

114

NORME INTERNATIONALE **ISO** 3764



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

● Instruments horaires — Diamètres d'encastrement des mouvements ronds

Timekeeping instruments — Casing diameters for round movements

Première édition — 1976-06-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3764:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a92da997-a35f-457a-bda6-35528f7d3ddc/iso-3764-1976>

CDU 681.11.035-181

Réf. n° : ISO 3764-1976 (F)

Descripteurs : instrument de mesure du temps, mouvement d'horlogerie, boîtier de montre, spécification, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3764 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 114, *Horlogerie*, et a été soumise aux Comités Membres en mai 1975.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Japon	Suisse
Allemagne	Portugal	Tchécoslovaquie
Espagne	Roumanie	Turquie
France	Royaume-Uni	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

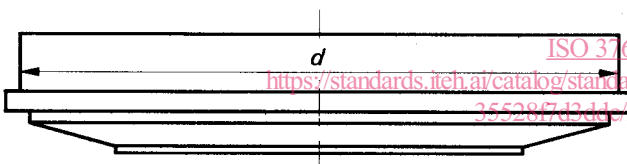
Instrumentes horaires – Diamètres d’encastrement des mouvements ronds

1 OBJET ET DOMAINE D’APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les diamètres et les tolérances d’encastrement applicables aux mouvements ronds de 12 à 50 mm.

2 DIAMÈTRES D’ENCASTREMENT

Dimensions en millimètres



d h8	
12*	25*
12,5	25,6
13*	26*
13,5	27
14*	28*
14,5	29
15*	30*
15,3	31
16*	32*
17*	34*
17,2	36*
18*	38*
19*	40*
19,4	42*
20*	44
21*	45*
22*	48*
23,3	50*
24*	

Les dimensions suivies d’un astérisque sont prises dans la série R’ 40.