



**Norme
internationale**

ISO 11366

**Produits pétroliers et produits
connexes — Suivi en service des
huiles lubrifiantes pour turbines à
vapeur, à gaz et à cycle combiné —
Recommandations et exigences**

*Petroleum and related products — In-servicing of steam, gas
and combined cycle turbines lubricating oils — Guidance and
requirements*

**Première édition
2025-05**

ISO 11366:2025

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/23c66941-1fcf-4040-8002-b267fc86a4b2/iso-11366-2025>

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 11366:2025

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/23c66941-1fcf-4040-8002-b267fc86a4b2/iso-11366-2025>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Description des huiles pour turbines	2
5 Facteurs affectant la durée de vie en service	3
5.1 Généralités	3
5.2 Conception du système de lubrification	4
5.3 État du système de lubrification au démarrage	4
5.4 Qualité de l'huile neuve	4
5.5 Température de fonctionnement de l'installation	4
5.6 Taux de contamination et mesures de purification	5
5.7 Taux d'appoint d'huile	5
6 Dégradation des huiles en service	6
6.1 Généralités	6
6.2 Viscosité	6
6.3 Stabilité à l'oxydation	6
6.4 Particules solides	6
6.5 Boues	7
6.6 Propriétés antirouille	7
6.7 Pouvoir de séparation d'eau	7
6.8 Caractéristiques de moussage et de désaération	8
6.9 Indice d'acide total	8
6.10 Point d'éclair	8
7 Essais recommandés et interprétation	9
7.1 Aspect et odeur	9
7.2 Couleur	9
7.3 Indice d'acide total	9
7.4 Boues et dépôts	9
7.5 Comptage des particules	10
7.6 Métaux d'usure	10
7.7 Viscosité cinématique	12
7.8 Stabilité résiduelle à l'oxydation	12
7.9 Colorimétrie du patch de membrane (MPC)	12
7.10 Teneur en eau	12
7.11 Caractéristiques antirouille	13
7.12 Pouvoir de désémulsion	13
7.13 Caractéristiques de moussage	13
7.14 Temps de désaération	14
7.15 Point d'éclair	14
8 Échantillonnage	14
8.1 Généralités	14
8.2 Point d'échantillonnage	15
8.3 Ligne d'échantillonnage	15
8.4 Récipients	15
8.5 Marquage des échantillons	16
9 Examen d'une huile neuve	16
9.1 Généralités	16
9.2 Échantillonnage des livraisons d'huile neuve	17
9.3 Examen des livraisons d'huile neuve	17

ISO 11366:2025(fr)

9.4	Programmes d'essais.....	17
9.4.1	Exigences minimales.....	17
9.4.2	Mise en place d'une charge d'huile neuve.....	18
10	Examen des huiles en service.....	19
10.1	Programmes d'essai.....	19
10.1.1	Généralités.....	19
10.1.2	Essais d'évaluation sur site.....	19
10.1.3	Essais de laboratoire.....	20
10.2	Fréquence des essais.....	24
11	Prolongation de la durée de vie d'une huile en service.....	25
11.1	Généralités.....	25
11.2	Vidange partielle et remplissage.....	25
11.3	Traitement avec le paquet d'inhibiteurs d'oxydation.....	26
11.4	Traitement avec l'inhibiteur de rouille.....	26
11.5	Traitement avec un agent anti-mousse.....	26
11.6	Traitement à l'argile.....	26
11.7	Conclusion.....	27
	Bibliographie.....	28

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 11366:2025

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/23c66941-1fcf-4040-8002-b267fc86a4b2/iso-11366-2025>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28, *Produits pétroliers et produits connexes, combustibles et lubrifiants d'origine synthétique ou biologique*, sous-comité SC 4, *Classifications et spécifications*.

Cette première édition de l'ISO 11366 annule et remplace l'ISO/TS 11366:2011, qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principaux changements sont les suivants:

- ajout de l'[Article 3](#) «Termes et définitions» et renumérotation des autres articles en conséquence;
- ajout des [paragraphes 6.10](#) «Point d'éclair», [7.6](#) «Métaux d'usure» et [7.9](#) «Colorimétrie du patch de membrane (MPC)», et de l'[Article 11](#) «Prolongation de la durée de vie d'une huile en service»;
- inclusion d'essais supplémentaires et mise à jour des résultats d'essais recommandés;
- mise à jour des références normatives et de la bibliographie.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.