
Norme internationale



3365/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

● **Plaquettes amovibles en métaux-durs pour fraises —
Dimensions —
Partie 2 : Plaquettes triangulaires**

Indexable (throwaway) hardmetal inserts for milling cutters — Dimensions — Part 2 : Triangular inserts

Première édition — 1980-05-15

CDU 621.914.025.7

Réf. n° : ISO 3365/2-1980 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, fraise mécanique, outil au carbure, plaquette, désignation, marquage, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 4 pages

Plaquettes amovibles en métaux-durs pour fraises — Dimensions — Partie 2 : Plaquettes triangulaires

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des plaquettes amovibles triangulaires en métaux-durs (carbures métalliques), destinées à être fixées mécaniquement, et non pas par brasage, sur les fraises.

Les plaquettes carrées font l'objet de l'ISO 3365/1.

2 Références

ISO 513, *Application des carbures métalliques pour usinage par enlèvement de copeaux — Désignation des groupes principaux d'enlèvement de copeaux et des groupes d'application.*

ISO 1832, *Plaquettes amovibles pour outils coupants — Désignation — Code de symbolisation.*

ISO 3365/1, *Plaquettes amovibles en carbures métalliques pour fraises — Dimensions — Partie 1 : Plaquettes carrées.*

3 Interchangeabilité

La dimension m , spécifiée dans les tableaux, se rapporte aux plaquettes théoriquement parfaites. En pratique, les points sur lesquels les plaquettes sont positionnées lors de leur fabrication et de leur mesurage pouvant être différents, la valeur nominale (théorique) de la dimension m peut varier d'un fabricant à l'autre dans une plage de $\pm 0,05$ mm. Néanmoins, pour les plaquettes de chaque fabricant, la dimension m doit satisfaire aux tolérances de l'ISO 1832 (voir annexe).

4 Types de plaquettes

Les types de plaquettes amovibles triangulaires en métaux-durs (carbures métalliques) pour fraises sont les suivants :

- TP PPN : Plaquettes triangulaires symétriques, à angle de direction d'arête 90° , dépouille normale 11° et dépouille normale de l'arête de planage 11° .

- TPPD : Plaquettes triangulaires asymétriques à pointes chanfreinées, angle de direction d'arête 90° , dépouille normale 11° et dépouille normale de l'arête de planage 15° .

5 Tolérances

Les plaquettes de la présente Norme internationale sont prévues dans les classes de tolérances A, C ou K, selon l'ISO 1832. Les valeurs de ces tolérances sont rappelées en annexe.

Il est recommandé de limiter les normes nationales à deux classes de tolérances seulement.

6 Désignation et marquage

6.1 Désignation

La désignation des plaquettes amovibles en métaux-durs (carbures métalliques) pour fraises, spécifiées dans la présente Norme internationale doit être conforme à l'ISO 1832. Pour les plaquettes triangulaires symétriques, le symbole N en fin de désignation (coupe à droite et à gauche) est obligatoire.

En complément à cette désignation, l'un des deux symboles suivants, ou les deux, peuvent être indiqués :

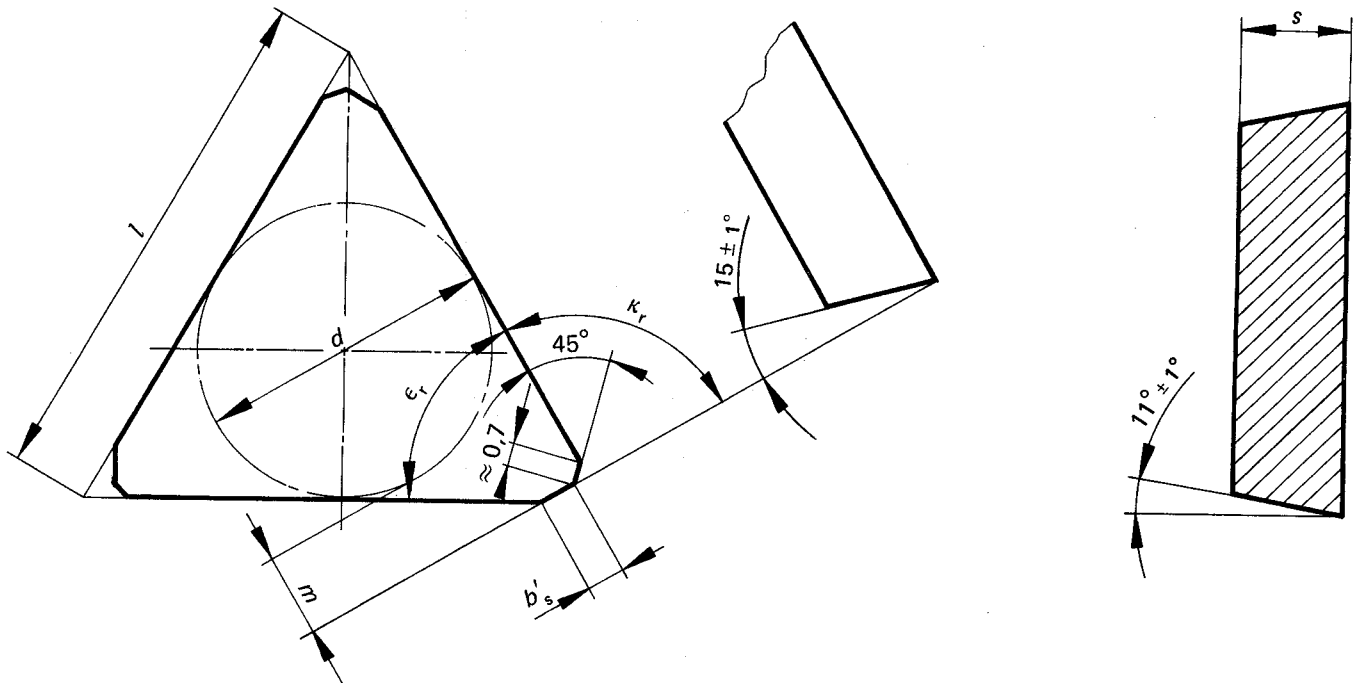
- le symbole du groupe d'application, selon l'ISO 513;
- la désignation commerciale de la nuance de métal-dur (carbure métallique).

6.2 Marquage

Le symbole suivant, au moins, doit être marqué sur la plaquette :

- le symbole du groupe d'application, ou la désignation commerciale de la nuance de métal-dur (carbure métallique) (ou les deux, si la grandeur de la plaquette le permet).

7.2 Plaquettes triangulaires asymétriques à pointes chanfreinées, angle de direction d'arête 90° , dépouille normale 11° et dépouille normale de l'arête de planage 15° .



Le dessin représente une plaquette à coupe à droite.

Désignation		d	l	m	s	b' _s	ε _r		k _r		
métrique	inch						tol.	tol.			
TPAN1603PDR	TPAN32PDR	9,525	16,5	2,45	3,175	1,3	60°	± 8'	90°	+ 15' 0	
TPAN1603PDL	TPAN32PDL										
TPCN1603PDR	TPCN32PDR										
TPCN1603PDL	TPCN32PDL										
TPKN1603PDR	TPKN32PDR	12,7	22	3,55	4,76	1,4	60°	± 8'	90°	+ 15' 0	
TPKN1603PDL	TPKN32PDL										
TPAN2204PDR	TPAN43PDR										
TPAN2204PDL	TPAN43PDL										
TPCN2204PDR	TPCN43PDR	12,7	22	3,55	4,76	1,4	60°	± 8'	90°	+ 15' 0	
TPCN2204PDL	TPCN43PDL										
TPKN2204PDR	TPKN43PDR										
TPKN2204PDL	TPKN43PDL										
										± 15'	+ 30' 0

1) Tolérances sur d, m et s, voir annexe.