



**Norme
internationale**

ISO 17830

**Biocombustibles solides —
Distribution granulométrique des
granulés désintégrés**

Solid biofuels — Particle size distribution of disintegrated pellets

**Deuxième édition
2024-05**

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 17830:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 17830:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	1
5 Réactifs	2
6 Appareillage	2
7 Préparation des échantillons	3
8 Mode opératoire	3
8.1 Diagramme du mode opératoire d'essai	3
8.2 Désintégration	4
8.3 Séchage	4
8.4 Maîtrise de l'humidité	4
8.5 Tamisage	4
9 Calcul	5
10 Caractéristiques de performance	7
11 Rapport d'essai	7
Annexe A (informative) Caractéristiques de performance de la méthode observées dans une étude interlaboratoires de 2007	8
Bibliographie	9

iTech Standards
<https://standards.iteh.ai/>
 Document Preview

[ISO 17830:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique 238, *Biocombustibles solides*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 335, *Biocombustibles solides*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette seconde édition annule et remplace la première édition (ISO 17830:2016) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes :

- Le jeu de tamis conseillé a été modifié pour mieux refléter les pratiques de l'industrie et pour être cohérent avec l'ISO 17827-2 ;
- un tableau spécifique pour les résultats de l'analyse de distribution granulométrique pour le contrôle qualité des granulés destinés à un usage industriel a été ajouté. L'ordre des tamis a été inversé pour s'aligner sur les autres normes
- une figure a été ajoutée pour présenter la division de l'échantillon ;
- des détails ont été ajoutés pour clarifier le mode opératoire et améliorer l'exactitude ;
- les références normatives ont été mises à jour et modifiées ;
- des modifications rédactionnelles ont été apportées.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Dans les centrales électriques qui utilisent des brûleurs à combustible en poudre pour la production d'énergie, les opérateurs ont besoin de connaître la distribution granulométrique du combustible pour optimiser la combustion des particules. Des dispositifs de préparation du combustible, par exemple des broyeurs, sont utilisés pour réduire le matériau des granulés à la granulométrie d'origine. La méthode décrite dans le présent document est destinée à caractériser la distribution granulométrique du matériau contenu dans les granulés de combustible ; elle permet également de comparer les granulés de différentes fabrications.

Cette méthode est fondée sur l'expérience acquise avec des granulés constitués de sciure, de copeaux, de bois broyé ou de paille. Elle peut également s'appliquer aux granulés constitués d'autres matériaux biocombustibles solides, à condition qu'ils puissent être désintégrés dans l'eau.

Les granulés conçus de façon à résister à l'eau, tels que les granulés constitués de matériaux qui ont subi des traitements thermiques, ne peuvent pas être caractérisés suivant cette méthode.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 17830:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/db68247c-a340-4107-8f53-e1f408a9922c/iso-17830-2024>

