

---

# NORME INTERNATIONALE 3286

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Outils de coupe à partie active unique — Rayons de pointe

*Single point cutting tools — Corner radii*

Première édition — 1976-12-15

**ITEH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3286:1976](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aff38408-cbd1-49d9-9cba-bbb7f1347592/iso-3286-1976>

---

CDU 621.9.025

Réf. n° : ISO 3286-1976 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, rayon de bec.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3286 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux Comités Membres en janvier 1976.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'  
Allemagne  
Australie  
Autriche  
Belgique  
Chili  
Corée, Rép. de  
Espagne

France  
Hongrie  
Inde  
Israël  
Italie  
Japon  
Mexique  
Pologne

ISO 3286:1976

Roumanie

Royaume-Uni

Suède

Suisse

Turquie

U.R.S.S.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

U.S.A.

# Outils de coupe à partie active unique – Rayons de pointe

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les valeurs des rayons de pointe des outils de coupe à partie active unique.

Elle s'applique à tous les types d'outils de coupe à partie active unique (avec ou sans plaquettes) dont la pointe est arrondie.

## 2 DIMENSIONS

Les rayons de pointe doivent avoir les valeurs données dans le tableau.

## 3 TOLÉRANCES

La tolérance sur le rayon de pointe sera donnée, si nécessaire, dans les normes d'outils particulières.

TABLEAU

Rayon de pointe $r_e$	
mm	in
0,2	0,008
0,4	1/64
0,8	1/32
1,2	3/64
1,6	1/16
2,0	5/64
2,5*	3/32
3,2	1/8

\* Pour les plaquettes amovibles, utiliser le rayon 2,4 mm au lieu de 2,5 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)  
ISO 3286:1976  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aff38408-cbd1-49d9-9cba-bbb7f1347592/iso-3286-1976>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 3286:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aff38408-cbd1-49d9-9cbb7f1347592/iso-3286-1976>