
**Vrata - Merjenje odstopanj od splošne ravnosti vratnih kril
(prevzet standard EN 24:1974 z metodo platnice)**

Doors - Measurement of defects of general flatness of door leaves

Portes - Mesurage des défauts de planéité générale des vantaux de
portes

Türen - Prüfung von Fehlern in der allgemeinen Ebenheit von Türblättern

[SIST EN 24:1996](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b42fa2d-c524-4c49-be36-9637dc43cbf3/sist-en-24-1996)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b42fa2d-c524-4c49-be36-9637dc43cbf3/sist-en-24-1996>

Deskriptorji: vrata, kakovost površine, mehanske lastnosti, geometrične karakteristike, ravnina, merjenje izmer, kontrola

ICS 91.060.50

Referenčna številka
SIST EN 24:1996 ((sl),de)

Nadaljevanje na straneh od II do III in 3

UVOD

Standard SIST EN 24:1996 ((sl),de) ima status slovenskega standarda in je z metodo platnice prevzet evropski standard EN 24:1974 v nemškem jeziku.

NACIONALNI PREDGOVOR

Evropski standard EN 24:1974, Vrata - Merjenje odstopanj od splošne ravnosti vratnih kril je pripravil tehnični odbor Evropske organizacije za standardizacijo CEN/TC 33 Vrata, okna, zapirala in gradbeno okovje.

Odločitev za prevzem tega standarda po metodi platnice je dne 1993-08-24 sprejel tehnični odbor USM/TC LII Les in lesni izdelki.

Ta slovenski standard je dne 1996-03-01 odobril direktor USM.

ZVEZE S STANDARDI

S prevzemom tega evropskega standarda veljajo naslednje zveze:

SIST EN 25:1996 ((sl),de)	Vrata - Merjenje dimenzij in odstopanj od pravokotnosti vratnih kril
SIST EN 43:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Obnašanje vratnih kril pri zaporednih spremembah klime, enako delujoče z obeh strani
SIST EN 79:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Obnašanje vratnih kril med dvema različnima klimama
SIST EN 85:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Preskus vratnih kril s trdim udarcem
SIST EN 108:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Preskus deformabilnosti v ravnini vratnega krila
SIST EN 129:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Preskus deformabilnosti vratnih kril z zvijanjem
SIST EN 130:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Preskus togosti vratnega krila s ponavljajočim se zvijanjem
SIST EN 162:1996 ((sl),de)	Metode preskušanja vrat - Preskus vratnih kril z udarcem mehkega težkega predmeta

OSNOVA ZA IZDAJO STANDARDARDA

- Prevzem standarda EN 24:1974

VSEBINA	Stran
Nacionalni predgovor	II
1 Namen	3
2 Področje uporabe	3
3 Definicije	3
4 Kratek opis postopkov	3
5 Izvajanje	3
6 Točnost merjenja	3
7 Poročilo o preskušanju	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST EN 24:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b42fa2d-c524-4c49-be36-9637dc43cbf3/sist-en-24-1996>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST EN 24:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b42fa2d-c524-4c49-be36-9637dc43cbf3/sist-en-24-1996>

DK 69.028.1-41:620.1:531.717.81

Deskriptoren : Tür, Oberflächenbeschaffenheit, Mechanische Eigenschaft, Geometrische Charakteristik, Ebenheit, Messen der Abmessung, Kontrolle

Deutsche Fassung

TÜREN

PRÜFUNG VON FEHLERN IN DER ALLGEMEINEN EBENHEIT VON TÜRBLÄTTERN

Doors - Measurement of general flatness of door leaves

Portes - Mesurage des défauts de planéité générale des vantaux de portes

Diese Norm wurde vom CEN am 30. Dezember 1974 als Europäische Norm angenommen. Die CEN-Satzung legt im einzelnen die Bestimmungen fest, nach denen die Mitglieder verpflichtet sind, ihr ohne jede Änderung und sobald wie möglich den Status einer nationalen Norm zu geben.

SIST EN 24:1996

Beim CEN-Zentralsekretariat oder bei den Verkaufsbüros aller CEN-Mitglieder können auf dem letzten Stand befindliche Listen angefordert werden, die diejenigen Mitglieder, die diese Europäische Norm angenommen haben, aufführen und auch die dazugehörigen bibliographischen Angaben enthalten.

Diese Europäische Norm besteht in drei Fassungen (deutsch, englisch, französisch), die vom CEN als gleichwertig anerkannt worden sind. Nationale Fassungen in anderen Sprachen gelten als Übersetzungen, wobei in Zweifelsfällen eine der drei als gleichwertig anerkannten Fassungen heranzuziehen ist.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normenorganisationen der Länder Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Grossbritannien, Irland, Italien, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz und Spanien.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat : Tour Europe, CEDEX 7, F-92080 PARIS LA DEFENSE

Das COPYRIGHT ist den CEN-Mitgliedern vorbehalten

ENTWICKLUNG

Die Europäische Norm EN 24 wurde von der Arbeitsgruppe CEN/AG 33 "Technologische Versuche für Türen, Fenster, Verschlüsse, einschliesslich Beschläge" erarbeitet, mit deren Sekretariat AFNOR betraut ist.

Es handelt sich um das erste Verfahren aus einer Reihe von Versuchen für Türen. Die Studie wurde im Juni 1971 durch die Expertengruppe EG 3 "Versuche für Türen" unternommen, die im Februar 1971 von der Arbeitsgruppe gegründet wurde, und im Jahre 1972 von der CEN/AG 33 angenommen.

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 30. Dezember 1974 infolge ihrer Annahme durch die folgenden Mitgliedsländer genehmigt :

Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Irland, Italien, Niederlande, Norwegen, Österreich, Schweiz und Vereinigtes Königreich.

TÜRENPRÜFUNG VON FEHLERN IN DER ALLGEMEINEN EBENHEIT VON TÜRLÄTTERN1. ZWECK

Die vorliegende Norm legt das Prüfverfahren für Fehler in der allgemeinen Ebenheit von Türblättern fest.

2. ANWENDUNGSBEREICH

Diese Norm gilt für alle Türen, die nominell flach und biegefest sind.

3. BEGRIFFSBESTIMMUNG

Der Begriff der allgemeinen Ebenheit beschränkt sich in der vorliegenden Norm auf die Übereinstimmung der Fläche eines Türblattes mit einer Bezugsebene in den Randzonen.

4. KURZBESCHREIBUNG DES VERFAHRENS

Die Prüfung der allgemeinen Ebenheit eines Türblattes besteht darin, dass seine Verwindung sowie die vertikale Durchbiegung der Flächen in der Nähe der Kanten gemessen wird.

5. DURCHFÜHRUNG

Das Türblatt wird senkrecht derart aufgestellt, dass es frei von äusseren Belastungen ist.

5.1 Verwindungsmessung

Die Verwindung wird auf einer der Türblattflächen gemessen.

Drei beliebige Ecken dieser Fläche bestimmen eine Bezugsebene.

Man misst das Abmass der vierten Ecke von dieser Ebene.

Die Messpunkte dürfen nicht mehr als 20 mm von den Kanten entfernt sein.

5.2 Durchbiegungsmessung

Die Durchbiegung(en) wird (werden) auf einer der Türblattflächen gemessen in Bezug zu Geraden, die parallel zu den Kanten verlaufen und nicht mehr als 20 mm von ihnen entfernt sind. Dann wird die Entfernung der Fläche zu diesen Geraden gemessen.

6. MESSGENAUIGKEIT

Die Verwindung und die Durchbiegung(en) werden auf $\pm 0,5$ mm gemessen.

7. PRÜFBERICHT

Die Ergebnisse werden in ganzen Millimetern angegeben, indem 0,5 mm abgerundet wird.