
**Filetages métriques ISO pour usages
généraux — Sélection de dimensions
pour la boulonnerie**

*ISO general purpose metric screw threads — Selected sizes for bolts,
screws, studs and nuts*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 262:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ca616cd4-2868-4722-a481-c8bbecca38b67/iso-262-2023>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 262:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ca616cd4-2868-4722-a481-c8bbeca38b67/iso-262-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Sélection de dimensions	1
5 Désignation	2
Bibliographie	3

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 262:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ca616cd4-2868-4722-a481-c8bbe38b67/iso-262-2023>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 262:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- toutes les dates des références ont été supprimées dans [l'Article 2](#), et l'ISO 68-1, ISO 261 et ISO 965-1 ont été déplacées en Bibliographie;
- les combinaisons de grand diamètre et pas, pour la plage de diamètres de 68 mm à 100 mm, dans le [Tableau 1](#), ont été ajoutées;
- [l'Article 5](#) a été ajouté.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Filetages métriques ISO pour usages généraux — Sélection de dimensions pour la boulonnerie

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie la sélection de dimensions des filetages métriques ISO (M) pour usages généraux pour la boulonnerie, dans la plage de diamètres de 1 mm à 100 mm, dont le profil de base et le profil nominal sont conformes à l'ISO 68-1. Ces dimensions de combinaisons de diamètre et pas sont sélectionnées à partir de l'ISO 261.

Le présent document s'applique aux filetages métriques commerciaux pour les fixations.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5408, *Filetages* — *Vocabulaire*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 5408 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Sélection de dimensions

Il convient de choisir les dimensions de combinaisons de diamètre et pas dans le [Tableau 1](#).

Tableau 1 — Dimensions pour la boulonnerie

Dimensions en millimètres

Diamètre nominal <i>D, d</i>		Pas <i>P</i>		
1 ^{er} choix	2 ^{ème} choix	Gros	Fin	
1		0,25		
1,2		0,25		
	1,4	0,3		
1,6		0,35		
	1,8	0,35		
2		0,4		

Tableau 1 (suite)

Diamètre nominal <i>D, d</i>		Pas <i>P</i>		
1 ^{er} choix	2 ^{ème} choix	Gros	Fin	
2,5	3,5	0,45		
3		0,5		
		0,6		
4		0,7		
5		0,8		
6		1		
8	7	1	1	
10		1,25	1,25	1
		1,5		
		1,75	1,5	1,25
12	14	2	1,5	
		2	1,5	
16		2	1,5	
20	18	2,5	2	1,5
		2,5	2	1,5
		2,5	2	1,5
24		3	2	
	27	3	2	
30		3,5	2	
		3,5	2	
		3,5	2	
36	33	3,5	2	
	39	4	3	
		4	3	
42	45	4,5	3	
		4,5	3	
48		5	3	
56	52	5	4	
	60	5,5	4	
		5,5	4	
64	68	6	4	
		6	4	
72		6	4	4
80	76		6	4
	85		6	4
		6	4	4
90	95		6	4
		6	4	4
100		6	4	4

5 Désignation

Pour la désignation des filetages, voir l'ISO 965-1.

Bibliographie

- [1] ISO 68-1, *Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base et profil nominal — Partie 1: Filetages métriques*
- [2] ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble*
- [3] ISO 965-1, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 1: Principes et données fondamentales*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 262:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ca616cd4-2868-4722-a481-c8bbe38b67/iso-262-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ca616cd4-2868-4722-a481-c8bbe38b67/iso-262-2023>