



**Norme  
internationale**

**ISO 10427-1**

**Industries du pétrole et du gaz, y  
compris les énergies à faible teneur  
en carbone — Équipement de  
cimentation de puits —**

**Partie 1:  
Centreurs de tubes de cuvelage**

*Oil and gas industries including lower carbon energy —  
Equipment for well cementing —*

*Part 1: Casing bow-spring centralizers*

**Deuxième édition  
2024-08**

[ISO 10427-1:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 10427-1:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes, définitions et termes abrégés</b> .....	<b>1</b>
3.1    Termes et définitions .....	1
3.2    Termes abrégés .....	2
<b>4</b> <b>Suppléments à l'API Spec 10D, 7<sup>e</sup> édition (2021)</b> .....	<b>2</b>
4.1    Exigences générales .....	2
4.2    Compensation de la masse du tube mobile et des fixations .....	2
4.3    Centreur revêtu .....	2
4.4    Diamètre maximal du centreur rapporté après un essai de puits ouvert .....	2
4.5    OD rigide du centreur .....	5
<b>5</b> <b>Ordre des essais de forces de déplacement et de forces de réaction dans les configurations de puits conventionnel et avec élargissement</b> .....	<b>5</b>

iTech Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 10427-1:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 67, *Industries du pétrole et du gaz, y compris les énergies à faible teneur en carbone*, sous-comité SC 3, *Fluides de forage et de complétion, ciments à puits et fluides de traitement* en collaboration avec le comité technique CEN/TC 12, *Industries du pétrole et du gaz, y compris les énergies à faible teneur en carbone* du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10427-1:2001), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Le présent document complète la Spécification API 10D, 7<sup>e</sup> édition (2021).

Les exigences techniques du présent document et de la Spécification API 10D étaient auparavant identiques. Entre temps, la Spécification API 10D a subi une révision technique donnant lieu à l'API 10D, 7<sup>e</sup> édition (2021). La présente édition de l'ISO 10427-1 a pour objet sa mise à jour en faisant référence à l'édition en vigueur de la Spécification API 10D et en incluant des contenus supplémentaires.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- spécification concernant l'utilisation d'un centreur non peint pendant l'essai de force de déplacement;
- spécification concernant la compensation de la masse pendant l'essai de force de déplacement;
- mesurage du diamètre maximal du centreur après l'essai de puits ouvert;
- définition du OD rigide du centreur;
- spécification de l'ordre des essais.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 10427 se trouve sur le site web de l'ISO.

## ISO 10427-1:2024(fr)

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# iTeh Standards (<https://standards.itih.ai>) Document Preview

[ISO 10427-1:2024](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/988e8ceb-5b62-4a66-941e-6356ba808bef/iso-10427-1-2024>

