



SLOVENSKI STANDARD
SIST EN 1155:2000/A1:2003

01-oktober-2003

Stavbno okovje - Električne naprave za nadzor zapiranja vrat - Zahteve in preskusne metode

Building hardware - Electrically powered hold-open devices for swing doors - Requirements and test methods

Schlösser und Baubeschläge - Elektrisch betriebene Feststellvorrichtungen für Drehflügeltüren - Anforderungen und Prüfverfahren

Quicaillerie pour le bâtiment - Dispositifs de retenue électromagnétique pour portes battantes - Prescriptions et méthodes d'essai

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003>

Ta slovenski standard je istoveten z: EN 1155:1997/A1:2002

ICS:

91.190 Stavbna oprema Building accessories

SIST EN 1155:2000/A1:2003 **en,fr,de**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN 1155:2000/A1:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003>

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

EN 1155:1997/A1

Dezember 2002

ICS 91.190

Deutsche Fassung

Schlösser und Baubeschläge - Elektrisch betriebene Feststellvorrichtungen für Drehflügeltüren - Anforderungen und Prüfverfahren

Building hardware - Electrically powered hold-open devices
for swing doors - Requirements and test methods

Quicallerie pour le bâtiment - Dispositifs de retenue
électromagnétique pour portes battantes - Prescriptions et
méthodes d'essai

Diese Änderung A1 modifiziert die Europäische Norm EN 1155:1997. Sie wurde vom CEN am 7. November 2002 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen diese Änderung in der betreffenden nationalen Norm, ohne jede Änderung, einzufügen ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Änderung besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

EN 1155:1997/prA1:2002 (D)**Vorwort**

Dieses Dokument (EN 1155:1997/A1:2002) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 33 „Schlösser und Baubeschläge“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm, entweder durch die Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2003, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2004 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument wurde unter einem Mandat erstellt, das CEN von der Europäischen Kommission und der Europäischen Freihandelszone erteilt wurde, und unterstützt die wesentlichen Anforderungen der EG-Richtlinien.

Zur Beziehung zu EU-Richtlinien siehe den informativen Anhang ZA, der integraler Bestandteil dieses Dokumentes ist.

ANMERKUNG Diese Überarbeitung nimmt nur Bezug auf Anforderungen der Bauprodukten Richtlinie (89/106/EWG), und die CE-Kennzeichnung kann nur im Zusammenhang mit dieser Richtlinie gesehen werden. Wo eine komplette CE-Kennzeichnung auch die Übereinstimmung mit anderen Richtlinien erfordert, ist es als selbstverständlich anzusehen dass dies unter Befolgung der anwendbaren Risikobewertung(en) dieser Richtlinien geschieht, die zusätzlich zu den Anforderungen dieser Norm erfüllt werden müssen.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind folgende Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN 1155:2000/A1:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003>

Vorwort

Einfügen des folgenden neuen dritten Absatzes:

Dieses Dokument wurde unter einem Mandat erstellt, das die Kommission der Europäischen Gemeinschaft und das Sekretariat der Europäischen Freihandelszone dem CEN erteilt haben. Sie unterstützt die wesentlichen Anforderungen der EU-Richtlinie 89/106/EWG.

Einfügen des folgenden neuen vierten Absatzes:

Das Verhältnis zur EU-Richtlinie 89/106/EWG ist aus dem informativen Anhang ZA zu ersehen, der ein wesentlicher Teil dieser Europäischen Norm ist.

Einfügen des folgenden neuen fünften Absatzes:

Wo auch immer auf Klassen verwiesen wird, sind sie als technische Klassen zu verstehen und nicht als Klassen gemäß Artikel 3 (2) der Bauproduktenrichtlinie (89/106/EWG).

Der vierte und fünfte Absatz werden gestrichen.

Inhalt

Einfügen Abschnitt 9: Konformitätsbewertung;

Einfügen Anhang ZA (informativ): Abschnitte dieser Europäischen Norm, die sich mit den Vorschriften der Bauproduktenrichtlinie (89/106/EWG) befassen

1 Anwendungsbereich

In Absatz 1 Satz 1 einfügen: "der für Feuer-/Rauchschutztüren verwendet werden soll" hinter "eingebaut sind".

Neuen Absatz einfügen: Türschließer sind durch EN 1154 abgedeckt.

2 Normative Verweisungen

Ersetzen von prEN 1670 durch EN 1670.

Ersetzen von prEN 1634-1 durch EN 1634-1.

Ersetzen von prEN 1634-2 durch EN 1634-2.

3 Definitionen

Den ersten Satz ersetzen durch: Für die Anwendung dieser Europäischen Norm gelten die in EN 1154 aufgelisteten, zusammen mit den folgenden Definitionen:

3.2 bis 3.7 und 3.12 löschen.

3.8 wird **3.2**, **3.9** wird **3.3**, **3.10** wird **3.4**, **3.11** wird **3.5**.

4 Klassifizierung

4.1 *Überschrift ändern in:* Kodierungssystem

4.3 *Überschrift ändern in:* Dauerfunktion (zweite Stelle)

EN 1155:1997/prA1:2002 (D)**4.4 Überschrift ändern in:** Feststellungsgröße (dritte Stelle)

Ersten Absatz ersetzen durch: Fünf Klassen für die Feststellungsgröße sind nach Tabelle 1 dieser Europäischen Norm festgelegt.

Das Beispiel entfernen.

4.5 In der Überschrift und im ersten Satz ändern: Eignung zur Verwendung an Feuer-/Rauchschutztüren (vierte Stelle)**4.7 Im 1. Satz ersetzen von prEN 1670 durch EN 1670.**

Neuen Unterabschnitt zwischen 4.7 und Tabelle 1 hinzufügen:

4.8 Beispiel für die Klassifizierung

Das nachfolgende Beispiel kennzeichnet eine elektrisch betriebene Feststellvorrichtung der Anwendungsklasse 3 und der Dauerfunktionsklasse 5 ohne bewegliche Gestänge, die mit Türschließern des Größenbereiches Größe 4 bis Größe 6 an Feuer-/Rauchschutztüren verwendet werden kann. Sie erfüllt mit Klasse 1 die wesentlichen Anforderungen an die Nutzungssicherheit und hat eine geringe Beständigkeit gegen Korrosion.

3	8	6 4	1	1	1
---	---	--------	---	---	---

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

5.1 Überschrift ändern in: Produktinformation und Gestaltung.

5.1.2 bis 5.1.6 Einfügen des folgenden zusätzlichen Absatzes: Die Erfüllung ist durch Sichtprüfung festzustellen.

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003)

[5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003)

5.2 Überschrift ersetzen durch: Leistungsmerkmale**5.2.1 Einfügen von "anwendbaren" vor "Leistungsanforderungen".****5.2.13 Überschrift ersetzen durch:** Eignung für Feuer-/Rauchschutztüren.

Ersetzen des 1. Absatzes nach dem 1. Satz durch: Der Versuch muss an einer Tür in Originalgröße in Übereinstimmung mit EN 1634-1 oder, wo anwendbar, EN 1634-3 durchgeführt worden sein. Bis Europäische Normen für Brandprüfungen zur Verfügung stehen, können in den Einsatzgebieten vorhandene nationale Regelungen für Brandprüfungen benutzt werden.

5.2.14.1 Ersetzen durch: Die Anforderungen nach 5.6 der EN 1670:1998 müssen entsprechend der Klassifizierung erfüllt werden (siehe 4.7).

Einfügen des folgenden Absatzes:

5.2.14.3 Die Abnahmekriterien nach 5.7 der EN 1670:1998 müssen für alle, bei gebrauchsgerechter Montage sichtbaren, Oberflächen der elektromagnetischen Feststellvorrichtung erfüllt werden.

6.3 Kraftmessung

Satz ersetzen durch: Zur Bestimmung der Öffnungs- und Schließmomente nach diesem Prüfverfahren muss eine Kraftmesseinrichtung oder ein vergleichbares Gerät mit einer Fehlergrenze von 1,5 % oder besser zur Verfügung stehen.

6.4 1. Absatz: "Anhang A" streichen.

2. Absatz: "Anhang A" streichen.

7 Prüfverfahren

7.1.1 Toleranzen (Schreibweise) ändern wie folgt:

— Gewicht in Kilogramm	(kg)	± 2 %;
— Länge im Millimeter	(mm)	± 2 %;
— Winkelposition in Grad	(°)	± 2 °;
— Kraft in Newton	(N)	± 2 %;
— Zeit in Sekunden	(s)	± 5 %;
— Temperatur in Grad Celsius	(°C)	± 2 °C;
— Moment in Newton-Meter	(Nm)	± 2 %).

7.1.2 Im ersten Satz ersetzen: "(siehe Flußdiagramm in Anhang B)" durch "(siehe Anhang B)".

Einfügen eines neuen 3. Absatzes: Für die minimale Größe muss das Schließmoment des Türschließers in beiden Fällen so nahe wie möglich auf die Werte der Tabelle 1, Spalte 4, der EN 1154:1996, für die maximale Größe so nahe wie möglich auf die Werte der Tabelle 1, Spalte 5, der EN 1154:1996 eingestellt werden.

7.2.5 Den 2. Satz im 2. Absatz ändern in: Die Versorgungsspannung um etwa ein Volt pro Sekunde (1 V/s) reduzieren und prüfen, ob die Tür aus der Feststellposition freigegeben wird, bevor die Spannung unter 2,4 V fällt.

7.2.6 Den 1. Satz im letzten Absatz ändern in: Die Temperaturen von Anschlussklemmen und Außenflächen sind mit Thermoelementen oder Messfühlern mit einer Fehlergrenze von 1,5 % oder besser zu messen.

7.2.7 Den 3. Satz im 1. Absatz ändern in: Die Prüftür, mit Seil und Fallgewichten nach Tabelle 1 ausgerüstet, ist in geschlossener Position zu halten. Die Tür ist auszulösen, wobei die Gewichte fallen.

Die Sätze 4 und 5 kommen nach der Anmerkung.

7.2.8 Überschrift ersetzen durch: Dauerfunktionsprüfung.

7.2.8.3 Überschrift ersetzen durch: Dauerfunktion (alle Türschließer mit.....)

1. Absatz 2. Satz ersetzen durch: Die Prüfeinrichtung ist so einzustellen, dass die Prüftür bis 70° geöffnet wird und der enthaltene Türschließer die Prüftür in die geschlossene Position zurückbringt.

7.3.4 Ersetzen von prEN 1670 durch EN 1670.

8 Kennzeichnung

Die ANMERKUNG ersetzen durch: Die Angabe unter e) kann verschlüsselt sein.

Neuen 3. Absatz einfügen: Zubehör muss auch mit den obigen Angaben a) bis c) und e) bis f) gekennzeichnet sein. Die Angaben müssen bevorzugt in folgender Weise angebracht werden:

- 1) am Produkt selbst, oder
- 2) auf einem Etikett am Produkt, oder
- 3) auf der Montageanleitung, oder
- 4) auf seiner Verpackung.

Für CE-Kennzeichnung und Beschriftung siehe Anhang ZA, Abschnitt ZA.3.

EN 1155:1997/prA1:2002 (D)

Neuen Abschnitt (9) hinzufügen.

9 Bewertung der Konformität**9.1 Erstprüfung des Produktes**

In Übereinstimmung mit 7.1.2 müssen der Serie entsprechende Probekörper ausgewählt und dem gesamten Prüfablauf nach Abschnitt 7 und, wo zutreffend, nach Anhang A unterzogen werden.

Wenn es erforderlich ist, z. B. nach Bauteiländerungen oder Überarbeitungen mit möglichem Einfluss auf die Funktion des Produktes, muss die Erstprüfung des Produktes wiederholt werden.

9.2 Werkseigene Produktionskontrolle**9.2.1 Dokumentation**

9.2.1.1 Der Hersteller von Türschließern nach dieser Europäischen Norm muss ein angemessenes System der werkseigenen Produktionskontrolle dokumentieren, betreiben und pflegen, damit die geforderten Produkteigenschaften erzielt werden können, und um die Wirksamkeit der Produktionskontrolle zu überprüfen.

9.2.1.2 Der Hersteller muss eine genaue Beschreibung der von ihm angewendeten werkseigenen Produktionskontrolle erstellen und auf dem neuesten Stand halten. Diese Dokumentation und die Verfahren des Herstellers müssen für das Produkt und den Herstellungsprozess geeignet sein. Das System der werkseigenen Produktionskontrolle muss ein angemessenes Vertrauen in die Konformität des Produktes schaffen. Dazu gehören:

- iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)*
- a) die Erstellung von dokumentierten Verfahren und Anweisungen hinsichtlich der Arbeitsweise der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - b) die wirksame Umsetzung dieser Verfahren und Anweisungen;
 - c) das Protokollieren dieser Verfahren und ihrer Ergebnisse;
 - d) die Nutzung dieser Ergebnisse für die Korrektur von Abweichungen, Behebung der Auswirkungen, Behandlung der sich daraus ergebenden Fälle von Nicht-Konformität und, gegebenenfalls, Überarbeitung der Verfahren der werkseigenen Produktionskontrolle, um die Ursache für die Nicht-Konformität zu beseitigen.

9.2.2 Stückprüfungen während der Herstellung

Während der Herstellung muss der Hersteller folgende Stückprüfungen durchführen:

- a) Prüfung, ob die Bauteile den technischen Spezifikationen entsprechen;
- b) Prüfung der Funktion des Gerätes;
- c) Prüfung der Kennzeichnung.

9.2.3 Behandlung nicht konformer Produkte

Der Hersteller muss nicht konforme Produkte wie nachfolgend angegeben behandeln :

- a) nicht konforme Produkte sind auszusondern und zu kennzeichnen;
- b) erforderliche Korrekturmaßnahmen sind durchzuführen;
- c) die entsprechenden Prüfungen sind zu wiederholen, um zu bestätigen, dass das Produkt den technischen Spezifikationen entspricht.

9.3 Weitere Prüfung von Probekörpern

In Abständen von nicht mehr als 6 Monaten müssen, in Übereinstimmung mit 7.1.2, für die Serie repräsentative Probekörper vom Fertigwarenlager entnommen und dem gesamten Prüfablauf nach 7.3 zu unterzogen werden.

Anhang C

Zusätzliche Verweisungen:

Einfügen: *Einfügen unter:* Verschiedenes: Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien (ISO/IEC 17025:1999)

Einfügen eines neuen Anhanges (ZA)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN 1155:2000/A1:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/112a300d-37a6-452a-b79f-5e3fc9d52327/sist-en-1155-2000-a1-2003>