
**Outillage de moulage — Éjecteurs
tubulaires à tête cylindrique — Série
de base pour usages généraux**

*Tools for moulding — Ejector sleeves with cylindrical head — Basic
series for general purposes*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 8405:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 8405:2023](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	1
5 Matériaux et dureté	4
6 Désignation	4
Bibliographie	5

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 8405:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 8405:2020) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- suppression des diamètres $D_1 = 0,8, 1,6$ et 14 et ajout des diamètres $D_1 = 1$ et $5,5$;
- modification de la tolérance sur D_3 ;
- modification de D_2, D_3 et D_4 pour les éjecteurs tubulaires de diamètre $D_1 < 2$;
- modification de L_1 pour les éjecteurs tubulaires de diamètre $D_1 < 2,5$ and $D_1 = 16$;
- modification de H pour les éjecteurs tubulaires de diamètre $D_1 < 1,2$;
- modification de D_3 pour les éjecteurs tubulaires de diamètre $D_1 = 4,2$;
- modification du symbole de rugosité de surface.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Outillage de moulage — Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique — Série de base pour usages généraux

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions et les tolérances, en millimètres, des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique utilisés dans les moulages par compression, les moules d'injection et les moules pour fonderie sous pression.

Il donne également des indications relatives aux matériaux et des spécifications relatives à leur dureté, et spécifie la désignation des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 6751, *Outillage de moulage — Éjecteurs à tête cylindrique*

3 Termes et définitions

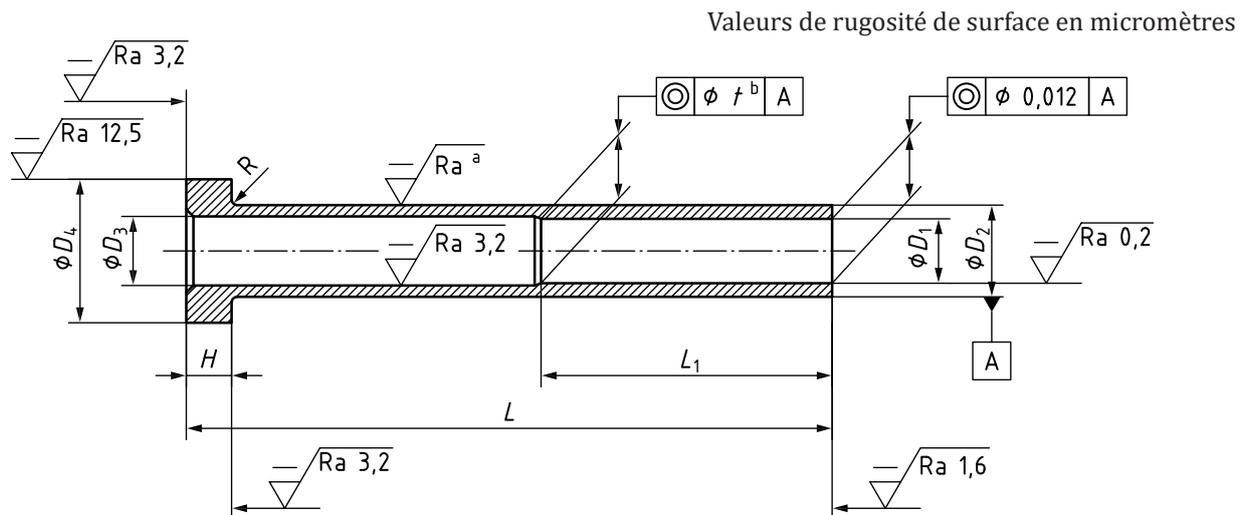
Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Dimensions

Les dimensions des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique doivent être conformes aux indications de la [Figure 1](#) et du [Tableau 1](#).



a Ra 0,8 pour acier pour travail à chaud. Ra 0,4 pour acier allié pour travail à froid.

b $t = 0,012 (L_1 \times 10^{-1})$
où L_1 est exprimé en millimètres.

Figure 1 — Éjecteurs tubulaires

iTech Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 8405:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09bac21d-d620-4ea0-8908-f2b5502d1036/iso-8405-2023>