



**Norme
internationale**

ISO 2411

**Supports textiles revêtus de
caoutchouc ou de plastique —
Détermination de l'adhérence du
revêtement**

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of coating
adhesion*

**Cinquième édition
2024-09**

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 2411:2024](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/bc0df895-cdb6-401a-ba80-88ae66d05673/iso-2411-2024)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/bc0df895-cdb6-401a-ba80-88ae66d05673/iso-2411-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2411:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc0df895-cdb6-401a-ba80-88ae66d05673/iso-2411-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc0df895-cdb6-401a-ba80-88ae66d05673/iso-2411-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Atmosphères de conditionnement et d'essai	2
4.1 Conditionnement	2
4.2 Essai	2
5 Intervalle de temps entre la fabrication et l'essai	2
6 Préparation des éprouvettes	2
6.1 Généralités	2
6.2 Méthode de préparation 1	2
6.3 Méthode de préparation 2	3
6.4 Détermination de l'adhérence du revêtement au mouillé	3
6.4.1 Utilisation finale	3
6.4.2 Préparation des éprouvettes	4
6.4.3 Conduite de l'essai	4
7 Appareillage	4
8 Mode opératoire	4
9 Calcul et expression des résultats	5
9.1 Généralités	5
9.2 Détermination de la valeur au point central	5
9.3 Calcul de la moyenne	5
9.4 Force d'adhérence du revêtement	5
9.5 Type de rupture	5
10 Rapport d'essai	6
Annexe A (informative) Commentaires sur l'interprétation des enregistrements graphiques	11

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/patents. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/iso/foreword.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles* du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne). Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 2411:2017), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les modifications sont les suivantes :

- Les termes et définitions 3.3, 3.4, 3.5, 3.6 et 3.7 ont été supprimés, car ils n'étaient pas cités dans le texte. Ils ont été déplacés en [9.5](#), dans la mesure où il s'agit des types de rupture, ce qui les rend importants pour l'essai d'adhérence.
- Les [Figures 3](#) et [4](#) ont été révisées pour refléter les modes opératoires décrits dans les figures des [Article 8](#) et [Article 9](#).
- [A.2](#) a été révisé pour éviter toute confusion en supprimant la méthode différente du mode opératoire dans le corps de texte en [9.2](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Introduction

La connaissance de la force d'adhérence entre le revêtement et la couche adjacente est importante car une force d'adhérence inadaptée peut souvent entraîner la défaillance du matériau par délamination.

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 2411:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc0df895-cdb6-401a-ba80-88ae66d05673/iso-2411-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bc0df895-cdb6-401a-ba80-88ae66d05673/iso-2411-2024>

