

---

# NORME INTERNATIONALE 3752

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Alliages de zinc en lingots — Prélèvement et préparation des échantillons pour l'analyse chimique

*Zinc alloy ingots — Selection and preparation of samples for chemical analysis*

Première édition — 1976-09-30

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3752:1976](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e88863d8-9b07-46fa-8249-fbdd9680a631/iso-3752-1976)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e88863d8-9b07-46fa-8249-fbdd9680a631/iso-3752-1976>



---

CDU 669.55-412 : 620.113.41

Réf. n° : ISO 3752-1976 (F)

Descripteurs : alliage de zinc, lingot, analyse chimique, échantillonnage, préparation de spécimen d'essai.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3752 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 18, *Zinc et alliages de zinc*, et a été soumise aux Comités Membres en juin 1975.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Norvège
Allemagne	Espagne	Pologne
Australie	France	Roumanie
Autriche	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Irlande	Tchécoslovaquie
Brésil	Italie	Turquie
Bulgarie	Japon	U.R.S.S.
Canada*	Mexique	Yougoslavie

\* Le Canada a approuvé la Norme Internationale à l'exception du chapitre 4.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

# Alliages de zinc en lingots – Prélèvement et préparation des échantillons pour l'analyse chimique

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les conditions de prélèvement et la préparation des échantillons pour l'analyse chimique.

La présente Norme Internationale ne couvre que le prélèvement et la préparation d'échantillons des alliages de zinc en lingots. Il est loisible, cependant, aux parties intéressées, de s'accorder pour prélever des échantillons d'alliages de zinc à l'état liquide en cours de production.

## 2 RÉFÉRENCE

ISO/R 301, *Alliages de zinc en lingots*.

## 3 PRÉLÈVEMENT DES LINGOTS

### 3.1 Généralités

3.1.1 Les prélèvements doivent être effectués par lots, chaque lot étant composé de lingots de même composition, telle que celle est spécifiée dans le chapitre 3 de l'ISO/R 301.

3.1.2 Après accord entre les parties intéressées, chaque livraison peut être scindée en une série de lots, à condition que ceux-ci ne soient pas inférieurs à 5 t. Toute livraison inférieure à 5 t doit être considérée comme formant un seul lot.

### 3.2 Mode opératoire

3.2.1 Dans chaque lot de lingots, prélever au hasard un lingot sur 50. Le nombre de lingots prélevés ne doit pas être inférieur à cinq.

NOTE – Lorsque la livraison comporte moins de cinq lingots, tous doivent être utilisés pour le prélèvement.

3.2.2 Nettoyer soigneusement la surface de chaque lingot prélevé, de façon à éliminer toute souillure. Poinçonner la marque du réceptionnaire.

#### 4 PRÉLÈVEMENT DES ÉCHANTILLONS

Le prélèvement de l'échantillon pour l'analyse chimique s'effectue par forage, selon le mode opératoire suivant :

- Disposer les lingots sélectionnés à plat, côte à côte, dans la position inverse de celle qu'ils occupaient dans la lingotière, en groupes de cinq lingots au maximum. Veiller à ce que les marques venues de coulée soient orientées de la même façon pour chacun des lingots.
- Dans chaque groupe, tracer une diagonale du rectangle ainsi formé.
- À l'aide d'un foret en carbure de tungstène de diamètre 15 mm environ, et sans utiliser de lubrifiant, perforer entièrement chaque lingot en trois points de la diagonale distants du grand côté du lingot du quart, de la moitié et des trois quarts de la longueur du petit côté (voir la figure).

NOTE – Dans le cas où la position exacte du point de forage coïnciderait avec une entaille du lingot, choisir un autre point qui s'en écarte le moins possible.

- Effectuer le forage sans échauffer le métal au point de l'oxyder, et de façon à obtenir des copeaux dont l'épaisseur soit comprise entre 0,2 et 0,5 mm.

- Rassembler tous les copeaux et les fragmenter si nécessaire.

NOTE – Dans le cas de lots inférieurs à 5 t, il y a lieu de prévoir un nombre suffisant de forages de façon que la masse du prélèvement atteigne 1 kg au moins.

#### 5 PRÉPARATION DES ÉCHANTILLONS

Homogénéiser le prélèvement en mélangeant, aussi complètement que possible, tous les copeaux provenant des lingots d'un même lot.

Prélever un échantillon moyen de masse 1 kg au moins.

Diviser l'échantillon moyen en quatre parties de 250 g environ.

Introduire chacune de ces parties dans un emballage approprié. Fermer, étiqueter et sceller. Une partie est destinée au fournisseur, une autre à l'acheteur et les deux dernières à la réserve respectivement chez le fournisseur et chez l'acheteur, en vue de l'analyse contradictoire ou de l'analyse arbitrale éventuelle.

