



**Norme
internationale**

ISO 10216

**Anodisation de l'aluminium et
de ses alliages — Détermination
de la netteté d'image sur
couches anodiques — Méthode
instrumentale**

*Anodizing of aluminium and its alloys — Instrumental
determination of image clarity of anodic oxidation coatings —
Instrumental method*

**Quatrième édition
2024-10**

[ISO 10216:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10216:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Éprouvette	4
6.1 Échantillonnage	4
6.2 Taille	4
6.3 Traitement avant mesurage	5
7 Mode opératoire	5
7.1 Mesurage du verre noir	5
7.2 Ajustement de la sensibilité par l'éprouvette	5
7.3 Mesurage de l'éprouvette	5
8 Expression des résultats	5
8.1 Calcul de la netteté d'image, C_n	5
8.2 Netteté d'image	7
8.3 Comparaison et classification de la netteté d'image	7
8.4 Planéité optique, E	7
8.5 Dispersion de la lumière, D	7
9 Rapport d'essai	8
Bibliographie	9

[ISO 10216:2024](https://standards.iteh.ai/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, sous-comité SC 2, *Couches organiques et couches d'oxydation anodique sur l'aluminium*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 10216:2017), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- révision de la source lumineuse et du photomètre ;
- ajout de la source lumineuse dans le rapport d'essai.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

La netteté des images réfléchies par les couches anodiques déposées sur l'aluminium et ses alliages est normalement estimée par observation à l'œil nu, par la définition de l'image sur la surface. L'image peut cependant s'observer sous divers angles et peut donc être troublée par le niveau de brillant de la surface. Bien que le degré de netteté d'image dépende principalement de la définition, il est également conditionné par la distorsion de l'image due aux irrégularités de surface et au voile de la couche de revêtement.

Le présent document spécifie l'utilisation d'une méthode instrumentale pour mesurer la netteté d'image à l'aide d'un peigne optique. Un document connexe, l'ISO 10215, spécifie l'utilisation d'une échelle graduée, qui est également basée sur un peigne optique, conjointement avec une échelle de clarté pour classer la netteté d'image.

NOTE La présente méthode instrumentale assure un mesurage de la netteté d'image plus exact que l'examen visuel et peut être utilisée en cas de litige.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10216:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/83bccc3e-59b9-41ac-beca-95253cd68eda/iso-10216-2024>

