
NORME INTERNATIONALE **ISO** 3804



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Contreplaqué — Détermination des dimensions des éprouvettes

Plywood — Determination of dimensions of test pieces

Première édition — 1977-01-15

CDU 674.419.32 : 531.717.1

Réf. n° : ISO 3804-1977 (F)

Descripteurs : produit en bois, contreplaqué, essai, spécimen d'essai, mesurage de dimension.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3804 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 139, *Contreplaqué*, et a été soumise aux comités membres en juin 1975.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Roumanie
Allemagne	Inde	Royaume-Uni
Autriche	Iran	Suède
Belgique	Israël	Tchécoslovaquie
Brésil	Italie	Turquie
Bulgarie	Mexique	U.R.S.S.
Canada	Norvège	U.S.A.
Chili	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie
Espagne	Pologne	
Finlande	Portugal	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Australie
France

Contreplaqué – Détermination des dimensions des éprouvettes

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie une méthode de mesurage de l'épaisseur, de la longueur et de la largeur des éprouvettes de panneaux contreplaqués, définis dans l'ISO 2074.

2 RÉFÉRENCES

ISO 2074, *Contreplaqué – Vocabulaire.*

ISO . . . , *Contreplaqué – Échantillonnage, découpage et contrôle.*¹⁾

3 APPAREILLAGE

3.1 Micromètre, ayant des touches circulaires planes et parallèles de diamètre 16 ± 1 mm (200 mm^2 environ). La graduation de l'appareil doit permettre une lecture

- avec une précision de 0,01 mm, pour les éprouvettes d'épaisseur ≤ 7 mm;
- avec une précision de 0,05 mm, pour les éprouvettes d'épaisseur > 7 mm.

3.2 Pied à coulisse, ou tout autre instrument ayant une largeur de touche de 5 mm au moins et une graduation permettant une lecture avec une précision de 0,1 mm.

3.3 Balance, précise à 0,01 g.

4 ÉCHANTILLONNAGE, ÉPROUVETTES ET CONDITIONNEMENT

4.1 Échantillonnage et découpage

L'échantillonnage et le découpage des éprouvettes doivent être effectués conformément à l'ISO . . .

4.2 Éprouvettes

Les dimensions des éprouvettes doivent être conformes à celles qui sont spécifiées dans les méthodes d'essai particulières.

4.3 Conditionnement

Les éprouvettes doivent être conditionnées jusqu'à masse constante²⁾ dans une atmosphère dont l'humidité relative est de 65 ± 5 % et la température de 20 ± 2 °C.

5 MODE OPÉRATOIRE

5.1 Pour le mesurage de l'épaisseur, appliquer les touches du micromètre sur l'éprouvette, lentement et avec une pression approximative de 0,02 MPa.*

5.2 Pour le mesurage de la longueur et de la largeur, appliquer les touches du pied à coulisse, lentement et sans pression excessive, suivant un angle de 45° environ par rapport au plan de l'éprouvette (voir la figure).

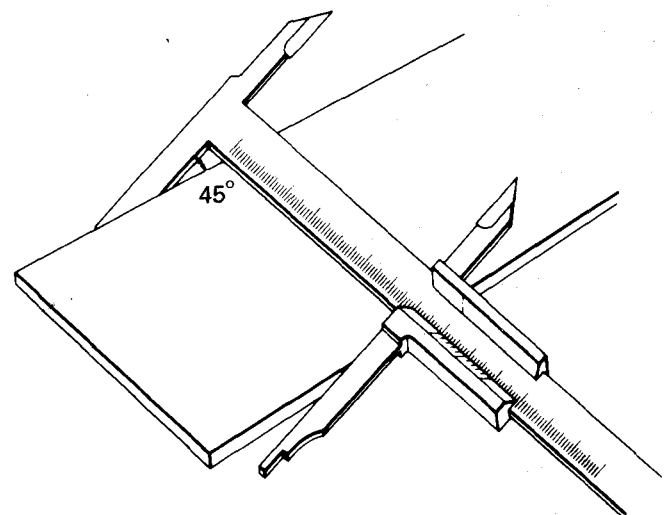


FIGURE – Inclinaison du pied à coulisse par rapport au plan de l'éprouvette

1) En préparation.

2) On considère que la masse est constante lorsque les résultats de deux pesées successives, effectuées à 24 h d'intervalle, ne diffèrent pas de plus de 0,1 % de la masse de l'éprouvette.

* 1 MPa = 1 N/mm²