

NORME INTERNATIONALE

ISO
3764

Deuxième édition
1997-12-01

Corrigée et réimprimée
1999-02-01

Instruments horaires — Mouvements — Formes, dimensions et nomenclature

*Timekeeping instruments — Movements — Forms, dimensions and
nomenclature*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3764:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5d734c1b-e2ff-45a9-9c40-3a4ec3ed777a/iso-3764-1997>



Numéro de référence
ISO 3764:1997(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3764 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 114, *Horlogerie*, sous-comité SC 7, *Dimensions de raccordement*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3764:1976), dont elle constitue une révision technique.

Full Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 3764:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5d734c1b-e2ff-45a9-9c40-3a4ec3ed777a/iso-3764-1997>

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Version française tirée en 1998

Imprimé en Suisse

Instruments horaires — Mouvements — Formes, dimensions et nomenclature

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les formes et dimensions d'encageage des mouvements de montres mécaniques et électroniques.

Cette Norme internationale s'applique à quatre types de mouvements:

Type: rond

Type 2: rond coupé

Type 3: 5 1/2 ""

Type 4: 6 3/4 × 8""

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5d734c1b-e2ff-45a9-9c40-3a4ec3ed777a/iso-3764-1997>

ISO 286-1:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 1: Bases des tolérances, écarts et ajustements*.

ISO 6426-2:1984, *Vocabulaire horloger — Partie 2: Définitions technico-commerciales*.

3 Définitions et symboles

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 6426-2 et les définitions et symboles suivants s'appliquent.

3.1 Diamètres des mouvements

3.1.1 diamètre d'encageage, d_1

diamètre d'une platine ou d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée par laquelle le mouvement est logé dans la boîte de montre

NOTE Les éléments protubérants des fournitures ne sont pas inclus dans le diamètre d'encageage si la protubérance n'excède pas 1,5 % de la valeur du diamètre et si la longueur de celle-ci n'excède pas 10 % du périmètre de la platine.

3.1.2 diamètre extérieur, d_2

le plus grand diamètre du mouvement, sur le filet de la platine, d'une pièce équivalente ou d'une unité assemblée

3.2 Épaisseur des mouvements

3.2.1 Type mécanique

3.2.1.1 épaisseur totale du mouvement, l_1

épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran adjacent au mouvement et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

3.2.2 Type électromécanique

3.2.2.1 épaisseur totale du mouvement sans pile, l_1

épaisseur comprenant toutes les pièces du mouvement incluant la distance entre l'appui de cadran adjacent au mouvement et la partie inférieure du mouvement la plus saillante

3.2.2.2 épaisseur totale du mouvement avec pile, l_2

distance entre l'appui de cardan adjacent au mouvement et la surface inférieure de la pile

NOTE Si la batterie n'est pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon l_1 .

3.2.2.3 épaisseur totale du mouvement incluant la pile et sa bride, l_3

distance entre l'appui de cadran au mouvement et la partie inférieure de la bride

NOTE 1 Si la pile avec sa bride ne constituent pas la partie la plus saillante, l'épaisseur totale du mouvement est déterminée selon l_1 .

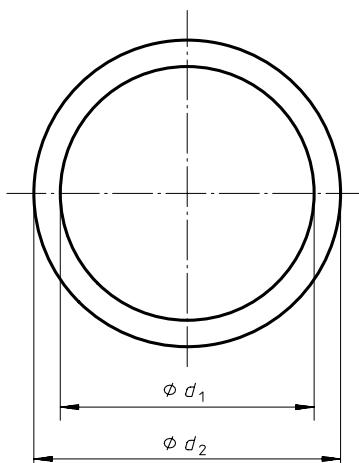
NOTE 2 Pour les montres avec indication analogique, l'épaisseur totale du mouvement n'inclut pas l'épaisseur du train d'engrenages comprenant la roue des heures, la chaussée et le pignon de seconde au centre, ni les éléments de fixation des aiguilles, ni encore les éléments de liaison électrique avec la boîte.

4 Nomenclature des mouvements et leurs dimensions

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5d734c1b-e2ff-45a9-9c40-3a4ec3ed777a/iso-3764-1997>

4.1 Type 1: Mouvement rond

Voir figure 1 et tableau 1.



d_1 diamètre d'engagement
 d_2 diamètre extérieur

Figure 1 — Mouvement rond (vue côté ponts)

Tableau 1 — Type 1: Mouvements ronds
Dimensions en millimètres

d_1 tol. h8	d_2 tol. h8
10,0 *	10,4
12,0	12,4
13,0	13,4
15,3 *	15,7
16,0	16,4
17,2 *	17,6
19,4 *	20,0
21,0	21,6
22,0	22,6
23,3 *	23,9
24,0	24,6
25,6 *	26,2
28,0	28,6
30,0	30,6
36,0	36,8
40,0	40,8

NOTES

- 1 Les valeurs d_1^* sont préférentielles.
- 2 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.
- 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.

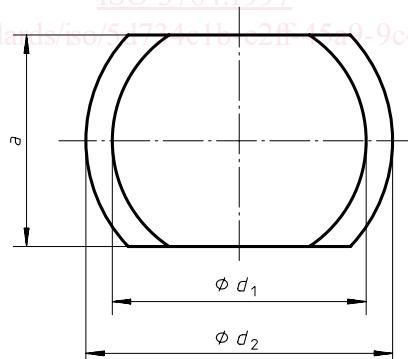
(<https://standards.iteh.ai>)

4.2 Type 2: Mouvement rond coupé

Voir figure 2 et tableau 2.

[ISO 3764:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/iso-3764-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/iso-3764-1997>



a largeur
 d_1 diamètre engageage
 d_2 diamètre extérieur

Figure 2 — Mouvement rond coupé (vue côté ponts)

Tableau 2 — Type 1: Mouvements ronds coupés

Dimensions en millimètres

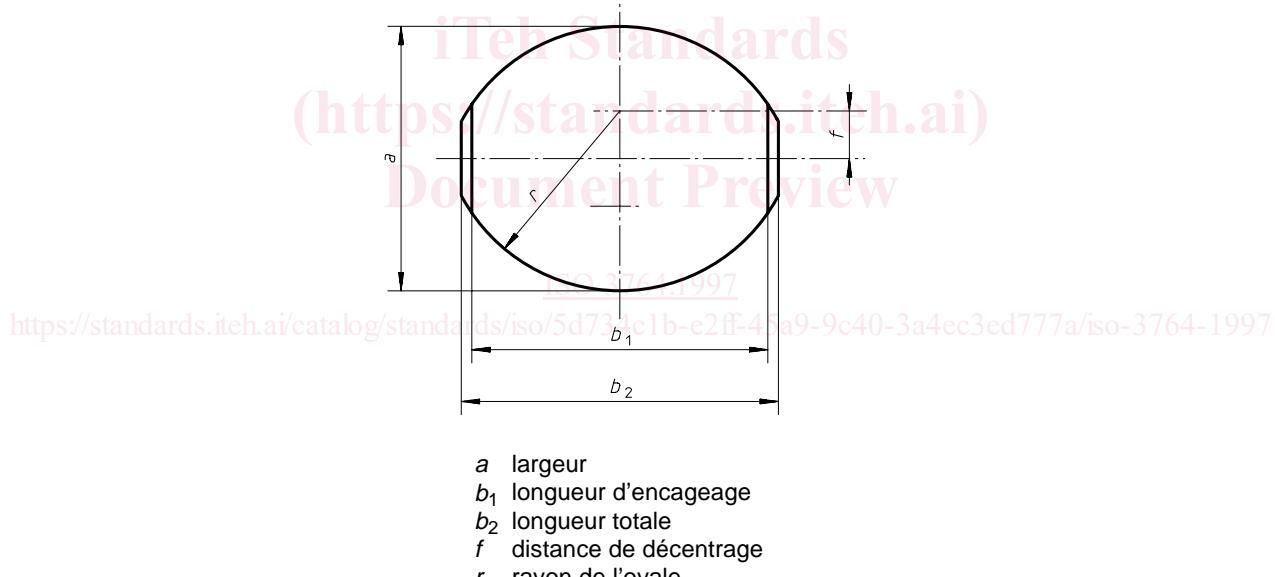
d_1 tol. h8	d_2 tol. h8
10,0 *	10,4
15,3	15,7
17,2	17,6
17,5	17,9
19,4	20,0
23,3	23,9
25,6	26,2

NOTES

- 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.
- 2 La largeur a n'est pas spécifiée.
- 3 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.

4.3 Type 3: Mouvement 51/2"

Voir figure 3 et tableau 3.

**Figure 3 — Mouvement 51/2" (vue côté ponts)****Tableau 3 — Mouvement 51/2"**

Dimensions en millimètres

a tol. h9	b_2 tol. h8	b_2 tol. h9	f	r
13,0	15,15	15,55	2,3	8,8

NOTES

- 1 Les tolérances s'appliquent uniquement aux mouvements métalliques.
- 2 Voir ISO 286-1 pour la définition des tolérances.