

# NORME INTERNATIONALE 3768

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Revêtements métalliques — Essai au brouillard salin neutre (Essai NSS)

*Metallic coatings — Neutral salt spray test (NSS test)*

Première édition — 1976-11-01

remplacée  
par l'ISO 9227  
dée 1990.C/

CDU 669.058 : 620.193.272

Réf. n° : ISO 3768-1976 (F)

**Descripteurs** : revêtement métallique, essai, essai de corrosion, essai au brouillard salin.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3768 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 107, *Revêtement métalliques et autres revêtements non organiques*, et a été soumise aux Comités Membres en avril 1975.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Israël	<del>Roumanie</del>
Allemagne	Italie	Royaume-Uni
Australie	Japon	Suède
Autriche	Mexique	Suisse
Espagne	Nouvelle-Zélande	Tchécoslovaquie
France	Pays-Bas	Thaïlande
Hongrie	Pologne	Turquie
Irlande	Portugal	U.S.A.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

# Revêtements métalliques — Essai au brouillard salin neutre (Essai NSS)

## 0 INTRODUCTION

Il est rare qu'il existe un rapport direct entre la résistance à l'action du brouillard salin et la résistance à la corrosion dans d'autres milieux, car différents facteurs qui influencent l'évolution de la corrosion, tels que la formation de pellicules protectrices, varient considérablement selon les conditions rencontrées. Les résultats d'essai ne doivent donc pas être considérés comme une indication directe de la résistance à la corrosion des revêtements dans tous les milieux où ces revêtements peuvent être utilisés. Le comportement des divers revêtements pendant l'essai ne doit pas non plus être considéré comme une indication directe de leur relative résistance à la corrosion en service.

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie l'appareillage, le réactif et le mode opératoire de l'essai au brouillard salin neutre permettant d'évaluer la qualité des revêtements déposés conformément aux spécifications relatives aux revêtements ou aux produits.

Elle ne prescrit aucune règle quant au type d'éprouvette, aux périodes d'exposition d'un produit particulier et à l'interprétation des résultats. Ces détails sont fournis dans les spécifications correspondantes de revêtements ou de produits.

## 2 SOLUTION D'ESSAI

**2.1** La solution d'essai doit être préparée par dissolution de chlorure de sodium dans de l'eau distillée ou déionisée, pour obtenir une concentration de  $50 \pm 5$  g/l. Le chlorure de sodium doit être blanc et donner une solution incolore dans l'eau. Il ne doit pas contenir de cuivre ni de nickel, et pas plus de 0,1 % d'iodure de sodium ni plus de 0,4 % d'impuretés au total, pourcentages calculés par rapport au sel sec. Si le pH de la solution préparée est en dehors des limites 6,0 et 7,0, la présence d'impuretés dans le sel, dans l'eau ou dans les deux doit être examinée.

**2.2** Le pH de la solution saline doit être ajusté de sorte que le pH de la solution pulvérisée recueillie dans la chambre de pulvérisation (voir 3.1.4) soit compris entre 6,5 et 7,2. Le pH est à mesurer de façon électrométrique à 25 °C, mais on peut utiliser, dans les essais de routine, un papier indicateur d'une gamme étroite de pH qui peut donner des indications précises à 0,3 unité de pH près,

ou moins. Les corrections nécessaires doivent être effectuées par addition de solution d'acide chlorhydrique ou d'hydroxyde de sodium de qualité pour analyse.

Le pH peut varier par suite de pertes d'anhydride carbonique au moment de la pulvérisation de la solution. Ces variations peuvent être évitées par la réduction de la teneur en anhydride carbonique de la solution, en portant celle-ci, par exemple, à une température au-dessus de 35 °C avant de la placer dans l'appareil, ou en préparant la solution avec de l'eau fraîchement bouillie.

**2.3** La solution doit être filtrée avant d'être placée dans le réservoir de l'appareil, afin d'enlever toutes les matières solides qui pourraient obturer les orifices du dispositif de pulvérisation.

## 3 APPAREILLAGE

**3.1** L'appareillage d'essai comprend les éléments suivants :

**3.1.1 Une chambre de pulvérisation**, fabriquée ou chemisée en une matière résistant au pouvoir corrosif de la solution pulvérisée. La chambre doit avoir une capacité minimale de 0,2 m<sup>3</sup> et, de préférence, de pas moins de 0,4 m<sup>3</sup>, tout volume plus faible posant des difficultés quant à la répartition uniforme du brouillard. La partie supérieure de la chambre doit être conçue de sorte que les gouttes de solution accumulées, qui ruissellent à la surface, ne puissent s'écouler sur les pièces essayées.

Les dimensions et la forme de la chambre de pulvérisation doivent être telles que la quantité de solution recueillie soit comprise dans les limites spécifiées en 6.2.

**3.1.2 Un dispositif de chauffage et de régulation de la température**, permettant de maintenir la chambre et son contenu à la température spécifiée (voir 6.1). La température doit être réglée par un thermostat placé dans la chambre, à 100 mm au moins des parois, ou dans une chemise d'eau de la chambre. Dans les deux cas, un thermomètre, pouvant être lu de l'extérieur, doit être placé dans la chambre, à 100 mm au moins des parois.

**3.1.3 Un dispositif d'alimentation en solution saline**, composé d'un système d'alimentation en air propre, de pression et d'humidité contrôlées, d'un réservoir contenant la solution à pulvériser et d'un ou de plusieurs pulvérisateur(s) en matière résistant à la solution.

L'alimentation des pulvérisateurs en air comprimé doit se faire à travers un filtre qui élimine toute trace de matière solide ou d'huile, à une pression de 70 à 170 kPa<sup>1)</sup>. Afin d'empêcher l'évaporation de l'eau des gouttelettes pulvérisées, l'air doit être humidifié avant d'entrer dans le pulvérisateur, par passage au travers d'un saturateur renfermant de l'eau chauffée à une température supérieure de plusieurs degrés à celle de la chambre. La température convenable dépend de la pression utilisée et du type de la buse de pulvérisation et doit être réglée de façon à maintenir, dans les limites spécifiées, la vitesse de déposition du brouillard dans la chambre et la concentration de la solution recueillie (voir 6.2).

Le réservoir contenant la solution à pulvériser doit être en matière résistante à la solution et doit être muni de dispositifs permettant de maintenir un niveau constant de la solution dans le réservoir.

Les pulvérisateurs doivent être en matériaux inertes, par exemple en verre ou en matière plastique. Des déflecteurs peuvent être prévus pour empêcher l'impact direct de la solution pulvérisée sur les éprouvettes, l'emploi de déflecteurs réglables pouvant être utile pour obtenir une répartition uniforme du brouillard dans la chambre de pulvérisation.

**3.1.4 Deux collecteurs adéquats, au minimum, constitués par des entonnoirs en verre ou autre matériau chimiquement inerte, dont les tuyaux sont placés dans des éprouvettes graduées ou autres récipients du même genre. Un entonnoir de diamètre 100 mm a une aire de récupération de 80 cm<sup>2</sup> environ. Les dispositifs collecteurs doivent être placés dans la zone de la chambre où se trouvent les éprouvettes, de sorte que l'un d'eux soit le plus près possible d'un pulvérisateur et l'autre le plus loin possible d'un pulvérisateur. Ils doivent être placés de façon à recueillir seulement le brouillard et non le liquide ruisselant des éprouvettes ou d'une partie de la chambre.**

**3.2** Si l'appareillage a servi à un essai de pulvérisation ou à tout autre usage, avec une solution différente de celle qui est spécifiée pour l'essai à effectuer, il doit être soigneusement nettoyé avant utilisation.

## 4 ÉPROUVETTES

**4.1** Le nombre et le type des éprouvettes, leur forme et leurs dimensions doivent être choisis conformément aux règles de la spécification du revêtement ou du produit essayé. À défaut d'une telle spécification, ils doivent faire l'objet d'un accord entre les parties intéressées.

**4.2** Les éprouvettes doivent être soigneusement nettoyées avant l'essai. La méthode utilisée doit dépendre de la nature de la surface et des produits qui ont contaminé cette surface et ne doit pas comprendre l'emploi d'abrasifs ou de solvants qui peuvent attaquer la surface de l'éprouvette.

On doit veiller à ce que les éprouvettes ne soient pas de nouveau contaminées, après nettoyage, par une manipulation excessive ou négligente.

**4.3** Si les éprouvettes sont découpées dans des pièces revêtues plus grandes, le découpage doit se faire de façon à ne pas endommager le revêtement dans la zone adjacente à la découpe. Sauf spécification contraire, les rives de la découpe doivent être protégées de façon adéquate par un revêtement approprié, inattaquable dans les conditions d'essai, tel que peinture, cire ou ruban adhésif.

## 5 MODE D'EXPOSITION DES ÉPROUVETTES

**5.1** Les éprouvettes doivent être placées dans la chambre de façon à ne pas se trouver sur le trajet direct du brouillard pulvérisé. Des déflecteurs peuvent être prévus pour empêcher l'impact direct de la solution pulvérisée sur les éprouvettes.

**5.2** L'angle sous lequel la surface est exposée dans la chambre est très important. La surface doit en principe être plane et placée dans la chambre de pulvérisation, face vers le haut, en formant, par rapport à la verticale, un angle qui se rapproche le plus possible de 20°. Cet angle doit absolument être compris entre 15 et 30°. Dans le cas de surfaces de forme irrégulière, par exemple des pièces entières, on doit tenir compte, dans toute la mesure du possible, de la spécification précédente.

**5.3** Les éprouvettes doivent être rangées de façon à ne pas entrer en contact les unes avec les autres ou avec la chambre et à exposer les surfaces d'essai à la libre circulation du brouillard. Les éprouvettes peuvent être placées à différents niveaux dans la chambre de pulvérisation, à condition que la solution ne puisse pas ruisseler des éprouvettes ou des supports situés à un niveau donné sur les éprouvettes situées à des niveaux inférieurs.

**5.4** Les supports des éprouvettes doivent être en matériaux inertes non métalliques, tels que le verre, une matière plastique ou du bois convenablement revêtu. S'il est nécessaire de suspendre les éprouvettes, les matériaux de suspension ne doivent en aucun cas être métalliques, mais doivent être en fibres synthétiques, fils de coton ou autre matériau inerte isolant.

## 6 MODE OPÉRATOIRE

**6.1** La température à l'intérieur de la chambre de pulvérisation doit être de  $35 \pm 2$  °C, avec des fluctuations aussi faibles que possible au cours de l'essai, en tout point de la chambre.

**6.2** La solution recueillie dans chaque collecteur (3.1.4) doit avoir une concentration en chlorure de sodium de  $50 \pm 10$  g/l et un pH compris entre 6,5 et 7,2 (voir 2.2).

1) 1 kPa = 1 kN/m<sup>2</sup> ≈ 0,01 atm