



Norme
internationale

ISO 5501-1

**Systèmes de chauffage du
tabac — Définitions et conditions
normalisées pour la génération et la
collecte d'aérosol —**

Partie 1:
**Produits de tabac chauffés
électriquement (PTCe)**

*Tobacco heating systems — Definitions and standard conditions
for aerosol generation and collection —*

Part 1: Electrically heated tobacco products (eHTPs)

Première édition
2024-05

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 5501-1:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f55a6508-0e41-44ab-b531-b80b4164ef80/iso-5501-1-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f55a6508-0e41-44ab-b531-b80b4164ef80/iso-5501-1-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Conditions normalisées	4
4.1 Perte de charge de la machine	4
4.2 Durée de l'aspiration	4
4.3 Volume de la bouffée	4
4.4 Fréquence des bouffées	4
4.5 Profil de la bouffée	4
4.6 Nombre de bouffées	5
5 Spécifications de la machine	5
5.1 Généralités	5
5.2 Principe de fonctionnement et profil de la bouffée	5
5.3 Fiabilité et compensation	6
5.4 Porte-SCT	6
5.5 Pièges à aérosol	6
5.6 Conditionnement et manipulation des échantillons	7
5.7 Atmosphère d'essai	8
5.8 Préparation des DCT	8
5.9 Obturation des trous d'aération	8
5.10 Début de la collecte	8
5.11 Fin de la collecte	8
5.12 Erreur ou dysfonctionnement du dispositif	9
Bibliographie	10

[ISO 5501-1:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f55a6508-0e41-44ab-b531-b80b4164ef80/iso-5501-1-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f55a6508-0e41-44ab-b531-b80b4164ef80/iso-5501-1-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 126, *Tabac et produits du tabac*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 5501 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Les systèmes de chauffage du tabac (SCT) servent à chauffer un substrat de tabac, afin de produire un aérosol contenant de la nicotine sans combustion du substrat de tabac. Un SCT est une combinaison d'un produit de tabac chauffé (PTC) et d'un dispositif de chauffage du tabac (DCT). La partie PTC du SCT est un produit contenant un substrat de tabac destiné à être chauffé et non pas brûlé.

En raison du développement et de la commercialisation des PTC, il existe différentes méthodes de chauffage du PTC: électriquement, par un aérosol et par un charbon (PTC, PTCa et PTCc respectivement) (voir l'ISO 6080).

Le présent document a été élaboré dans le but de définir et de spécifier les exigences relatives à un régime de fumage d'un produit de tabac chauffé électriquement (PTCe) afin de générer et collecter un aérosol destiné à être soumis à un mesurage analytique ultérieur de façon fiable et reproductible.

Aucun régime de fumage mécanique ne peut reproduire la totalité des comportements humains. Ainsi, en fonction des exigences d'essai, il peut être approprié de soumettre à essai différemment les produits PTCe, selon leur conception ou dans des conditions d'intensités variées, afin de refléter la diversité des comportements humains.

Les essais sur machine servent à déterminer les caractéristiques des émissions pour l'élaboration de dispositifs et à des fins réglementaires. Ils peuvent servir de données d'entrée pour l'évaluation des risques liés au produit. Toutefois, ces essais ne sont destinés ni à constituer ni à valider une mesure de l'exposition humaine ou les risques qui y sont associés.

NOTE Le présent document est un document de référence pour les normes ISO sur les systèmes de chauffage du tabac (par exemple, l'ISO 5501). La réglementation et la normalisation sont indépendantes l'une de l'autre, et la normalisation ne préjuge pas de la réglementation.

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 5501-1:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f55a6508-0e41-44ab-b531-b80b4164ef80/iso-5501-1-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f55a6508-0e41-44ab-b531-b80b4164ef80/iso-5501-1-2024>

