
NORME INTERNATIONALE



3508

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Filets incomplets pour les éléments de fixation avec un filetage selon ISO 261 et ISO 262

Thread run-outs for fasteners with thread in accordance with ISO 261 and ISO 262

Première édition — 1976-02-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3508:1976](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d169182c-a66c-4e0c-9b1b-15e9bb6830f7/iso-3508-1976>

CDU 621.882.082.1

Réf. n° : ISO 3508-1976 (F)

Descripteurs : vis, filetage, filet incomplet, système métrique.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3508 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, et soumise aux Comités Membres en septembre 1974.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Danemark	Portugal
Allemagne	Finlande	Roumanie
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Irlande	Suisse
Bulgarie	Norvège	Turquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Chili	Pologne	Yougoslavie

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

France
Italie
U.S.A.

Filets incomplets pour les éléments de fixation avec un filetage selon ISO 261 et ISO 262

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

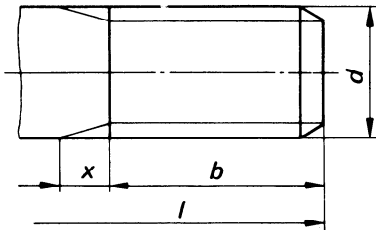
ISO 3508:1976

La présente Norme Internationale spécifie les filets incomplets pour les éléments de fixation avec un filetage selon ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux – Vue d'ensemble* et l'ISO 262, *Filetages métriques ISO pour usages généraux – Sélection de dimensions pour la boulonnerie*.

Elle n'est pas applicable aux éléments de fixation filetés pour lesquels des exigences spéciales sont incluses dans les normes de produit.

Filetage taillé

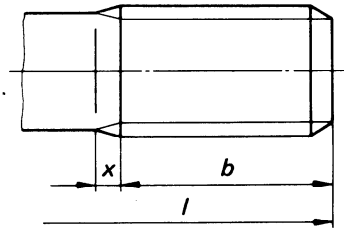
(diamètre de la tige = diamètre du filetage)



b = longueur du filetage

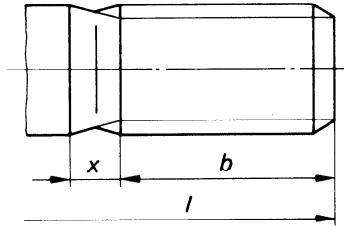
Filetage roulé

(diamètre de la tige = diamètre sur flancs)



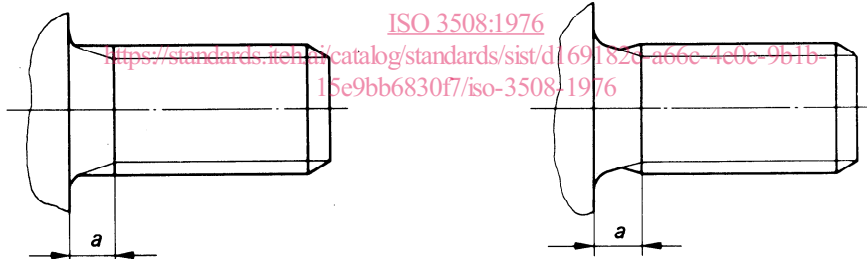
l = longueur nominale de la vis

(diamètre de la tige = diamètre du filetage)



iTeh STANDARD PREVIEW

Vis entièrement filetées – Distance du dernier filet complet à la face d'appui
(standards.iteh.ai)



Dimensions en millimètres

Pas du filetage p	Diamètre du filetage d (filetage à pas gros)	x max.		a max.		
		normal ($\approx 2,5 p$)	court ($\approx 1,25 p$)	normal ($\approx 3 p$)	court ($2 p$)	long ($4 p$)
0,2	—	0,5	0,25	0,6	0,4	0,8
0,25	1; 1,2	0,6	0,3	0,75	0,5	1
0,3	1,4	0,75	0,4	0,9	0,6	1,2
0,35	1,6; 1,8	0,9	0,45	1,05	0,7	1,4
0,4	2	1	0,5	1,2	0,8	1,6
0,45	2,2; 2,5	1,1	0,6	1,35	0,9	1,8
0,5	3	1,25	0,7	1,5	1	2
0,6	3,5	1,5	0,75	1,8	1,2	2,4
0,7	4	1,75	0,9	2,1	1,4	2,8
0,75	4,5	1,9	1	2,25	1,5	3
0,8	5	2	1	2,4	1,6	3,2
1	6; 7	2,5	1,25	3	2	4
1,25	8	3,2	1,6	4	2,5	5
1,5	10	3,8	1,9	4,5	3	6
1,75	12	4,3	2,2	5,3	3,5	7
2	14; 16	5	2,5	6	4	8
2,5	18; 20; 22	6,3	3,2	7,5	5	10
3	24; 27	7,5	3,8	9	6	12
3,5	30; 33	9	4,5	10,5	7	14
4	36; 39	10	5	12	8	16
4,5	42; 45	11	5,5	13,5	9	18
5	48; 52	12,5	6,3	15	10	20
5,5	56; 60	14	7	16,5	11	22
6	64; 68	15	7,5	18	12	24

NOTES

Filets incomplets x normal pour tous les types de vis des classes de finition A, B et C.

Filets incomplets x court seulement dans les cas où des filets incomplets courts sont requis pour des raisons techniques.

Distance a normale pour tous les types de vis de la classe de finition A.

Distance a longue pour tous les types de vis des classes de finition B et C.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3508:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d169182c-a66c-4e0c-9b1b-15e9bb6830f7/iso-3508-1976>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3508:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d169182c-a66c-4e0c-9b1b-15e9bb6830f7/iso-3508-1976>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3508:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d169182c-a66c-4e0c-9b1b-15e9bb6830f7/iso-3508-1976>