



PROJET FINAL

Norme internationale

ISO/FDIS 7042

Fixations — Écrous hexagonaux autofreinés — Écrous hauts (tout métal)

Fasteners — Prevailing torque hexagon nuts — High nuts (all metal)

ISO/TC 2/SC 12

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2025-03-24

Vote clos le:
2025-05-19

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO/FDIS 7042

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/403bd38b-97ba-4df7-90dc-979cc8903f55/iso-fdis-7042>

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COM-MERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO/FDIS 7042

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/403bd38b-97ba-4df7-90dc-979cc8903f55/iso-fdis-7042>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	2
5 Exigences et Normes internationales de référence	3
6 Marquage et étiquetage	4
6.1 Marquage sur le produit	4
6.2 Étiquetage sur l'emballage	4
7 Désignation	4
Bibliographie	6

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO/FDIS 7042

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/403bd38b-97ba-4df7-90dc-979cc8903f55/iso-fdis-7042>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, sous-comité SC 12, *Fixations à filetage métrique intérieur*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 185, *Fixations*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 7042:2012) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- les principes de conception de ces écrous ont été précisés dans le domaine d'application (voir la Note);
- pour les écrous en acier, le style, les classes de qualité appropriées ainsi que le fait que les écrous soient ou non dans l'état trempé et revenu ont été spécifiés dans [l'Article 5](#) conformément à l'ISO 898-2 (voir [Tableau 3](#));
- les écrous en acier inoxydable ont été ajoutés conformément à l'ISO 3506-2;
- M7, M18, M22, M27, M33 et M39 ont été ajoutés;
- $d_{a,max}$ a été spécifié avec deux décimales;
- $d_{w,min}$ pour M5 a été modifié de $s_{min} - IT16$ à $s_{min} - IT15$ afin d'avoir une plus grande surface d'appui et ainsi une pression de contact moins importante;
- pour le diamètre M12, h_{max} a été corrigée en 12,30 mm (13,30 mm dans la troisième édition provenait d'une faute de frappe); pour le diamètre M24 h_{max} a été augmentée à 24,00 mm afin d'avoir $h_{max} \geq D$ pour toute la gamme de diamètres;

— les spécifications pour le marquage et l'étiquetage ont été ajoutées à [l'Article 6](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO/FDIS 7042

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/403bd38b-97ba-4df7-90dc-979cc8903f55/iso-fdis-7042>

