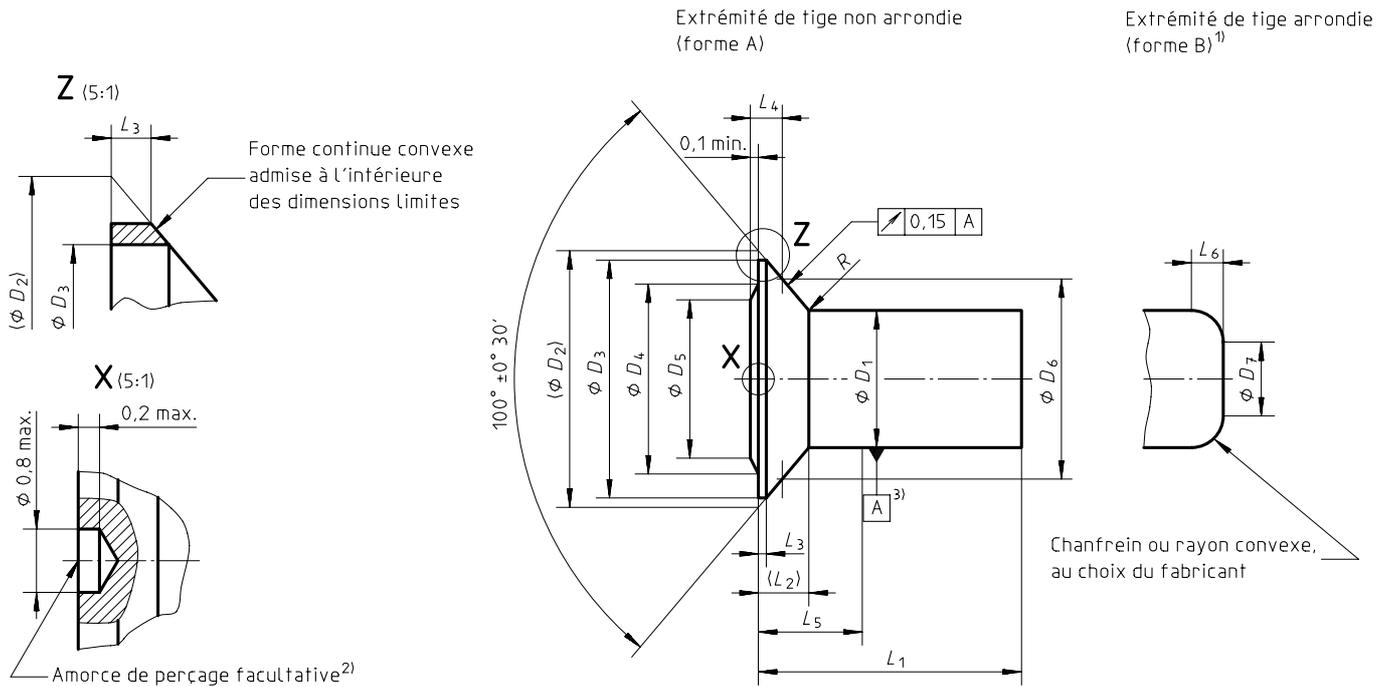
2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

3 Configuration et dimensions

Voir figure 1 et tableaux 1 à 3. Les dimensions et les tolérances sont exprimées en millimètres. Elles sont valables après traitement de surface éventuel.



- 1) La gamme des longueurs est limitée (voir tableaux 2 et 3).
- 2) Amorce de perçage facultative, uniquement pour les aciers résistant à la corrosion, les alliages de nickel, le titane commercialement pur, les alliages de titane.
- 3) La zone de cette référence doit être comprise entre L_5 et $L_5 + 1$.

Figure 1

Tableau 1 — Dimensions (excepté la longueur L_1)

Code de diamètre	D_1 ¹⁾	D_2 ³⁾	D_3 min.	D_4		D_5		D_6	D_7		L_2	L_3 min.	L_4 0 - 0,08	L_5	L_6		R ± 0,08
	d11 ²⁾			max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.					min.		
016	1,6	3	2,7	2,7	2,2	2,2	1,6	2,25	—	—	0,59	0,03	0,41	2	—	—	0,15
020	2	3,7	3,3	3,3	2,6	2,6	2,0	2,89	—	—	0,72	0,04	0,44	2,2	—	—	
025	2,5	4,65	4,15	4,15	3,30	3,3	2,5	3,86	2,0	1,7	0,91	0,05	0,43	2,4	0,8	0,5	
030	3	5,55	4,95	4,95	4,00	4	3	4,5	2,4	2,1	1,07	0,06	0,54	2,5	0,9	0,6	
035	3,5	6,5	5,8	5,8	4,6	4,6	3,5	5,14	2,80	2,45	1,26	0,07	0,67	2,8	1,05	0,70	0,25
040	4	7,4	6,6	6,6	5,3	5,3	4,0	5,78	3,2	2,8	1,43	0,08	0,78	3	1,2	0,8	
050	5	9,25	8,25	8,25	6,60	6,6	5,0	7,71	4,0	3,5	1,8	0,1	0,75	3,8	1,5	1,0	
060	6	11,1	9,9	9,9	8,0	8	6	9	4,8	4,2	2,15		0,98	4,1	1,8	1,2	
080	8	14,8	13,6	13,6	10,8	10,8	8,0	12,21	6,4	5,6	2,87		1,19	4,8	2,4	1,6	
100	10	18,5	17,3	17,3	13,6	13,6	10,0	15,43	8	7	3,59		1,39	5,5	3	2	

1) À l'intérieur de la longueur ($L_5 - L_2$), D_1 max. peut augmenter de 0,03.
 2) Conforme à l'ISO 286-2
 3) Condition maximale