
**Filetages ISO pour usages généraux —
Profil de base et profil nominal —**

**Partie 2:
Filetages en inches**

ISO general purpose screw threads — Basic and design profiles —

Part 2: Inch screw threads

[iTechStandards
\(https://standards.iteh.ai\)](https://standards.iteh.ai)
Document Preview

[ISO 68-2:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 68-2:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	1
5 Profil de base	2
6 Profil nominal	3
Annexe A (informative) Dimensions métriques des profils	7
Bibliographie	9

iTeh Standards
 (<https://standards.iteh.ai>)
 Document Preview

[ISO 68-2:2023](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de document ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le Comité technique ISO/TC 1, *Filetages*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 68-2:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle inclut également l'Amendement ISO 68-2:1998/Amd 1:2020.

Les principales modifications sont les suivantes:

- “profil nominal” a été ajouté au titre du document et au premier alinéa du Domaine d'application, et l'[Article 6](#) a été ajouté;
- le deuxième et troisième alinéas ont été ajoutés dans le Domaine d'application;
- le paragraphe 3.1 a été supprimé;
- l'[Article 4](#) a été ajouté;
- le nombre de décimales est passé de 9 à 8 pour les constantes des formules du profil de base, dans l'[Article 5](#).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 68 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base et profil nominal —

Partie 2: Filetages en inches

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie le profil de base et le profil nominal des filetages ISO en inches pour usages généraux (UN et UNR).

UN s'applique aux filetages intérieurs et extérieurs. UNR ne s'applique qu'aux filetages extérieurs. Un contour de fond plat ou arrondi, dû au processus de filetage, est spécifié pour les filetages UN, tandis que seul un contour de fond arrondi défini est spécifié pour les filetages extérieurs UNR.

Le présent document s'applique aux filetages en inches pour les fixations.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5408, *Filetages — Vocabulaire*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 5408 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Symboles

Pour les besoins du présent document, les termes suivants s'appliquent.

D	diamètre extérieur du filetage intérieur (diamètre nominal)
d	diamètre extérieur du filetage extérieur (diamètre nominal)
D_2	diamètre sur flancs du filetage intérieur
d_2	diamètre sur flancs du filetage extérieur
D_1	diamètre intérieur du filetage intérieur
d_1	diamètre intérieur du filetage extérieur sur profil de base

- d_3 diamètre intérieur du filetage extérieur sur profil nominal
- P pas du profil
- n nombre de filets par inch (t.p.i.)
- H hauteur du triangle générateur
- H_1 hauteur du filet de filetage intérieur, et hauteur du filet de filetage extérieur sur profil de base
- h_3 hauteur du filet de filetage extérieur sur profil nominal
- R rayon du fond complet du filetage extérieur sur profil nominal

5 Profil de base

Le profil de base est représenté par une ligne épaisse à la [Figure 1](#). Il est commun au filetage intérieur et au filetage extérieur.

Les dimensions du profil de base sont indiquées dans le [Tableau 1](#). Elles ont été calculées au moyen des formules suivantes, et arrondies à la valeur la plus proche conformément à l'ASME B1.30. Pour les dimensions métriques, voir l'[Annexe A](#).

$$H = 3^{0,5}/(2n) = 0,866\ 025\ 40/n$$

$$H_1 = 5H/8 = 0,541\ 265\ 88/n$$

$$3H/8 = 0,324\ 759\ 53/n$$

$$H/4 = 0,216\ 506\ 35/n$$

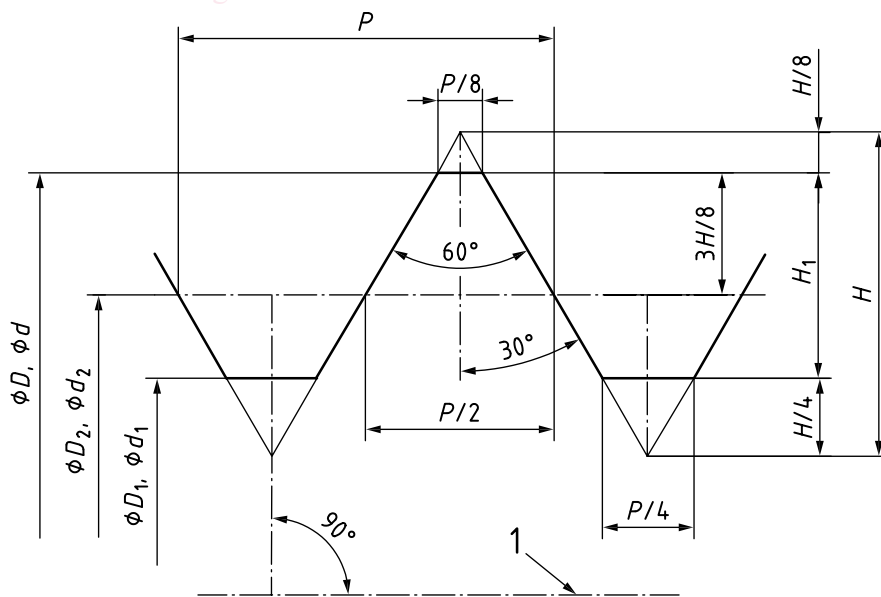
$$H/8 = 0,108\ 253\ 18/n$$

$$P = 1/n$$

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 68-2:2023

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/e8fe8b51-5e60-489d-8b20-cc8807c1b1c9/iso-68-2-2023>



Légende

- 1 axe du filetage

Figure 1 — Profil de base