
NORME INTERNATIONALE



3610

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Consoles

Modular units for machine tool construction — Support brackets

iTeh STANDARD PREVIEW
Première édition — 1976-09-01
(standards.iteh.ai)

[ISO 3610:1976](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fcf0bc89-cc7b-4866-8f2a-0f46e5856990/iso-3610-1976)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fcf0bc89-cc7b-4866-8f2a-0f46e5856990/iso-3610-1976>

CDU 621.9-112

Réf. n° : ISO 3610-1976 (F)

Descripteurs : machine-outil, structure modulaire, module, console, spécification, dimension, tolérance de dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3610 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machine-outils*, et a été soumise aux Comités Membres en janvier 1975.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	ISO 3610:1976
Allemagne	Inde	Suède
Australie	Israël	Suisse
Autriche	Italie	Tchécoslovaquie
Belgique	Mexique	Turquie
Bulgarie	Pologne	U.S.A.
Espagne	Roumanie	Yougoslavie
France	Royaume-Uni	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Japon



NORME INTERNATIONALE ISO 3610-1976 (F)

FICHE D'AMENDEMENT

Publiée 1981-12-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Consoles

(standards.iteh.ai)

MODIFICATION À L'AVANT-PROPOS ISO 3610:1976 (Page de couverture intérieure)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fcf0bc89-cc7b-4866-82a-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fcf0bc89-cc7b-4866-82a-046e5856990/iso-3610-1976)

046e5856990/iso-3610-1976

Le comité membre de la Chine vient d'approuver la présente Norme internationale. En conséquence, la Chine doit figurer dans la liste des pays dont les comités membres ont approuvé le document.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3610:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fcf0bc89-cc7b-4866-8f2a-0f46e5856990/iso-3610-1976>

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Consoles

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe certaines dimensions relatives à l'interchangeabilité des consoles utilisées pour la construction des machines spéciales à l'aide d'éléments standard.

2 RÉFÉRENCE

ISO 2562, *Éléments standard pour la construction des machines-outils — Tables de déplacement rectiligne.*

3 DIMENSION NOMINALE ET DÉSIGNATION

La dimension nominale est donnée par la largeur nominale de la table de déplacement rectiligne correspondante.

Les cinq dimensions suivantes ont été retenues : 125, 160, 200, 250 et 320 mm.

La désignation est donnée par la dimension nominale.

4 DIMENSIONS

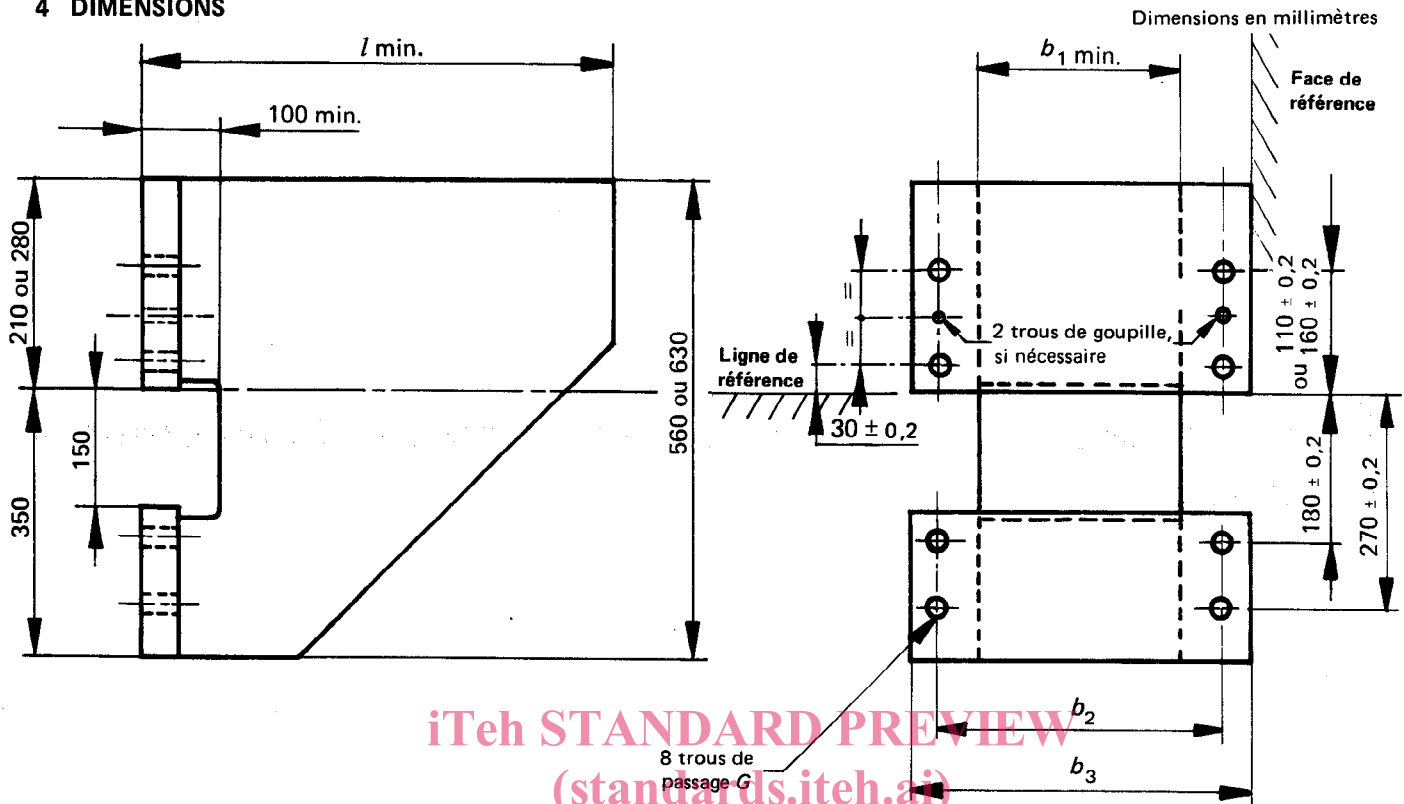


FIGURE – Console

TABLEAU 1 – Dimensions des consoles

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc0bc89-cc7b-4008-922a-0f46e5856990/iso-3610-1976> Dimensions en millimètres

Dimension nominale	Largeur de la face d'appui de la table de déplacement rectiligne b_1 min.	Entraxe des trous de passage des boulons $b_2 \pm 0,2$	Largeur de bride b_3	Longueur hors tout l min.	Trou de passage G correspondant au boulon
125	140	270	320	630	M 16
160	180	305	360	630	M 16
				800	
200	220	345	400	630	M 16
				800	
				1 000	
250	270	395	450	630	M 20
				800	
				1 000	
320	340	465	520	630	M 20
				800	
				1 000	
				1 250	