
NORME INTERNATIONALE



3438

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Forets étagés à queue cône Morse pour avant-trous de taraudage

Subland twist drills with Morse taper shanks for holes prior to tapping screw threads

Première édition – 1975-09-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3438:1975](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a3aa05d6-ad81-4b27-902f-f29719d7823e/iso-3438-1975>

CDU 621.951.45

Réf. n° : ISO 3438-1975 (F)

Descripteurs : outil, foret hélicoïdal, queue cône Morse, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3438 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en mai 1974.

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Allemagne	Hongrie	Suisse
Australie	Inde	Tchécoslovaquie
Autriche	Irlande	Thaïlande
Belgique	Israël	Turquie
Brésil	Italie	U.R.S.S.
Canada	Japon	U.S.A.
Chili	Pays-Bas	Yougoslavie
Corée, Rép. de	Pologne	
Égypte, Rép. arabe d'	Roumanie	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Suède

Forets étagés à queue cône Morse pour avant-trous de taraudage

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des forets étagés à queue cône Morse pour avant-trous de taraudage.

Elle spécifie uniquement les dimensions en unités métriques, celles-ci étant les seules dimensions à recommander pour l'avenir, des forets étagés.

Ces forets sont destinés à produire des avant-trous de taraudage à filetage métrique (pas gros) dans une gamme de diamètres sélectionnés de M 8 à M 30.

Sauf indication contraire, les forets sont prévus avec coupe à droite.

La présente Norme Internationale complète l'ISO 2306.

Les forets étagés à queue cylindrique pour avant-trous de taraudage font l'objet de l'ISO 3439.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements – Première partie : Généralités, tolérances et écarts.*

ISO 296, *Machines-outils – Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

ISO 2306, *Forets pour avant-trous de taraudage.*

ISO 3439, *Forets étagés à queue cylindrique pour avant-trous de taraudage.*

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3 DIMENSIONS



Dimensions en millimètres

d_2 h8	d_1 h9	l_1	l_2	l_3	Cône Morse n°	Pour filetage	
						Diamètre nominal	Pas
9	6,8	162	81	21	1	M 8	1,25
11	8,5	175	94	25,5		M 10	1,5
14	10,2	189	108	30		M 12	1,75
16	12,0	218	120	34,5	2	M 14	2
18	14,0	228	130	38,5		M 16	2
20	15,5	238	140	43,5		M 18	2,5
22	17,5	248	150	47,5		M 20	2,5
24	19,5	281	160	51,5	3	M 22	2,5
26	21,0	286	165	56,5		M 24	3
30	24,0	296	175	62,5		M 27	3
33	26,5	334	185	70	4	M 30	3,5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3438:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a3aa05d6-ad81-4b27-902f-f29719d7823e/iso-3438-1975>