

---

# Norme internationale



# 3859

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Fraises coniques à cône renversé et à cône direct, à queue cylindrique

*Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with parallel shanks*

Deuxième édition — 1985-11-01

ITEH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 3859:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3848761f-b2ad-4f16-a4e0-b2bd06ec911f/iso-3859-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3848761f-b2ad-4f16-a4e0-b2bd06ec911f/iso-3859-1985>

---

CDU 621.914.22

Réf. n° : ISO 3859-1985 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, fraise mécanique, fraise conique, dimension.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3859 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

La Norme internationale ISO 3859 a été pour la première fois publiée en 1977. Cette deuxième édition annule et remplace la première édition dont la cote  $d$  pour  $D = 25$  mm a fait l'objet d'une révision technique.

# Fraises coniques à cône renversé et à cône direct, à queue cylindrique

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des fraises coniques à cône renversé et à cône direct, à queue cylindrique lisse et à queue cylindrique à méplat.

Les fraises à cône renversé et à cône direct ont les mêmes caractéristiques constructives.

La présente Norme internationale s'applique aux fraises coniques à cône renversé et à cône direct à 45° et à 60° de diamètres taillants  $D = 16$  à 31,5 mm.

Les queues cylindriques sont conformes à l'ISO 3338/1 et à l'ISO 3338/2.

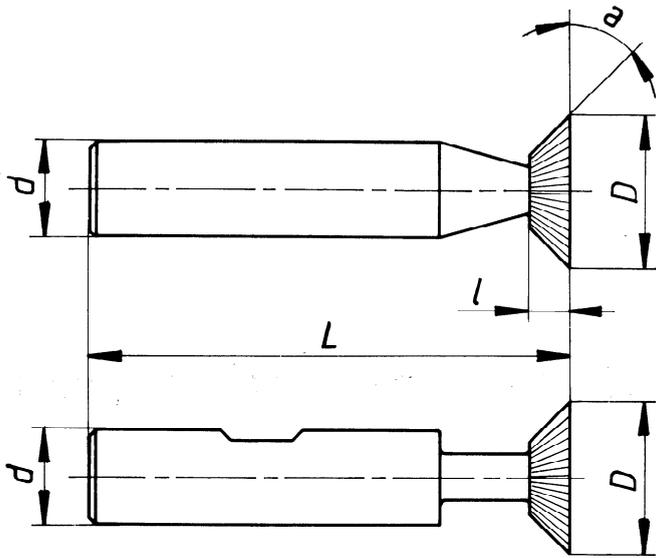
## 2 Références

ISO 523, *Fraises à métaux — Gamme recommandée des diamètres extérieurs.*

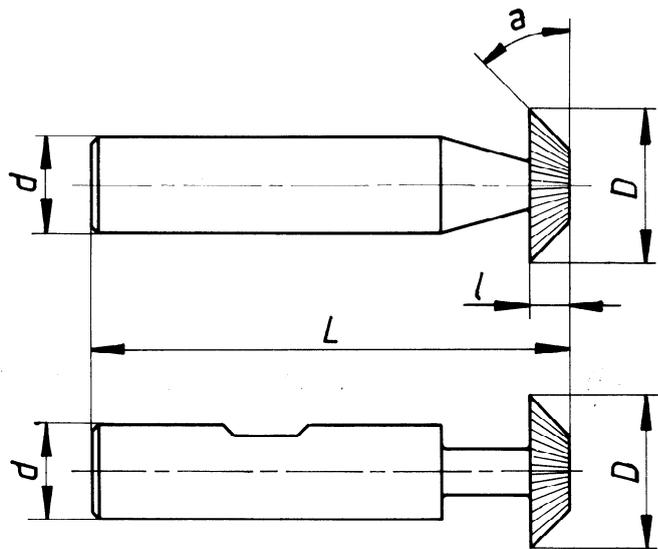
ISO 3338/1, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses.*

ISO 3338/2, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat.*

3 Dimensions



Fraises à cône renversé



Fraises à cône direct

iTeh STANDARD PREVIEW

Dimensions en millimètres

$D$	$L$	$l$	$a^{2)}$
$j_s 16$			$\pm 30'$
16	60	4	45°
20	63	5	
25	67	6,3	
31,5 <sup>3)</sup>	71	8	16
16	60	6,3	12
20	63	8	
25	67	10	
31,5 <sup>3)</sup>	71	12,5	16

1) Tolérances sur  $d$ : h8 pour les queues cylindriques lisses;  
h6 pour les queues cylindriques à méplat.

2) Cet angle correspond à l'angle de direction d'arête  $\kappa_r$  dans le cas des fraises à cône direct et à l'angle de pointe  $\epsilon_r$  dans le cas des fraises à cône renversé.

3) Conformément à l'ISO 523, la valeur plus arrondie 32 mm est également admise en remplacement de cette valeur.