NORME INTERNATIONALE ISO 3284

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Dimensions des coudes pour la manutention pneumatique

Continuous mechanical handling equipment for loose bulk materials — Dimensions of bends for use in pneumatic handling

Première édition — 1974-12-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3284:1974
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05326590-abfd-4c9c-8359-6038b6b8aa97/iso-3284-1974

CDU 621.867 **Réf. N° : ISO 3284-1974 (F)**

Descripteurs : matériel de manutention, manutention continue, produit en vrac, matériel pneumatique, tube pneumatique, coude de tuyauterie, dimension.

Prix basé sur 2 pages

ISO 3284-1974 (F)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3284 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 101, *Engins de manutention continue*, et soumise aux Comités Membres en novembre 1973.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

ISO 3284:1974
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05326590-abfd-4c9c-8359-6038b6b8aa97/iso-3284-1974

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Royaume-Uni
Allemagne	France	Suède
Australie	Inde	Tchécoslovaquie
Belgique	Irlande	Thaïlande
Bulgarie	Italie	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U.R.S.S.
Espagne	Pologne	Yougoslavie

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

© **Organisation Internationale de Normalisation, 1974** •

Imprimé en Suisse

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Dimensions des coudes pour la manutention pneumatique

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les dimensions des coudes à utiliser en manutention pneumatique pour produits en vrac, en trois séries : légère, moyenne et forte.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 SYMBOLES

D = Diamètre intérieur

D_1 = Diamètre extérieur de la conduite correspondant aux coudes

R = Rayon de courbure moyen

L = Longueur de manchette droite

ISO 3284:1974
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05326590-abfd-4c9c-8359-6038b6b8aa97/iso-3284-1974

3 DIMENSIONS POUR LA SÉRIE LÉGÈRE

Dimensions en millimètres

D	D_1	Petite courbure[1]	Moyenne courbure	Grande courbure
		R	R	R
66	70	160	500	1 500
72,1	76,1	175	500	
84,9	88,9	207,5	500	
96,4	101,6	235	750	2 000
102,8	108	252,5	750	
109,1	114,3	270	750	
127,2	133	311,5	750	
133,9	139,7	330	750	
153,2	159	375	1 000	2 000
162,5	168,3	390	1 000	2 000
187,9	193,7	455	1 000	2 000
211,9	219,1	515	1 250	2 500
236,5	244,5	580	1 250	2 500

1) Ces courbes peuvent être employées dans la série moyenne.

NOTE — Les séries prioritaires sont soulignées.

4 DIMENSIONS POUR LA SÉRIE MOYENNE

Dimensions en millimètres

D	D_1	Petite courbure	Moyenne courbure		Grande courbure	
		R	R	L	R	L
43,1	48,3	109,5	500	500	1 000	500
48,8	54	122,5	500	500	1 000	500
51,2	57	130	500	500	1 000	500
54,5	60,3	137,5	500	500	1 000	500
64,2	70	160	500	500	1 000	500
70,3	76,1	175	500	500	1 000	500
82,5	88,9	207,5	500	500	1 000	500
94,4	101,6	235	750	500	1 500	500
100,8	108	252,5	750	500	1 500	500
107,1	114,3	270	750	500	1 500	500
125	133	311,5	750	500	1 500	500
131,7	139,7	330	750	500	1 500	500
150	159	375	1 000	500	2 000	500
159,3	168,3	390	1 000	500	2 000	500
182,9	193,7	455	1 000	500	2 000	500
207,3	219,1	515	1 250	500	2 500	500
231,9	244,5	580	1 250	500	2 500	500
260,4	273	650	1 250	500	2 500	500
315,1	323,9	770	1 250	500	2 500	500
339,6	355,6	850	1 250	500	2 500	500
352	368	875	1 250	500	2 500	500

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 3284:1974
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05326590-abfd-4c9c-8359-6038b6b8aa97/iso-3284-1974

5 DIMENSIONS POUR LA SÉRIE FORTE

Dimensions en millimètres

D	D_1	Petite courbure		Moyenne courbure		Grande courbure	
		R	L	R	L	R	L
40,2	48,3	120	50	500	500	750	500
44	54	120	50	500	500	750	500
47	57	150	50	500	500	750	500
50,3	60,3	150	50	500	500	750	500
57,4	70	160	50	750	500	1 000	500
63,5	76,1	175	50	750	500	1 000	500
76,3	88,9	200	50	750	500	1 500	500
89	101,6	200	50	750	500	1 500	500
95,4	108	200	50	750	500	1 500	500
101,7	114,3	215	75	1 000	500	1 500	500
120,4	133	250	75	1 000	500	1 500	500
127,1	139,7	265	75	1 000	500	1 500	500
146,4	159	300	75	1 000	500	1 500	500
155,7	168,3	320	100	1 000	500	1 500	500
177,7	193,7	365	100	1 000	500	1 500	500
203,1	219,1	415	100	1 000	500	1 500	500
228,5	244,5	465	100	1 000	500	1 500	500
253	273	550	150	1 000	500	1 500	500
303,9	323,9	650	150	1 500	500	2 000	500
335,6	355,6	700	150	1 500	500	2 000	500

NOTE — Les arcs élémentaires recommandés sont : 15° — 22,5° — 30°. Ils sont normalement réalisés en matériaux moulés.