
NORME INTERNATIONALE



3438

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Forets étagés à queue cône Morse pour avant-trous de taraudage

Subland twist drills with Morse taper shanks for holes prior to tapping screw threads

Première édition — 1975-09-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3438:1975](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a3aa05d6-ad81-4b27-902f-f29719d7823e/iso-3438-1975>

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3438 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en mai 1974.

(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

| | | |
|-------------------------|----------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | France | ISO 3438:1975 |
| Allemagne | Hongrie | Royaume-Uni |
| Australie | Inde | Suisse |
| Autriche | Irlande | Tchécoslovaquie |
| Belgique | Israël | Thaïlande |
| Brésil | Italie | Turquie |
| Canada | Japon | U.R.S.S. |
| Chili | Pays-Bas | U.S.A. |
| Corée, Rép. de | Pologne | Yougoslavie |
| Égypte, Rép. arabe d' | Roumanie | |

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Suède

Forets étagés à queue cône Morse pour avant-trous de taraudage

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des forets étagés à queue cône Morse pour avant-trous de taraudage.

Elle spécifie uniquement les dimensions en unités métriques, celles-ci étant les seules dimensions à recommander pour l'avenir, des forets étagés.

Ces forets sont destinés à produire des avant-trous de taraudage à filetage métrique (pas gros) dans une gamme de diamètres sélectionnés de M 8 à M 30.

Sauf indication contraire, les forets sont prévus avec coupe à droite.

La présente Norme Internationale complète l'ISO 2306.

Les forets étagés à queue cylindrique pour avant-trous de taraudage font l'objet de l'ISO 3439.

2 RÉFÉRENCES

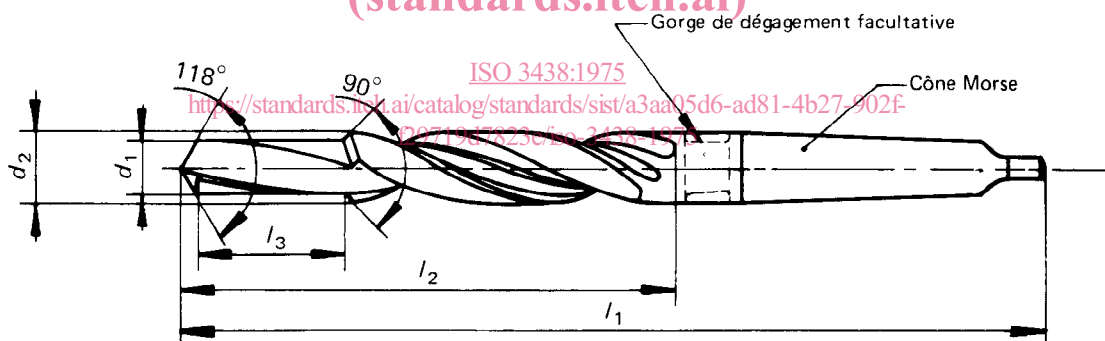
ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements – Première partie : Généralités, tolérances et écarts.*

ISO 296, *Machines-outils – Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

ISO 2306, *Forets pour avant-trous de taraudage.*

ISO 3439, *Forets étagés à queue cylindrique pour avant-trous de taraudage.*

3 DIMENSIONS



Dimensions en millimètres

| d_2 h8 | d_1 h9 | l_1 | l_2 | l_3 | Cône Morse n° | Pour filetage | |
|-------------|-------------|-------|-------|-------|------------------|------------------|------|
| | | | | | | Diamètre nominal | Pas |
| 9 | 6,8 | 162 | 81 | 21 | 1 | M 8 | 1,25 |
| 11 | 8,5 | 175 | 94 | 25,5 | | M 10 | 1,5 |
| 14 | 10,2 | 189 | 108 | 30 | | M 12 | 1,75 |
| 16 | 12,0 | 218 | 120 | 34,5 | 2 | M 14 | 2 |
| 18 | 14,0 | 228 | 130 | 38,5 | | M 16 | 2 |
| 20 | 15,5 | 238 | 140 | 43,5 | | M 18 | 2,5 |
| 22 | 17,5 | 248 | 150 | 47,5 | | M 20 | 2,5 |
| 24 | 19,5 | 281 | 160 | 51,5 | 3 | M 22 | 2,5 |
| 26 | 21,0 | 286 | 165 | 56,5 | | M 24 | 3 |
| 30 | 24,0 | 296 | 175 | 62,5 | | M 27 | 3 |
| 33 | 26,5 | 334 | 185 | 70 | 4 | M 30 | 3,5 |

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3438:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a3aa05d6-ad81-4b27-902f-f29719d7823e/iso-3438-1975>