



**Norme
internationale**

ISO 10350-1

**Plastiques — Acquisition et
présentation de caractéristiques
intrinsèques comparables —**

**Partie 1:
Matériaux pour moulage**

*Plastics — Acquisition and presentation of comparable single-
point data —*

Part 1: Moulding materials

**Quatrième édition
2025-01**

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 10350-1:2025](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/bc8231b9-d876-4b96-a8fe-b157c461401a/iso-10350-1-2025)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/bc8231b9-d876-4b96-a8fe-b157c461401a/iso-10350-1-2025>

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10350-1:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc8231b9-d876-4b96-a8fe-b157c461401a/iso-10350-1-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc8231b9-d876-4b96-a8fe-b157c461401a/iso-10350-1-2025>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	3
4 Préparation et conditionnement des éprouvettes	3
5 Exigences relatives aux essais	4
6 Présentation des résultats	4
Bibliographie	11

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10350-1:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc8231b9-d876-4b96-a8fe-b157c461401a/iso-10350-1-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc8231b9-d876-4b96-a8fe-b157c461401a/iso-10350-1-2025>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 2, *Comportement mécanique*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 249, *Plastiques*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 10350-1:2017), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- les colonnes «Type d'éprouvette» ont été clarifiées par l'ajout des désignations de type d'éprouvette spécifiées dans l'ISO 20753;
- les symboles pour la contrainte à la rupture et la déformation à la rupture ont été harmonisés avec ceux qui sont utilisés dans l'ISO 527-1;
- la formule attachée à l'axe x a été corrigée;
- dans la colonne «Propriété», le 2.12a a été corrigé en «2.12 Résistance au choc Charpy d'éprouvettes non entaillées».

Une liste de toutes les parties de la série ISO 10350 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

La série ISO 10350 identifie des méthodes d'essai spécifiques en vue de l'acquisition et de la présentation de données comparables relatives à certaines propriétés de base des matières plastiques. En général, chaque propriété est spécifiée par une valeur expérimentale unique; toutefois, dans certains cas, certaines propriétés sont représentées par deux valeurs obtenues dans des conditions d'essai différentes. Les propriétés indiquées sont celles qui sont traditionnellement présentées dans les fiches techniques des fabricants.

NOTE L'ISO 10350-2 traite spécifiquement des plastiques renforcés de fibres longues ou continues. Pour les besoins du présent document, il est à noter que les plastiques renforcés de fibres longues ont une longueur de fibre supérieure à 7,5 mm avant moulage.

La série ISO 10350 a été élaborée parce que les utilisateurs de plastiques estiment qu'il n'est pas toujours aisé d'utiliser les données disponibles pour comparer les propriétés de matériaux similaires, en particulier lorsque ces données proviennent de sources différentes. Même lorsque les essais normalisés utilisés ne diffèrent pas les uns des autres, ils permettent l'adoption d'une large plage de conditions d'essai, et les données qui en découlent ne sont pas nécessairement comparables. Le présent document a pour objet d'identifier les méthodes et conditions d'essai spécifiques qui doivent être utilisées en vue de l'acquisition et de la présentation des données pour permettre d'effectuer des comparaisons valables entre les divers matériaux.

La série ISO 10350 traite des essais utilisés pour obtenir des «caractéristiques intrinsèques» relatives à l'éventail limité des propriétés qui figurent couramment dans les fiches techniques et qui sont utilisées pour effectuer une première sélection des matériaux. Ces caractéristiques représentent l'approche la plus fondamentale en matière de spécification des propriétés des divers matériaux et la série ISO 10350 facilite ainsi la mise en œuvre des premières mesures visant à assurer une sélection et une utilisation plus efficaces des matières plastiques au sein du grand nombre d'applications auxquelles elles sont destinées.

Des Normes internationales complémentaires (à savoir l'ISO 11403-1, l'ISO 11403-2 et l'ISO 11403-3) traitent de l'acquisition et de la présentation normalisées des caractéristiques multiples pour mettre en évidence la manière dont les différentes propriétés varient en fonction de facteurs importants, tels que le temps, la température et la présence d'environnements naturels et chimiques particuliers. Ces documents, qui comprennent d'autres propriétés, permettront d'obtenir une base de données plus exhaustive qu'une base limitée aux seules caractéristiques intrinsèques, et leur utilisation permettra de procéder à une évaluation plus complète de l'adéquation d'un matériau par rapport à une application donnée. En outre, l'ISO 11403-1, qui traite des propriétés mécaniques, aide à prévoir les performances des divers composants, tandis que l'ISO 11403-2, consacrée aux propriétés thermiques et de mise en œuvre, permet de faciliter les prévisions relatives à la fluidité à chaud d'un matériau en cours de fabrication. L'ISO 11403-3 concerne l'influence de l'environnement sur les propriétés et d'autres parties pourront être élaborées pour traiter d'autres propriétés.

