
NORME INTERNATIONALE



3326

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Métaux durs — Détermination de la coercitivité (d'aimantation)

Hardmetals — Determination of (the magnetization) coercivity

Première édition — 1975-02-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3326:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab88f957-40ee-4dd4-9333-a7aa0b07c06f/iso-3326-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab88f957-40ee-4dd4-9333-a7aa0b07c06f/iso-3326-1975>

CDU 669-492.8 : 620.179.14

Réf. N° : ISO 3326-1975 (F)

Descripteurs : produit fritté, métal dur, essai, essai magnétique, propriété magnétique, champ coercitif.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3326 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 119, *Matières premières et produits de la métallurgie des poudres*, et soumise aux Comités Membres en décembre 1973.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Suède
Autriche	France	Thaïlande
Bulgarie	Irlande	Turquie
Canada	Italie	U.R.S.S.
Chili	Mexique	U.S.A.
Egypte, Rép. arabe d'	Roumanie	Yougoslavie
Espagne	Royaume-Uni	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Japon

Métaux durs — Détermination de la coercitivité (d'aimantation)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de la coercitivité (d'aimantation) des métaux durs, ne contenant pas moins de 3 % en masse de liant ferromagnétique.

2 RÉFÉRENCE

ISO . . ., *Métaux durs — Échantillonnage et préparation des éprouvettes.*¹⁾

3 PRINCIPE

Aimantation de l'échantillon dans un champ magnétique continu jusqu'à l'état de saturation pratique, puis mesurage de la coercitivité H_{cM} de sens opposé qui est nécessaire pour désaimanter complètement l'échantillon ($M = 0$).

4 SYMBOLES ET DÉSIGNATIONS

La coercitivité H_{cM} en ampères par mètre, concernée par la méthode, est la valeur du champ magnétique opposé nécessaire pour réduire à zéro l'intensité d'aimantation dans l'échantillon. (Voir figure.)

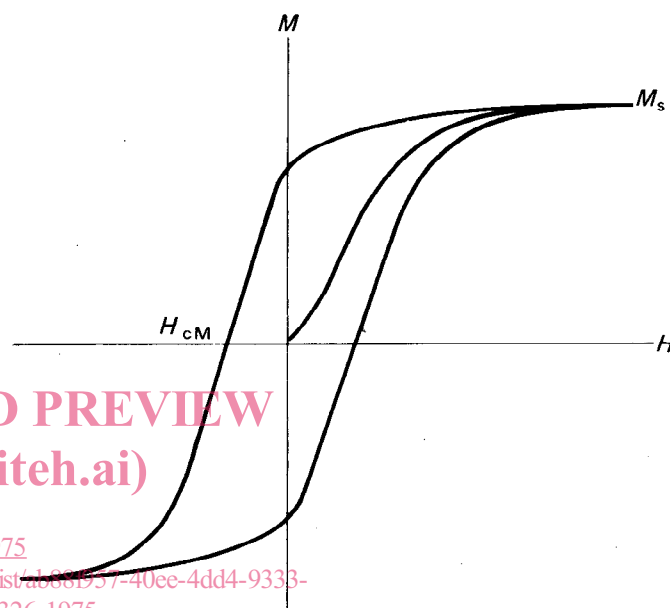
5 APPAREILLAGE

Appareil permettant l'aimantation de l'échantillon jusqu'à la saturation pratique dans un champ continu, et ensuite la désaimantation.

Il doit permettre le mesurage de la coercitivité, à 0,2 kA/m près, pour des valeurs jusqu'à 20 kA/m et, à 1 % près, pour des valeurs supérieures à 20 kA/m.

Symbole	Désignation	Unité
H	Champ magnétique	kA/m
M	Induction dans l'échantillon	kA/m
M_s	Induction à la saturation pratique	kA/m
H_{cM}	Coercitivité (d'aimantation)	kA/m

1) En préparation.



FIGURE

Afin d'atteindre la saturation pratique, la valeur du champ magnétique doit être comprise entre 200 et 400 kA/m selon le type d'appareil utilisé.

6 ÉCHANTILLONNAGE

L'échantillonnage doit être effectué conformément aux spécifications de l'ISO . . .

7 MODE OPÉRATOIRE

7.1 Placer l'éprouvette dans un champ magnétique continu, avec sa plus grande dimension dans la direction du champ, et l'aimanter jusqu'à saturation pratique.

7.2 Désaimanter l'éprouvette dans un champ continu de sens opposé. La vitesse de désaimantation doit être suffisamment lente pour obtenir la précision définie au chapitre 5.

7.3 Déterminer ensuite la coercitivité H_{cM} nécessaire pour désaimanter l'éprouvette.

8 EXPRESSION DES RÉSULTATS

Le résultat du mesurage de la coercitivité H_{cM} doit être arrondi à 0,1 kA/m près.

9 RAPPORT D'ESSAI

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes :

a) référence à la présente Norme Internationale;

b) tous détails nécessaires à l'identification de l'échantillon;

c) résultat obtenu;

d) toutes opérations non spécifiées dans la présente Norme Internationale, ou considérées comme facultatives;

e) détails de tous les incidents susceptibles d'avoir influencé le résultat.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3326:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab88f957-40ee-4dd4-9333-a7aa0b07c06f/iso-3326-1975>