
NORME INTERNATIONALE 3337

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fraises pour rainures à T, à queue cylindrique lisse, cylindrique à méplat et à queue cône Morse à trou taraudé — Série métrique

T-slot cutters with plain or flatted parallel shanks and with Morse taper shanks having tapped hole — Metric series

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Deuxième édition — 1978-12-01

[ISO 3337:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-2f1864854061/iso-3337-1978>

CDU 621.914.22

Réf. n° : ISO 3337-1978 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, fraise mécanique, rainure à T, dimension.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3337 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*. La première édition (ISO 3337-1975) avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne, R.F. (partiellement)	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Italie	Suisse
Belgique	Japon	Thaïlande
Bulgarie	Mexique	Turquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U.S.A.
	Pologne	Yougoslavie

Les comités membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

[ISO 3337:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-21864834061/iso-3337-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-21864834061/iso-3337-1978>
Allemagne (seulement paragraphe 3.2)
Tchécoslovaquie

Cette deuxième édition, qui annule et remplace l'ISO 3337-1975, incorpore le projet d'Amendement 1 qui a été soumis aux comités membres en octobre 1977. Ce projet d'amendement a été approuvé par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne, R.F.	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Belgique	Israël	Tchécoslovaquie
Brésil	Italie	Turquie
Bulgarie	Japon	U.R.S.S.
Chili	Mexique	U.S.A.
Corée, Rép. de	Pays-Bas	Yougoslavie

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Pologne

Fraises pour rainures à T, à queue cylindrique lisse, cylindrique à méplat et à queue cône Morse à trou taraudé — Série métrique

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions des fraises pour rainures à T, à queue cylindrique lisse, cylindrique à méplat et à queue cône Morse à trou taraudé, série métrique.

Elle s'applique aux outils destinés à l'exécution des rainures à T, pour machines-outils ou équipements, conformément à l'ISO 299.

Elle concerne les trois types de fraises suivants :

- fraises pour rainures à T, à queue cylindrique lisse;
- fraises pour rainures à T, à queue cylindrique à méplat;
- fraises pour rainures à T, à queue cône Morse, à trou taraudé.

Les fraises pour rainures à T, à queue cylindrique lisse ou cylindrique à méplat, sont valables pour l'exécution des rainures ISO de 5 à 36 mm inclus; celles à queue cône Morse sont valables pour les rainures ISO de 10 à 54 mm inclus.

2 RÉFÉRENCES

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

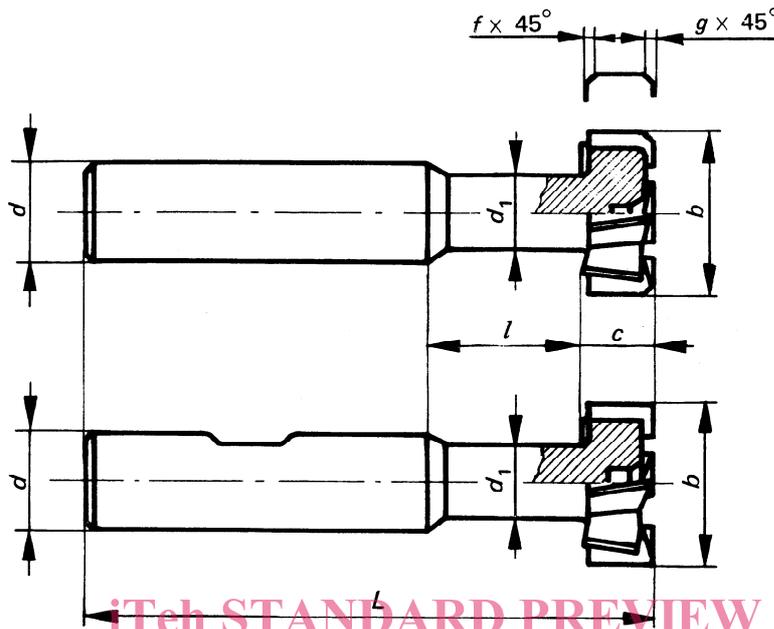
ISO 299, *Tables de machines-outils — Rainures à T et boulons correspondants.*

ISO 3338/I, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie I : Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses.*

ISO 3338/II, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie II : Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat.*

3 DIMENSIONS

3.1 Types à queue cylindrique lisse et cylindrique à méplat



ITeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337:1978

TABLEAU 1
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-2f1864854061/iso-3337-1978>

Dimensions en millimètres

b h12	c h12	d_1 max.	l +1 0	$d^{1)}$	L	f max.	g max.	Pour rainure de	
11	3,5	4	10	10	53,5	0,6	1,0	5	
12,5	6	5	11		57			6	
16	8	7	14		62			8	
18		8	17		70			10	
21	9	10	20	12	74		12		
25	11	12	23	16	82		1,6	14	
32	14	15	28		90			18	
40	18	19	34	25	108		1,0	2,5	22
50	22	25	42	32		124			28
60	28	30	51			139			36

1) Tolérance sur d : h8 pour les queues cylindriques lisses,
h6 pour les queues cylindriques à méplat.

Les chanfreins f et g peuvent être remplacés par des rayons de mêmes valeurs. Ces exécutions sont facultatives.

Les queues cylindriques lisses et cylindriques à méplat sont conformes à l'ISO 3338/I et à l'ISO 3338/II.

Désignation des fraises : Les fraises sont désignées par les valeurs de la colonne «Pour rainure de».

3.2 Type à queue cône Morse à trou taraudé

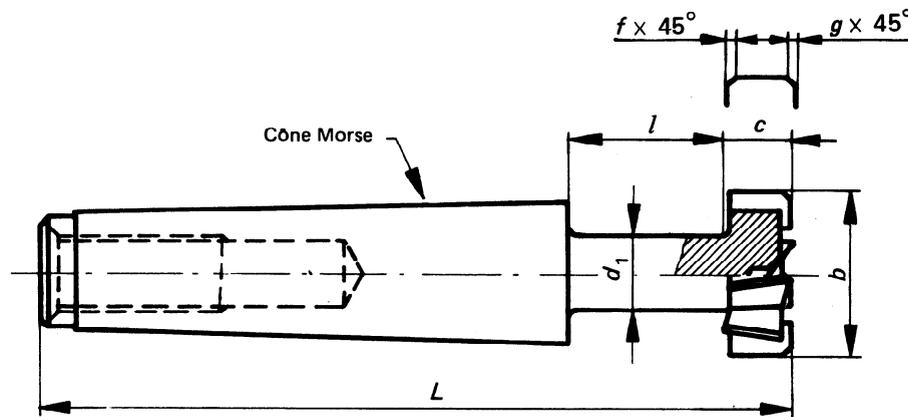


FIGURE 2

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337-1978
TABLEAU 2
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-2f1864854061/iso-3337-1978>
Dimensions en millimètres

<i>b</i> h12	<i>c</i> h12	<i>d</i> ₁ max.	<i>l</i> +1 0	<i>L</i>	<i>f</i> max.	<i>g</i> max.	Cône Morse N°	Pour rainure de
18	8	8	17	82	0,6	1,0	1	10
21	9	10	20	98				12
25	11	12	23	103		1,6	2	14
32	14	15	28	111	18			
40	18	19	34	138	1,0	2,5	3	22
50	22	25	42	173				28
60	28	30	51	188				36
72	35	36	58	229	1,6	4,0	5	42
85	40	42	64	240	2,0	6,0		48
95	44	44	71	251				54

Les chanfreins *f* et *g* peuvent être remplacés par des rayons de mêmes valeurs. Ces exécutions sont facultatives.

Queues cône Morse : Cônes à trou taraudé conformes à l'ISO 296.

Désignation des fraises : Les fraises sont désignées par les valeurs de la colonne « Pour rainure de ».

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-2f1864854061/iso-3337-1978>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-2f1864854061/iso-3337-1978>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3337:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e2140ed-2ea9-4608-939d-2f1864854061/iso-3337-1978>