

NORME INTERNATIONALE



3343

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fils —
Verre textile — Détermination de l'indice d'équilibre en torsion ~~des fils~~

H₂

Textile glass — Determination of twist balance index of yarns

Première édition — 1975-12-15

CDU 666.189.2 : 620.175

Réf. n° : ISO 3343-1975 (F)

Descripteurs : verre textile, tissu de verre textile, fil de verre textile, essai, mesurage, indice d'équilibre en torsion.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3343 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 61, *Matières plastiques*, et soumise aux Comités Membres en janvier 1974.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Pays-Bas
Allemagne	Inde	Pologne
Belgique	Iran	Roumanie
Bésil	Irlande	Royaume-Uni
Bulgarie	Israël	Suède
Canada	Italie	Suisse
Égypte, Rép. arabe d'	Japon	Thaïlande
Espagne	Mexique	Turquie
France	Nouvelle-Zélande	U.S.A.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Tchécoslovaquie

Verre textile – Détermination de l'indice d'équilibre en torsion des fils

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de l'indice d'équilibre en torsion des fils retors et câblés en verre textile présentés sous forme d'enroulements.

2 RÉFÉRENCE

ISO 1886, *Produits en verre textile – Fils de silionne, fils de verranne et stratifils présentés sous forme d'enroulements – Échantillonnage des lots.*

3 PRINCIPE

Comptage du nombre de tours qu'effectue sur lui-même un fil disposé sous forme de boucle ouverte dont la longueur et la largeur sont déterminées.

4 ÉCHANTILLONNAGE

L'échantillonnage doit être effectué conformément à l'ISO 1886.

5 MODE OPÉRATOIRE

5.1 Dévider¹⁾ les premiers 50 m de fil de l'enroulement de manière à disposer d'une éprouvette représentative de cet enroulement. Pincer le fil entre le pouce et l'index; ne pas le couper.

5.2 Dévider alors 1 m supplémentaire de fil qui constituera l'éprouvette. Comme décrit en 5.1, pincer le fil sans le couper. Laisser pendre le fil pour en faire une boucle de telle façon que ses deux extrémités soient distantes de 100 mm.

5.3 Noter le nombre de rotations, N_i , du fil sur lui-même et le sens de torsion (S ou Z).

5.4 Répéter cinq fois l'essai décrit en 5.2, les éprouvettes se succédant directement (c'est à dire, sans dévider le fil intermédiaire). Noter les résultats comme décrit en 5.3.

6 EXPRESSION DES RÉSULTATS

L'indice d'équilibre en torsion, E_i , de l'éprouvette est représenté par le nombre N_i de rotations que le fil effectue sur lui-même :

$$E_i = N_i$$

L'indice moyen d'équilibre en torsion de l'enroulement est représenté par la moyenne arithmétique de toutes les valeurs individuelles des éprouvettes de cet enroulement, et l'indice moyen d'équilibre en torsion de l'échantillon est la moyenne arithmétique des valeurs moyennes de tous les enroulements essayés.

Les indices moyens doivent être donnés en nombres arrondis au premier chiffre après la virgule.

7 PROCÈS-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) une référence à la présente Norme Internationale;
- b) une référence complète du produit soumis à l'essai;
- c) le mode de dévidage;
- d) le sens de torsion (S ou Z);
- e) l'indice d'équilibre en torsion de chaque éprouvette et de l'échantillon;
- f) tous les détails opératoires non prévus dans la présente Norme Internationale, ainsi que les incidents susceptibles d'avoir influencé les résultats.

1) Le fil doit être dévidé, soit à la déroulée, soit à la défilée, suivant le mode d'utilisation prévue, mais le même mode de dévidage doit être conservé tout au long de l'essai.