
NORME INTERNATIONALE



3377

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cuir – Détermination de la résistance au déchirement

Leather – Determination of tearing load

Première édition – 1975-11-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3377:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7376125-9909-4be3-8208-fdbfee028495/iso-3377-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7376125-9909-4be3-8208-fdbfee028495/iso-3377-1975>

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3377 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 120, *Cuir*, et soumise aux Comités Membres en mai 1974.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'
Allemagne
Australie
Brésil
Bulgarie
Canada
Chili
Espagne

France
Hongrie
Inde
Iran
Irlande
Israël
Pologne
Portugal

ISO 3377:1975

Roumanie

Royaume-Uni

Tchécoslovaquie

Thaïlande

Turquie

U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

La présente Norme Internationale est fondée sur la méthode IUP/8 de l'Union internationale des Sociétés des techniciens et chimistes du cuir.

Cuir – Détermination de la résistance au déchirement

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de la résistance au déchirement de tous les types de cuir.

2 RÉFÉRENCES

ISO 2418, *Cuir – Échantillons pour laboratoire – Emplacement et identification.*

ISO 2419, *Cuir – Conditionnement des éprouvettes pour essais physiques.*

ISO 2589, *Cuir – Essais physiques – Mesurage de l'épaisseur.*

3 PRINCIPE

Une éprouvette rectangulaire de cuir, dans laquelle une fente ou un trou d'une forme prescrite a été pratiqué(e), est accrochée sur les extrémités relevées d'une paire de porte-éprouvette fixée dans les mâchoires d'une machine d'essai de traction. La force maximale atteinte durant la séparation des crochets porte-éprouvette est considérée comme étant la force de déchirement.

4 APPAREILLAGE

4.1 Emporte-pièce, pour le découpage de l'éprouvette représentée sur la figure 1.

Il peut être fait de deux parties vissées ou soudées ensemble, ou de deux emporte-pièce, l'un découpant l'éprouvette, l'autre l'entaille. La partie utilisée pour faire l'entaille peut être usinée dans un bloc d'acier de 25 mm de longueur et de 10 mm de largeur, l'angle de coupe étant extérieur et les faces internes verticales.

Les bords coupants s'effilent en angle aux extrémités de façon à former, en A et B, une arête aiguë perpendiculaire au plan de l'éprouvette.

Lorsque l'emporte-pièce est fait de deux couteaux assemblés, tous les bords coupants doivent être sur un même plan. La partie interne et la partie externe du couteau doivent avoir la même hauteur, de façon que la pression sur l'éprouvette soit simultanée aux deux endroits.

4.2 Dispositif de mesurage de l'épaisseur, tel que spécifié dans l'ISO 2589.

4.3 Machine d'essai de traction, ayant une vitesse constante de séparation des mâchoires de 100 ± 20 mm/min, permettant la lecture des résultats dans la partie de l'échelle qu'un calibrage a démontrée comme étant précise à 1 % près.

4.4 Crochets porte-éprouvette (voir figure 2), consistant chacun en une lame d'acier de 10 mm de largeur et de 2 mm d'épaisseur, courbée à angle droit à une extrémité et soudée, pour la rendre rigide, à une barre qui s'adapte aux mâchoires de la machine d'essai (4.3) ou les remplace.

ISO 3377:1975

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7376125-9909-4be3-8208-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7376125-9909-4be3-8208-f1bfce028495/iso-3377-1975)

[f1bfce028495/iso-3377-1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7376125-9909-4be3-8208-f1bfce028495/iso-3377-1975)

5 ÉPROUVETTE

Découper une éprouvette rectangulaire de 50 mm de longueur et 25 mm de largeur, dans laquelle une entaille de forme et de dimensions identiques à celles de la figure 1 est pratiquée, de préférence à l'aide d'un emporte-pièce (4.1) découpant simultanément l'entaille et l'éprouvette. Sauf spécification contraire, découper l'éprouvette conformément à l'ISO 2418, les grands côtés du rectangle étant parallèles à l'échine, et dans le sens côté fleur vers côté chair.

Conditionner l'éprouvette conformément aux prescriptions de l'ISO 2419 et mesurer son épaisseur conformément à la méthode spécifiée dans l'ISO 2589.

6 MODE OPÉRATOIRE

6.1 Régler l'appareil de façon à mettre en contact les bouts recourbés des crochets porte-éprouvette. Ajuster l'éprouvette sur les bouts recourbés de façon que ceux-ci passent à travers l'entaille et soient perpendiculaires aux grands côtés de l'entaille. Appliquer fermement l'éprouvette sur le porte-éprouvette.

6.2 Faire fonctionner l'appareil jusqu'à ce que l'éprouvette soit déchirée et enregistrer la plus haute valeur atteinte par la force de traction durant l'essai.

7 EXPRESSION DES RÉSULTATS

Noter la force enregistrée, en newtons, comme étant la force de déchirement de l'éprouvette. Noter l'épaisseur de l'éprouvette comme il est spécifié dans l'ISO 2589.

8 PROCÈS-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) la référence de la présente Norme Internationale;
- b) tous renseignements nécessaires à l'identification de l'échantillon;

- c) la force de déchirement et l'épaisseur de l'éprouvette;

NOTE — Si une spécification prescrit l'essai de plusieurs éprouvettes, l'épaisseur de chaque éprouvette et les résultats de chaque essai doivent être notés en complément aux moyennes arithmétiques.

- d) le compte rendu de tout incident caractéristique noté au cours de l'essai;

- e) le compte rendu de toute opération non prévue dans la présente Norme Internationale, ou dans les documents auxquels il est fait référence, ou de toute opération facultative.

Dimensions en millimètres

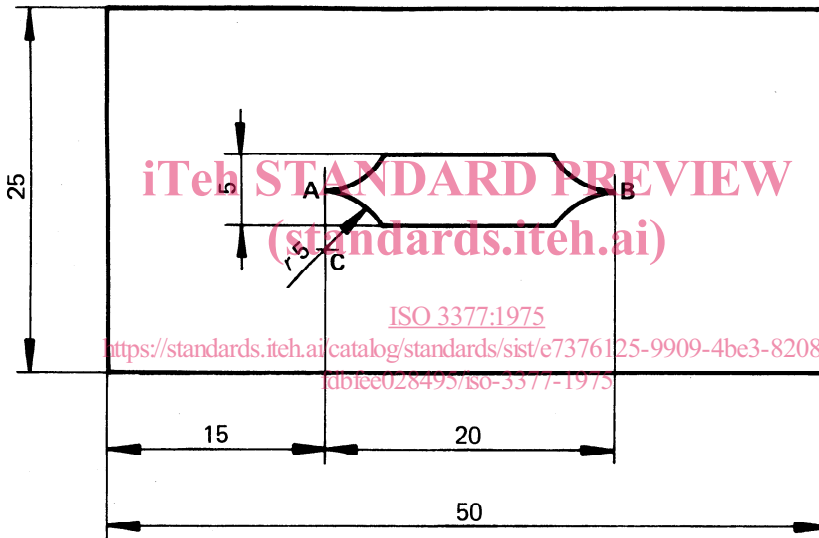


FIGURE 1 — Éprouvette

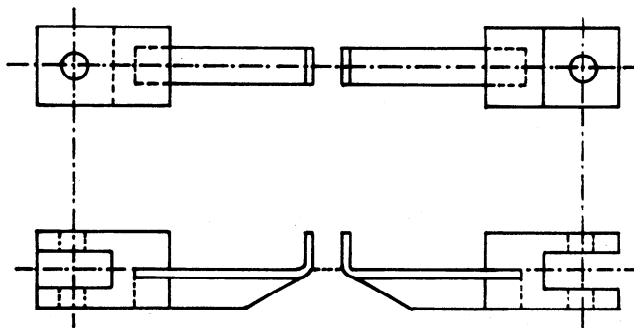


FIGURE 2 — Crochets porte-éprouvette