

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**RECOMMANDATION ISO
R 565**

**TOILES MÉTALLIQUES ET TÔLES PERFORÉES
DANS LES TAMIS DE CONTRÔLE
DIMENSIONS NOMINALES DES OUVERTURES**

1^{ère} ÉDITION

Avril 1967

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 565, *Toiles métalliques et tôles perforées dans les tamis de contrôle – Dimensions nominales des ouvertures*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 24, *Tamis, tamisages et autres méthodes granulométriques*, dont le Secrétariat est assuré par le Deutscher Normenausschuss (DNA).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1956 et aboutirent en 1964 à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En avril 1965, ce Projet de Recommandation ISO (N° 805) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants:

Allemagne	Irlande	Suisse
Brésil	Israël	Turquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Chili	Pays-Bas	U.S.A.
France	R.A.U.	Yougoslavie
Hongrie	Royaume-Uni	
Inde	Suède	

Un Comité Membre se déclara opposé à l'approbation du Projet:

Italie

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en avril 1967, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

**TOILES MÉTALLIQUES ET TÔLES PERFORÉES
DANS LES TAMIS DE CONTRÔLE
DIMENSIONS NOMINALES DES OUVERTURES**

1. OBJET

La présente Recommandation ISO a pour objet de spécifier les dimensions nominales des ouvertures des toiles métalliques et tôles perforées dans les tamis de contrôle.

2. TYPE DES SURFACES DE TAMISAGE DANS LES TAMIS DE CONTRÔLE

- 2.1** Les toiles métalliques sont composées de fils métalliques tissés formant normalement des ouvertures carrées.
- 2.2** Les tôles perforées sont des plaques métalliques avec des trous carrés ou ronds régulièrement disposés.

3. DÉSIGNATION

- 3.1** Les toiles métalliques dans les tamis de contrôle sont désignées selon la dimension nominale de l'ouverture de maille carrée.
- 3.2** Les tôles perforées dans les tamis de contrôle sont désignées selon la dimension nominale de l'ouverture carrée ou le diamètre nominal de l'ouverture ronde. De plus il y a lieu d'indiquer le type du trou, *carré* ou *rond*.
- 3.3** Les dimensions au-dessous de 1 mm sont indiquées en microns (μm)*, les dimensions de 1 mm et au-dessus, en millimètres (mm).

* 1000 μm = 1 mm

4. DIMENSIONS NOMINALES DES OUVERTURES

4.1 Dimensions principales

TABLEAU 1

Toiles métalliques	Tôles perforées	
Dimension nominale de maille	Dimension nominale du trou carré	Dimension nominale du trou rond
mm	mm	mm
125	125	125
90,0	90	90
63,0	63	63
45,0	45	45
31,5	31,5	31,5
22,4	22,4	22,4
16,0	16	16
11,2	11,2	11,2
8,00	8	8
5,6	5,6	5,6
4,00	4	4
2,8		2,8
2,00		2
1,4		1,4
1,00		1
μm		
710		
500		
355		
250		
180		
125		
90		
63		
45		

NOTE. — Les valeurs nominales indiquées ci-dessus sont choisies dans la série R 20 des nombres normaux *.

* Recommandation ISO/R 3, *Nombres normaux* — *Séries de nombres normaux*.

4.2 Dimensions supplémentaires

TABLEAU 2

Toiles métalliques	Tôles perforées	
Dimension nominale de maille	Dimension nominale du trou carré	Dimension nominale du trou rond
mm	mm	mm
100	100	100
80,0	80	80
50,0	50	50
40,0	40	40
25,0	25	25
20,0	20	20
12,5	12,5	12,5
10,0	10	10
6,30	6,3	6,3

NOTE. — Les valeurs nominales indiquées ci-dessus sont choisies dans la série R 10 des nombres normaux.*

4.3 Il est recommandé de baser les normes nationales et les Recommandations ISO traitant de la granulométrie de matériaux particuliers sur les dimensions nominales citées aux Tableaux 1 et 2.

En attendant qu'une série ISO plus étendue d'ouvertures soit établie, il est recommandé à tous les Comités Membres qui auraient besoin d'utiliser des dimensions supplémentaires ne figurant pas aux Tableaux 1 et 2, de les choisir dans les séries R 10, R 20 ou R 40 des nombres normaux conformément à la Recommandation ISO/R 3*.

* Recommandation ISO/R 3, *Nombres normaux — Séries de nombres normaux.*