

29

NORME INTERNATIONALE



3291

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

hélicoïdaux
Forets ~~extra longs~~ à queue cône Morse - *Série extra-longue*

Extra long Morse taper shank twist drills

Première édition – 1975-05-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3291:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/27328a5f-e80b-4c10-873b-0f11da0291f7/iso-3291-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/27328a5f-e80b-4c10-873b-0f11da0291f7/iso-3291-1975>

CDU 621.951.45

Réf. n° : ISO 3291-1975 (F)

Descripteurs : outil, foret hélicoïdal, queue cône Morse, dimension.

Prix basé sur 3 pages

ISO 3291-1975 (F)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3291 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en décembre 1973.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Suède
Australie	Israël	Suisse
Autriche	Italie	Tchécoslovaquie
Belgique	Japon	Thaïlande
Canada	Nouvelle-Zélande	Turquie
Chili	Pays-Bas	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	Yougoslavie
France	Roumanie	
Hongrie	Royaume-Uni	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne
Irlande
U.S.A.

Forets extra-longs à queue cône Morse

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des forets extra-longs à queue cône Morse et complète l'ISO 235/1, l'ISO 494 et l'ISO 3292. <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/27328a5f-e80b-4c10-873b-0f11da029147/iso-3291-1975>

Elle spécifie uniquement les dimensions en unités métriques — celles-ci étant les seules dimensions à recommander pour l'avenir — de ce type de foret pour la gamme de diamètres allant de 6 à 50 mm et pour la gamme de longueurs totales allant de 200 à 710 mm.

Elle donne une liste de diamètres recommandés pour ces forets.

Sauf indication contraire, ces forets sont prévus avec coupe à droite.

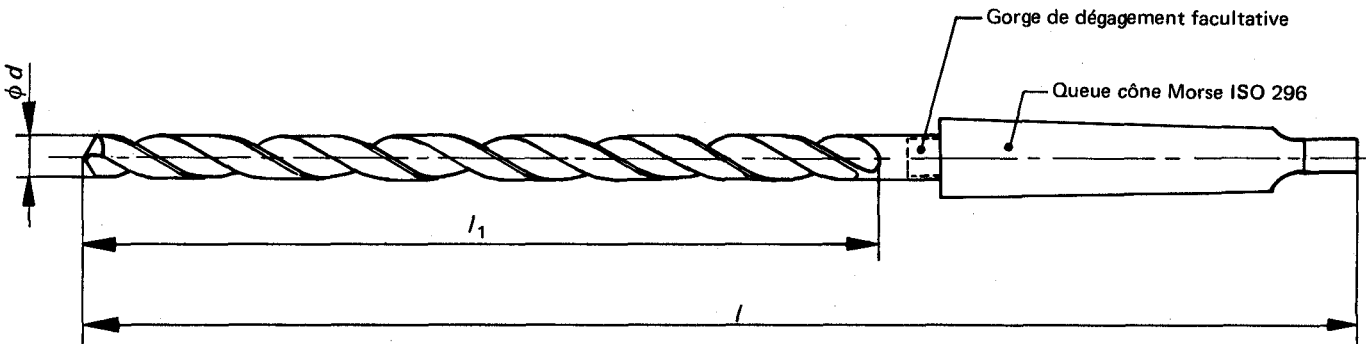
2 RÉFÉRENCES

ISO 235/1, *Forets à queue cylindrique courts et extra-courts, forets à queue cône Morse et forets-aléseurs.*

ISO 494, *Forets à queue cylindrique — Série longue.*

ISO 3292, *Forets extra-longs à queue cylindrique.*

3 DIMENSIONS



TABEAU

Dimensions en millimètres

Diamètres recommandés d h8	l = 200 l ₁ = 125	l = 250 l ₁ = 160	l = 315 l ₁ = 200	l = 400 l ₁ = 250	l = 500 l ₁ = 315	l = 630 l ₁ = 400	l = 710 l ₁ = 450	Queue cône Morse N°
6,0	X	X	X					1
6,5	X	X	X					
7,0	X	X	X					
7,5	X	X	X					
8,0	X	X	X					
8,5	X	X	X					
9,0	X	X	X					
9,5	X	X	X					
10,0	X	X	X	X				
10,5	X	X	X	X				
11,0	X	X	X	X				
11,5	X	X	X	X				
12,0		X	X	X			1 ou 2*	
12,5		X	X	X				
13,0		X	X	X				
13,5		X	X	X				
14,0		X	X	X				
14,5		X	X	X	X		2	
15,0		X	X	X	X			
15,5		X	X	X	X			
16,0		X	X	X	X			
16,5		X	X	X	X			
17,0		X	X	X	X			
17,5		X	X	X	X			
Paliers de diamètres	6,0 à 11,8	6,0 à 17,0	6,0 à 23,02	au-dessus de 9,5 jusqu'à 40,0	au-dessus de 14,0 jusqu'à 50,0	au-dessus de 23,02 jusqu'à 50,0	au-dessus de 40,0 jusqu'à 50,0	

* Pour le palier de diamètres de 12 à 14 mm, la queue cône Morse du foret peut être N° 1 ou N° 2.

TABLEAU (fin)

Dimensions en millimètres

Diamètres recommandés d h8	l = 200 l ₁ = 125	l = 250 l ₁ = 160	l = 315 l ₁ = 200	l = 400 l ₁ = 250	l = 500 l ₁ = 315	l = 630 l ₁ = 400	l = 710 l ₁ = 450	Queue cône Morse N°
18,0			X	X	X			2
18,5			X	X	X			
19,0			X	X	X			
19,5			X	X	X			
20,0			X	X	X			
20,5			X	X	X			
21,0			X	X	X			
21,5			X	X	X			
22,0			X	X	X			
22,5			X	X	X			
23,0			X	X	X			
23,5				X	X	X		
24,0				X	X	X		
24,5				X	X	X		
25,0				X	X	X		
25,5				X	X	X		
26,0				X	X	X		
26,5				X	X	X	3	
27,0				X	X	X		
27,5				X	X	X		
28,0				X	X	X		
28,5				X	X	X		
29,0				X	X	X		
29,5				X	X	X		
30				X	X	X		
31				X	X	X		
32				X	X	X		
33				X	X	X		
34				X	X	X		
35				X	X	X		
36				X	X	X		
37				X	X	X		
38				X	X	X		
39				X	X	X		
40				X	X	X		
41					X	X	X	
42					X	X	X	
43					X	X	X	
44					X	X	X	
45					X	X	X	
46					X	X	X	
47					X	X	X	
48					X	X	X	
49					X	X	X	
50					X	X	X	
Paliers de diamètres	6,0 à 11,8	6,0 à 17,0	6,0 à 23,02	au-dessus de 9,5 jusqu'à 40,0	au-dessus de 14,0 jusqu'à 50,0	au-dessus de 23,02 jusqu'à 50,0	au-dessus de 40,0 jusqu'à 50,0	

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 3291:1975
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/27328a5f-e89b-4c10-8731-0f11da0291ff/iso-3291-1975>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3291:1975](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/27328a5f-e80b-4c10-873b-0f11da0291f7/iso-3291-1975>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3291:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/27328a5f-e80b-4c10-873b-0f11da0291f7/iso-3291-1975>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3291:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/27328a5f-e80b-4c10-873b-0f11da0291f7/iso-3291-1975>