



**Norme
internationale**

ISO 9692-2

**Soudage et techniques connexes —
Préparation de joints —**

**Partie 2:
Soudage à l'arc sous flux en poudre
des aciers**

*Welding and allied processes — Joint preparation —
Part 2: Submerged arc welding of steels*

**Deuxième édition
2024-02**

Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 9692-2:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 9692-2:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Matériaux	1
5 Type de préparation de joints	1
Bibliographie	11

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 9692-2:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 7, *Représentation et terminologie* en collaboration avec le comité technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9692-2:1998), dont elle constitue une révision mineure. Les principales modifications sont les suivantes:

- [Article 1](#), quatrième paragraphe révisé et déplacé en Introduction;
- ISO 2553, ISO 6947 et ISO 9692-1 déplacés de [l'Article 2](#) en Bibliographie;
- alignement dans [l'Article 5](#) de la note explicative sur les numéros de référence dans les [Tableaux 1](#) et [2](#) avec le texte correspondant de l'ISO 9692-3 ;
- modification des numéros de référence dans les [Tableaux 1](#) et [2](#) selon la dernière édition de l'ISO 2553 et remise dans l'ordre des lignes des tableaux en fonction de l'ordre croissant des nouveaux numéros de référence.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9692 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html. Les interprétations officielles des documents de l'ISO/TC 44, lorsqu'elles existent, sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

Introduction

L'objectif du présent document est d'être utilisé avec l'ISO 9692-1. Il suit les mêmes règles et les mêmes dispositions. Par conséquent, l'introduction donnée dans l'ISO 9692-1 s'applique également.

L'ISO 9692-1 est applicable aux préparations de joints pour d'autres procédés de soudage à l'arc (voir ISO 4063), qui s'appliquent quand la racine n'est pas soudée avec un procédé de soudage à l'arc sous flux en poudre.

iTeh Standards (<https://standards.itih.ai>) Document Preview

[ISO 9692-2:2024](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/ee48877b-067b-4fbf-90a2-929a8faced0d/iso-9692-2-2024>

