
NORME INTERNATIONALE 3293

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Outils à chanfreiner à queue cône Morse, à angle au sommet de 60°, 90° et 120°

Morse taper shank countersinks for angles 60°, 90° and 120° inclusive

Première édition — 1975-07-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3293:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/44e95090-0881-4e2e-aec2-a0600fbf84b5/iso-3293-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/44e95090-0881-4e2e-aec2-a0600fbf84b5/iso-3293-1975>

CDU 621.914.22

Réf. n° : ISO 3293-1975 (F)

Descripteurs : outil, outil à chanfreiner, queue cône Morse, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3293 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en décembre 1973.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Suède
Allemagne	Irlande	Suisse
Australie	Israël	Tchécoslovaquie
Autriche	Italie	Thaïlande
Belgique	Japon	Turquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Chili	Pays-Bas	U.S.A.
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	Yougoslavie
France	Roumanie	
Hongrie	Royaume-Uni	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Outils à chanfreiner à queue cône Morse, à angle au sommet de 60°, 90° et 120°

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des outils à chanfreiner à queue cône Morse, à angle au sommet de 60°, 90° et 120°.

Elle spécifie uniquement les dimensions en unités métriques — celles-ci étant les seules dimensions à recommander pour l'avenir — des outils à chanfreiner de diamètres taillants de 16 à 80 mm.

Les dimensions données s'appliquent uniquement aux outils en acier rapide. Cependant, si les méthodes de production le permettent, les queues peuvent être fabriquées dans un autre matériau approprié, comme l'acier au carbone.

Les queues cône Morse doivent être conformes à l'ISO 296.

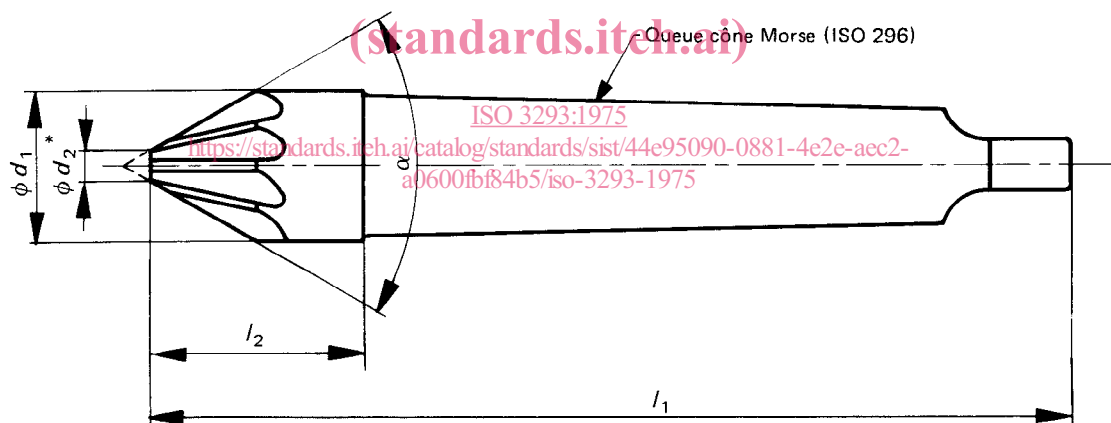
Sauf indication contraire, les outils à chanfreiner sont prévus avec coupe à droite.

Les outils à chanfreiner à queue cylindrique font l'objet de l'ISO 3294.

2 RÉFÉRENCES

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

ISO 3294, *Outils à chanfreiner à queue cylindrique, à angle au sommet de 60°, 90° et 120°.*



Angle au sommet $\alpha = 60^\circ, 90^\circ$ ou 120° (tolérance : $-\frac{0}{1^\circ}$)

Dimensions en millimètres

Dimension nominale d_1	Petit diamètre d_2^*	Longueur totale l_1		Longueur de tête l_2		Queue cône Morse N°
		$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 90^\circ$ & 120°	$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 90^\circ$ & 120°	
16	3,2	97	93	24	20	1
20	4	120	116	28	24	2
25	7	125	121	33	29	2
31,5	9	132	124	40	32	2
40	12,5	160	150	45	35	3
50	16	165	153	50	38	3
63	20	200	185	58	43	4
80	25	215	196	73	54	4

* Extrémité pointue en option

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3293:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/44e95090-0881-4e2e-acc2-a0600fbf84b5/iso-3293-1975>