

---

**NORME INTERNATIONALE**



**3466**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## **Alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cylindrique**

*Machine taper pin reamers with parallel shanks*

Première édition — 1975-08-01

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 3466:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/12f831b2-5d29-4c23-8550-d65597dbac77/iso-3466-1975>

---

**CDU 621.951.7**

**Réf. n° : ISO 3466-1975 (F)**

**Descripteurs :** outil, outil mécanique, alésoir, queue cylindrique, dimension.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3466 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en juin 1974.

ITeCh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	<u>ISO 3466:1975</u>
Allemagne	Hongrie	<a href="https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/12f831b2-5d29-4c23-8550-d6559710ac77/iso-3466-1975">https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/12f831b2-5d29-4c23-8550-d6559710ac77/iso-3466-1975</a>
Australie	Irlande	Pologne
Autriche	Israël	Roumanie
Belgique	Italie	Royaume-Uni
Brésil	Japon	Suisse
Chili	Mexique	Tchécoslovaquie
Égypte, Rép. arabe d'	Norvège	Thaïlande
Espagne	Pays-Bas	Turquie
		U.R.S.S.
		Yougoslavie

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Suède  
U.S.A.

# Alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cylindrique

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cylindrique.

Elle spécifie uniquement les dimensions en unités métriques, celles-ci étant les seules dimensions à recommander pour l'avenir, des alésoirs pour trous de goupilles coniques.

Ces alésoirs à machine, à queue cylindrique, sont destinés à produire des trous de goupilles coniques fabriquées selon l'ISO 2339, dans une gamme de diamètres nominaux de 2 à 12 mm.

Sauf indication contraire, les alésoirs sont prévus avec coupe à droite.

Les goujures peuvent être droites ou hélicoïdales, à hélice à gauche, au gré du fabricant.

Les alésoirs à main pour trous de goupilles coniques font l'objet de l'ISO 3465, et les alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cône Morse, de l'ISO 3467.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements – Première partie : Généralités, tolérances et écarts.*

ISO 2339, *Goupilles coniques non trempées – Série métrique.*

ISO 3465, *Alésoirs à main pour trous de goupilles coniques.*

ISO 3466, *Alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cône Morse.*

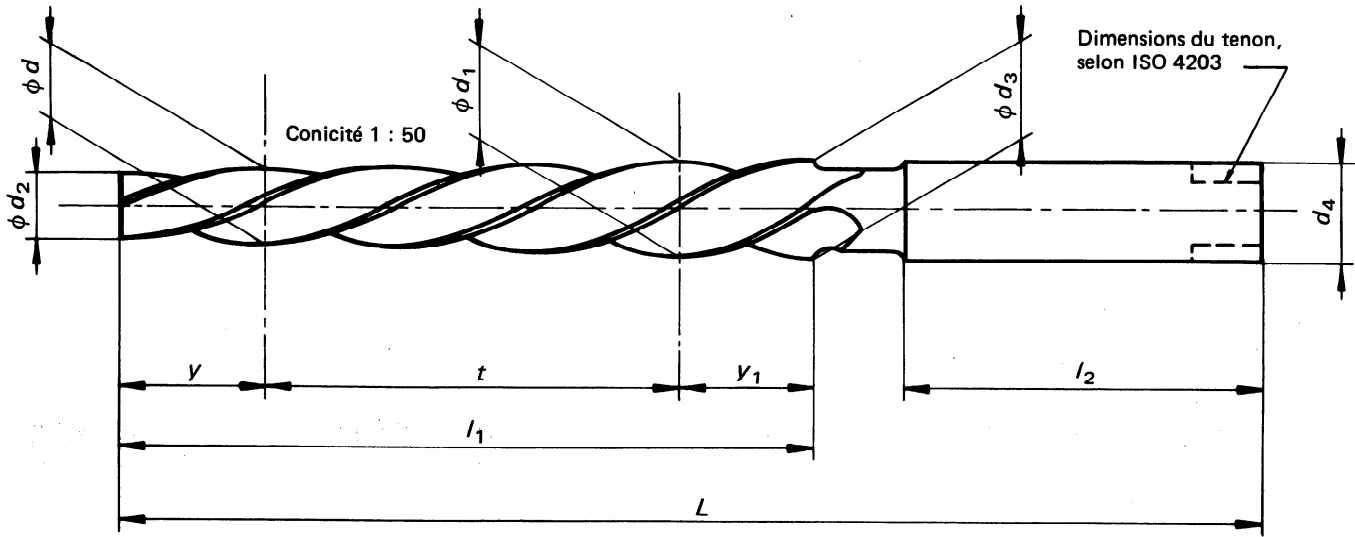
ISO 4203, *Outils tournants à queue cylindrique – Dimensions des tenons d'entraînement.*<sup>1)</sup>

## 3 TENONS D'ENTRAÎNEMENT

Les dimensions des tenons d'entraînement des alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cylindrique, lorsqu'ils existent, doivent être conformes à l'ISO 4203.

1) Actuellement au stade d'avant-projet.

4 DIMENSIONS



Dimensions en millimètres

$d$ nominal	$d_1$	$t$	$y$	$y_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$d_4$ h9	$l_2$	$L$
2	2,7	35	5	8	1,9	2,86	48	3,15	29	86
2,5	3,2	35	5	8	2,4	3,36	48	3,15	29	86
3	3,9	45	5	8	2,9	4,06	58	4,0	32	100
4	5,1	55	5	8	3,9	5,26	68	5,0	34	112
5	6,2	60	5	8	4,9	6,36	73	6,3	38	122
6	7,8	90	5	10	5,9	8,00	105	8,0	42	160
8	10,6	130	5	10	7,9	10,80	145	10,0	46	207
10	13,2	160	5	10	9,9	13,40	175	12,5	50	245
12	15,6	180	10	20	11,8	16,00	210	16,0	58	290